KITTEC®

PIECE DO WYPALANIA W TEMPERATURZE DO

1800 °C

DLA SEKTORA PRZEMYSŁOWEGO ORAZ RZEMIEŚLNICZEGO

„Optymalne wypalanie na każdym etapie!"

Dzięki piecom i sterownikom firmy KITTEC®

KITTEC Quality SINCE 1979

www.kittec.eu

Armin Flieher
Dyrektor i właściciel firmy KITTEC® GmbH

WITAMY W FIRMIE KITTEC®

Oferujemy najwyższej jakości wyroby z zakresu techniki wypalania

„Mit fast 40 Jahren ist Kittec bereits eines der erfahrensten Ofenbau-Unternehmen.

Ze swoim niemal 40-letnim doświadczeniem firma Kittec jest jednym z wiodących przedsiębiorstw w branży konstrukcji pieców. Do naszych sukcesów zalicza się jeden z pierwszych ładowanych od góry pieców na rynku europejskim. Technologia i wyposażenie zastosowane w naszych produktach zostały zaprojektowane tak, aby przez wiele lat służyć w zastosowaniach warsztatowych i przemysłowych. W produkcji naszych pieców do wypalania stosujemy najwyższej jakości materiały i komponenty od znanych producentów. Piece są precyzyjnie montowane przez naszych specjalistów w nowoczesnym procesie produkcji. Wyroby opuszczają nasz zakład po poddaniu ich jak najstaranniejszym kalkulacjom, montażowi i testom – potwierdzonym podpisem i pieczęcią przez naszych specjalistów w zakresie kontroli końcowej. Zapewniamy trzyletnią gwarancję pieców do wypalania (dwuletnią w przypadku pieców przemysłowych). Zgodnie ze zwyczajową praktyką gwarancja nie obejmuje spirali grzewczej. Nasza troska o szczegóły wynika z naszego nieustannego dążenia do perfekcji".

Z poważaniem,

Armin Flieher

O NAS

Ze swoim niemal 40-letnim doświadczeniem firma Kittec jest jednym z wiodących przedsiębiorstw w branży konstrukcji pieców.

Do naszych sukcesów zalicza się jeden z pierwszych ładowanych od góry pieców na rynku europejskim. Technologia i wyposażenie naszych produktów są zaprojektowane tak, aby przez wiele lat służyć w zastosowaniach warsztatowych i przemysłowych.

Historia sukcesu

Firma Kittec jako pierwszy producent zaprezentowała ceramiczny, ładowany od góry piec CB 60 A. Od tamtego czasu marka KITTEC® wyróżnia się innowacją i nieustannym rozwojem. Nasze wieloletnie doświadczenie pozwala nam stale usprawniać nasze piece, a zarazem wyznaczać kryteria jakości ich konstrukcji. Gdy w 1979 roku zaprezentowaliśmy pierwszy piec ładowany od góry, był to prawdziwy przełom w dziedzinie konstrukcji pieców.

1979 Wprowadzenie modelu CB 60. Nasz pierwszy kompaktowy piec do wypalania stanowi kamień milowy w dziedzinie budowy pieców. Dogodna konstrukcja pieca umożliwiająca równomierne przenoszenie ciepła na materiał poddawany obróbce, pozwala uzyskać doskonałe rezultaty wypalania.

1986 Wprowadzenie izolacji tylnej typu Microtherm®: seria CB firmy KITTEC® staje się nowym „punktem odniesienia“ w dziedzinie konstrukcji pieców.

1994 Wprowadzenie cieszącej się popularnością serii serii pieców z drzwiami K180 T - K450 T.

1995 Model CB 125 jest pierwszym przetestowanym zgodnie z normą GS piecem do wypalania wyposażonym w „inteligentną“ technologię pokryw na zawiasach.

2001 Wprowadzenie pieców z serii KITTEC® X-LINE o usprawnionej konstrukcji. Wszystkie modele – od X40 po X210 – mają ergonomiczną wysokość roboczą 93 cm oraz są wyposażone w osłonę bezpieczeństwa w obszarze progu załadunkowego. Przetestowana i sprawdzona „inteligentna“ pokrywa spoczywa teraz na uchwycie typu x-grip, dzięki czemu można z łatwością otworzyć ją i zamknąć ręcznie. Wszystkie elementy ramy są wykonane ze stali nierdzewnej lub pokryte powłoką proszkową. Wysokiej jakości materiały i komponenty od znanych producentów są montowane z najwyższą precyzją.

2002 Wprowadzenie usprawnionej konstrukcji pieców ładowanych od przodu XR oraz XT z serii KITTEC® X-Line. Zastosowanie konstrukcji w całości ze stali nierdzewnej, podstawy o regulowanej wysokości oraz innowacyjnego rozwiązania w zakresie płyty górnej pozwala nam wyznaczać nowe kryteria w dziedzinie produkcji pieców wyposażonych w drzwi.

2003 Wprowadzenie do oferty własnych usług montażu i dostawy – specjalnie z myślą o naszych piecach ładowanych od przodu.

2004 KITTEC® obchodzi 25-lecie istnienia i wprowadza ładowane od przodu piece CB z serii Studio-Line oraz ładowane od góry piece do wtapiania.

2006 Nowe, ładowane od przodu piece z serii CLASSIC-Line zostały z sukcesem zaprezentowane na targach Ceramitec.

2009 Na targach Ceramitec 2009 firma KITTEC® prezentuje pierwsze piece z przenośnikiem własnej produkcji, z serii CTH.

2014 Z myślą o wychodzeniu naprzeciw obecnym oraz przyszłym potrzebom naszych klientów, podjęliśmy się całkowitego przeprojektowania pieców KITTEC® X-Line. „KITTEC®-New Edition” to owoc naszego nieustannego dążenia, aby proponować naszym klientom optymalną alternatywę w zakresie pieców.

NASZ ZESPÓŁ

Jako kompetentna, wyspecjalizowana firma oferujemy Państwu kompleksową paletę usług.

Mogą Państwo liczyć na pomoc i wsparcie naszego wykwalifikowanego zespołu, również w kwestii planowania Państwa projektów. Zapraszamy do kontaktu – chętnie służymy pomocą!

Heinrich Grosch

… rocznik 1954, pracuje w firmie KITTEC® od roku 2005. Jest osobą kontaktową dla dostawców oraz klientów na terenie Niemiec, np. w zakresie pieców budowanych na zamówienie. Heinrich Grosch mówi po niemiecku i po czesku.

Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-Mail: grosch@kittec.de

Adelheid Wolff

… rocznik 1970, pracuje w firmie KITTEC® od roku 2012. Jest osobą kontaktową dla wszystkich dystrybutorów i klientów w Europie poza terenem Niemiec. Adelheid Wolff mówi po niemiecku, angielsku, francusku i włosku.

Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-Mail: wolff@kittec.de

Hendrik Sohr

… rocznik 1968, pracuje w firmie KITTEC® od roku 2006. Jest technikiem serwisu, odpowiedzialnym za usługi dostawy i montażu. Hendrik Sohr mówi po niemiecku i angielsku.

Tel.: +49 (0)179 - 70 56 74 0
E-Mail: sohr@kittec.eu

Alexander Fischer

… rocznik 1976, odpowiedzialny za międzynarodowy marketing oraz współpracę z dystrybutorami europejskimi. Mówi po niemiecku, angielsku, francusku i hiszpańsku.

Tel: +49 (0)80 31 - 29 09 06 6
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-Mail: fischer@kittec.de

Michaela Roth

… rocznik 1985, od roku 2016 odpowiedzialna za obsługę zamówień na terenie Niemiec oraz szereg zadań administracyjnych. Michaela Roth mówi po niemiecku, angielsku i włosku.

Tel: +49 (0)80 31 - 89 24 62
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-Mail: roth@kittec.de

Armin Flieher

… rocznik 1964, od roku 2002 dyrektor firmy. Posiada ponad 25-letnie doświadczenie w dziedzinie ceramicznych pieców do wypalania. Armin Flieher mówi po niemiecku i angielsku.

Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-Mail: info@kittec.de

LEGENDA

Objaśnienia znaków

Informacje ogólne

Piece gazowe

Piece elektryczne

Piece ładowane od góry

Piece ładowane od przodu

Zastosowania

Piece niestandardowe

Dane techniczne

Piece z serii STUDIO-LINE

Piece z serii CLASSIC-LINE

Piece z serii PROFESSIONAL-LINE

Piece z serii INDUSTRIAL-LINE

Sprzęt i wyposażenie

Przypisy i tabele

Terminy zastosowane w tabelach zostały podane w formie skróconej, aby ułatwić ich odczytanie oraz zapewnić lepszą przejrzystość treści. Zastosowane skróty są identyczne we wszystkich tabelach zawartych w tekście.

[kW]: moc modelu pieca
Wolty [V]: wartość napięcia danego modelu pieca
Ampery [A]: natężenie prądu danego modelu pieca

Wszystkie pomiary długości zostały podane w milimetrach [mm].
Wszystkie pomiary objętości zostały podane w litrach [l].

INFORMACJE O MARCE KITTEC®

KITTEC® Porady Strona 10
KITTEC® Usługi dostawy i montażu Strona 10
KITTEC® Usługi części zamiennych Strona 11
KITTEC® Usługi napraw Strona 11
KITTEC® Użytkownicy Strona 12

SERIA KITTEC® STUDIO-LINE

Elektryczne piece ładowane od góry, do 1320 °C Strona 22
Elektryczne piece kwadratowe Squadro ładowane od góry, do 1320 °C Strona 24
STUDIO-LINE Piece do wtapiania, do 1000 °C Strona 25
STUDIO-LINE Piece typu kombi, do 1320 °C Strona 25
STUDIO-LINE Gazowe piece ładowane od góry, do 1320 °C Strona 26
STUDIO-LINE Ładowane od góry piece do ceramiki raku, do 1150 °C Strona 27
STUDIO-LINE Elektryczne piece ładowane od przodu, do 1320 °C Strona 28
STUDIO-LINE Ładowane od przodu piece do ceramiki raku, do 1150 °C Strona 29

SERIA KITTEC® CLASSIC-LINE

CLASSIC-LINE Strona 30
CLASSIC-LINE Elektryczne piece ładowane od przodu, seria modeli CL 3 Strona 35
CLASSIC-LINE Elektryczne piece ładowane od przodu, seria modeli CL 5 Strona 35

SERIA KITTEC® PROFESSIONAL-LINE

PROFESSIONAL-LINE Strona 36
PROFESSIONAL-LINE Elektryczne piece ładowane od góry, seria modeli X Strona 41
PROFESSIONAL-LINE Elektryczne piece typu kombi Strona 41
PROFESSIONAL-LINE Elektryczne piece ładowane od przodu, seria modeli XR Strona 43
PROFESSIONAL-LINE Elektryczne piece ładowane od przodu, seria modeli XT Strona 43
PROFESSIONAL-LINE Gazowe piece ładowane od przodu, seria modeli XG Strona 44

SERIA KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

INDUSTRIAL-LINE Strona 46
INDUSTRIAL-LINE Piece z przenośnikiem Strona 50
INDUSTRIAL-LINE Piece do komór roboczych, żarowe i do hartowania Strona 52
INDUSTRIAL-LINE Piece dzwonowe Strona 54
INDUSTRIAL-LINE Piece komorowe z obiegiem powietrza, piece muflowe Strona 55
INDUSTRIAL-LINE Piece stomatologiczne Strona 56
INDUSTRIAL-LINE Piece spiekalnicze, piece do wytapiania Strona 58
INDUSTRIAL-LINE Produkty niestandardowe Strona 60

SPRZĘT I WYPOSAŻENIE

SPRZĘT I WYPOSAŻENIE Strona 62
Zestawy piecowe, termokomputer Strona 64
Prasy do gliny, odstojniki Strona 66
Walce płytowe, kabiny malarskie, stół hartowniczy Strona 68
Toczki, materiały do zastosowań w technice raku i w majsterkowaniu Strona 70
Wykaz haseł Strona 71
Stopka redakcyjna Strona 71

KITTEC

KITTEC
KITTEC
Ersatzteil-Service

INFORMACJE O FIRMIE KITTEC®

KITTEC® BERATUNG

Służymy radą i pomocą na każdym etapie!

Czekamy na Państwa pytania lub zamówienia w godzinach 9:00-17:00. Mogą Państwo również nagrać wiadomość na naszej sekretarce automatycznej. Prosimy przedstawić zapytanie i podać swój numer telefonu, a my niezwłocznie do Państwa oddzwonimy.

Całodobowy kontakt z firmą KITTEC®:

➜ Tel.: **+49 (0)80 31 - 89 24 62**
➜ Fax: **+49 (0)80 31 - 89 27 79**
➜ E-Mail: **info@kittec.eu**

USŁUGI DOSTAW I MONTAŻU FIRMY KITTEC®

Niezawodna dostawa i solidna instalacja.

Na życzenie oferujemy Państwu również nasze własne usługi dostaw i montażu

USŁUGI CZĘŚCI ZAMIENNYCH FIRMY KITTEC®

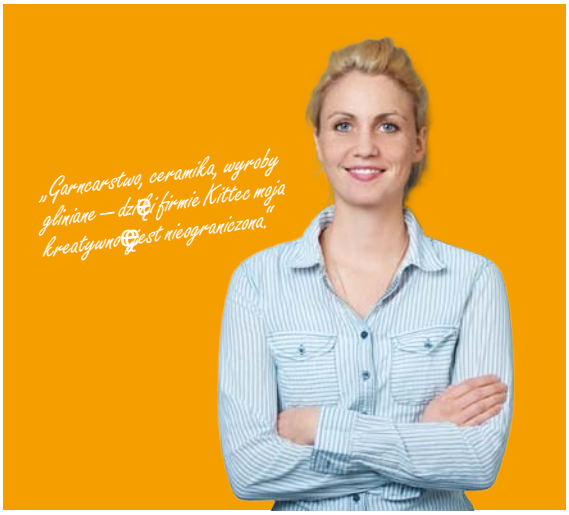
Szybka dostawa, zawsze odpowiednie komponenty.

Spirale grzewcze, rury nośne, styki, elementy termiczne, regulatory, materiały izolacyjne – u nas zawsze znajdą Państwo powszechnie stosowane części zamienne, również do wczesnych modeli naszych pieców. W oparciu o Państwa specyfikacje możemy ponadto przygotować spirale grzewcze wszystkich innych producentów. Zapraszamy do kontaktu.

USŁUGI NAPRAW FIRMY KITTEC®

Zawsze szybko i niezawodnie.

Na życzenie chętnie podejmiemy się wymiany spirali grzewczych oraz innych rodzajów napraw. Prosimy o kontakt – niezwłocznie przygotujemy dla Państwa niezobowiązującą ofertę i omówimy dalszy tok postępowania.



PIECE DO WYPALANIA CERAMIKI KITTEC®

Wypalanie gliny oraz uszlachetnianie powierzchni za pomocą glazury nadaje wyrobom glinianym trwałość i wyrazistość, a zarazem przyciąga uwagę i fascynuje. Niezależnie od tego, czy stosują Państwo ceramikę, szkło lub porcelanę – niezawodne procesy wypalania naszych pieców umożliwią najwyższej klasy obróbkę na każdym etapie.

PIECE LABORATORYJNE KITTEC®

Technologia i wyposażenie zastosowane w naszych produktach zostały zaprojektowane tak, aby przez wiele lat służyć w zastosowaniach warsztatowych i przemysłowych. Piece laboratoryjne KITTEC® są precyzyjnie montowane oraz indywidualnie testowane przez naszych specjalistów w nowoczesnym procesie produkcji.

PIECE PRZEMYSŁOWE KITTEC®

Piece przemysłowe KITTEC® są wyposażone wyłącznie w wysokiej klasy materiały i komponenty od znanych producentów. Każdy element jest przed instalacją poddawany inspekcji przez naszych specjalistów. Perfekcyjne konfekcjonowanie pieców przemysłowych KITTEC® gwarantuje najwyższą niezawodność i trwałość.

PIECE NIESTANDARDOWE KITTEC®

Specjalistyczne zadania wymagają wyspecjalizowanych pieców. Firma KITTEC® oferuje Państwu bogatą paletę profesjonalnych rozwiązań niestandardowych. W dodatku do naszych produktów standardowych proponujemy specjalne piece do specjalistycznych zastosowań. W naszej ofercie znajdą Państwo wszystkie typy napięć stosowanych na rynkach międzynarodowych. KITTEC® zbuduje dla Państwa optymalny piec!

ZASTOSOWANIA PRODUKTÓW KITTEC®

GARNCARSTWO CERAMIKA WYROBY GLINIANE

Optymalne wypalanie na każdym etapie! – Dzięki piecom i sterownikom KITTEC®

Wypalanie gliny oraz uszlachetnianie powierzchni za pomocą glazury nadaje wyrobom glinianym trwałość i wyrazistość, a zarazem przyciąga uwagę i fascynuje. Niezależnie od tego, czy stosują Państwo ceramikę, szkło lub porcelanę – niezawodne procesy wypalania naszych pieców umożliwią najwyższej klasy obróbkę na każdym etapie.

Nowa koncepcja pieców do wypalania pozwala dać upust kreatywności

ZASTOSOWANIA LABORATORYJNE I STOMATOLOGICZNE

Piece laboratoryjne KITTEC® – do obróbki termicznej z najwyższą precyzją

Technologia i wyposażenie zastosowane w naszych produktach od samego początku są projektowane tak, aby przez wiele lat służyć w zastosowaniach warsztatowych i przemysłowych. W produkcji naszych pieców laboratoryjnych stosujemy najwyższej jakości materiały i komponenty od znanych producentów. Piece są precyzyjnie montowane przez naszych specjalistów w nowoczesnym procesie produkcji.

Piece stomatologiczne · Piece do emaliowania · Piece laboratoryjne i muflowe

Nasze piece laboratoryjne i stomatologiczne wyróżniają się optymalną jednorodnością temperatury oraz najwyższą precyzją funkcjonowania. Zostały zaprojektowane we współpracy z laboratoriami i szczegółowo przetestowane w codziennej praktyce warsztatowej. Cechą szczególną naszych pieców laboratoryjnych i muflowych KITTEC® są również krótkie czasy nagrzewania.

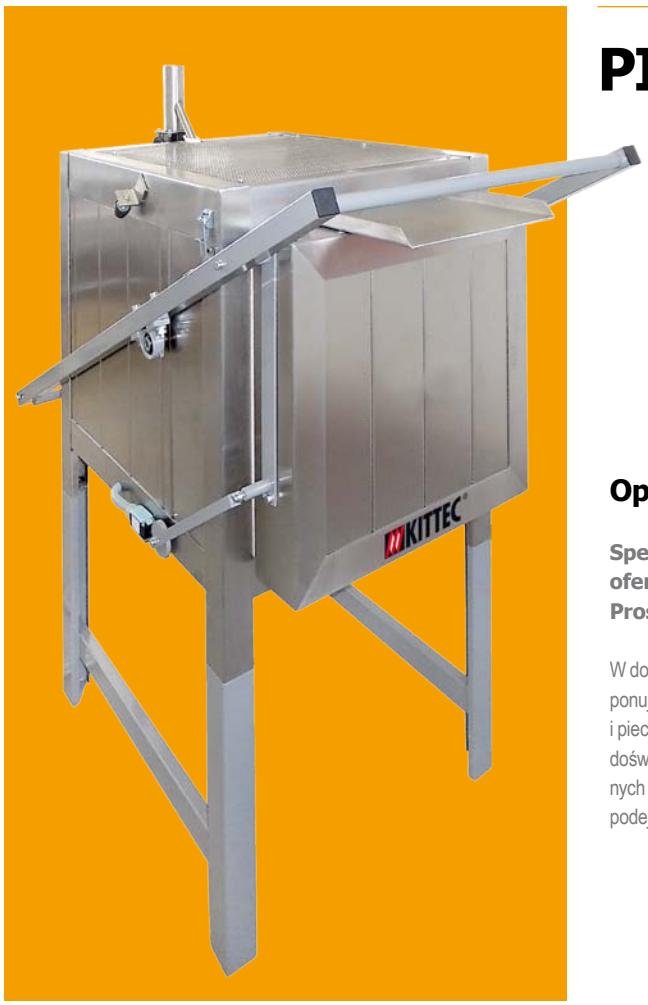
ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE: OBRÓBKA TERMICZNA WYTAPIANIE PROTOTYPOWANIE

Państwa profesjonalni partnerzy – piece przemysłowe KITTEC®

W produkcji naszych pieców przemysłowych stosujemy wyłącznie najwyższej jakości materiały i komponenty od znanych producentów. Piece są precyzyjnie montowane przez naszych specjalistów w nowoczesnym procesie produkcji.

Dzięki naszym piecom KITTEC® mogliśmy w okresie ostatnich 30 lat zapewnić również naszym klientom z sektora przemysłowego optymalne rozwiązania na potrzeby szeregu różnych zastosowań. Doświadczenia te znajdują obecnie wyraz w nowej koncepcji naszych linii produkcyjnych zaprojektowanych specjalnie z myślą o zastosowaniach przemysłowych.

Wszystko to pozwala firmie Kittec oferować obecnie szeroki asortyment pieców przemysłowych do obróbki termicznej metali lub szkła, pieców do wytapiania na potrzeby procesów prototypowania, pieców do beznapięciowego przesycania lub hartowania w atmosferze normalnej lub gazu ochronnego, z ogrzewaniem elektrycznym lub gazowym.



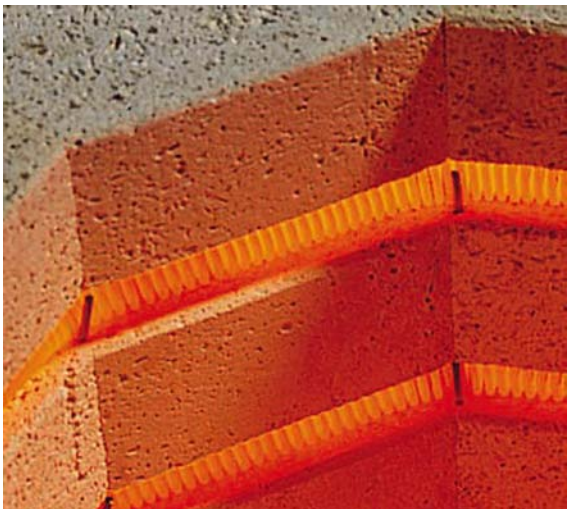
PIECE NIESTANDARDOWE

Optymalny piec dla każdego zastosowania!

Specjalistyczne zadania wymagają wyspecjalizowanych pieców. Firma KITTEC® oferuje Państwu bogatą paletę profesjonalnych rozwiązań niestandardowych. Prosimy podać nam swoje wymagania!

W dodatku do naszego programu standardowego proponujemy również wykonywane na miarę rozwiązania i piece do indywidualnych zastosowań. Mamy bogate doświadczenie w zakresie przygotowywania specjalnych konstrukcji do szeregu różnych celów. Chętnie podejmiemy się również realizacji Państwa projektu.

W naszej ofercie znajdą Państwo wszystkie typy napięć stosowanych na rynkach międzynarodowych. Indywidualne wymiary i konstrukcje zgodnie z Państwa wymogami – na pewno znajdziemy dla Państwa właściwe rozwiązanie.



PIECE ELEKTRYCZNE KITTEC®

Dzięki łatwej obsłudze piece elektryczne znajdują zastosowanie w szeregu różnych sytuacji. Zależnie od zapotrzebowania mogą zostać dostosowane do wykorzystania pod napięciem w zakresie 230 V- 400 V prądu trójfazowego.

PIECE GAZOWE KITTEC®

Piece gazowe wyróżniają się niskim zużyciem energii, możliwością funkcjonowania niezależnie od źródeł zasilania, a zwłaszcza mniejszym stopniem oddziaływania na materiał poddawany obróbce. Oferujemy piece gazowe o różnej konstrukcji, kształtach i rozmiarach.

PIECE ŁADOWANE OD GÓRY KITTEC®

Nasze piece ładowane od góry są wytwarzane w małych seriach i wyróżniają się doskonałym stosunkiem ceny do wydajności. Ta seria produkcyjna, dzięki której w 1979 roku firma KITTEC® jako jeden z pierwszych producentów w Europie wprowadziła na rynek piece ładowane od góry, jest poddawana nieustannym ulepszeniom.

PIECE ŁADOWANE OD PRZODU KITTEC®

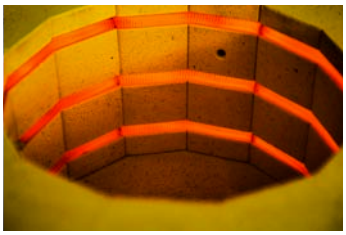
W produkcji naszych pieców ładowanych od przodu stosujemy wyłącznie najwyższej jakości materiały i komponenty od znanych producentów. Piece są precyzyjnie montowane przez naszych specjalistów w nowoczesnym procesie produkcji. Nasi specjaliści w zakresie kontroli końcowej gwarantują najwyższą jakość produktu.

TECHNIKA KITTEC®

KITTEC®
STUDIO-LINE

KITTEC
CB STUDIO-LINE

KITTEC® CB STUDIO-LINE



KITTEC® STUDIO-LINE

Piece z serii KITTEC® STUDIO-LINE są wytwarzane w małych seriach i wyróżniają się doskonałym stosunkiem ceny do wydajności. Ta na nowo zaprojektowana seria bazuje na cieszącej się dużą popularnością linii CB, dzięki której w 1979 roku firma Kittec jako jeden z pierwszych producentów w Europie wprowadziła na rynek piece ładowane od góry.

Nasze piece są przeznaczone do regularnych zastosowań w podanym przedziale temperatur. Piece opuszczają nasz zakład po poddaniu ich jak najstaranniejszym kalkulacjom, montażowi i testom – potwierdzonym podpisem i pieczęcią przez naszego specjalistę na etapie kontroli końcowej. Zapewniamy trzyletnią gwarancję pieców do wypalania. Zgodnie ze zwyczajową praktyką gwarancja nie obejmuje spirali grzewczych.

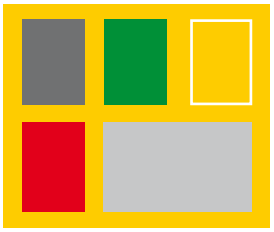
Piece te są dostępne w specjalistycznych punktach sprzedaży, gdzie uzyskają Państwo fachową pomoc i porady. Służymy informacjami o dystrybutorach w Państwa okolicy.

✔ Element do monitorowania temperatury, z osłoną

✔ Komponenty ze stali nierdzewnej, niska temperatura zewnętrzna

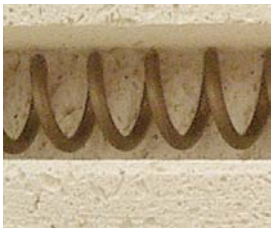
✔ Opcjonalnie: montaż kółek (dwa z czterech kółek wyposażone w hamulce postojowe)

✔ Spirale grzewcze umieszczone w rowkach



✔ Na życzenie dostępne w kolorach: antracytowym, zielonym, żółtym, czerwonym, srebrnym

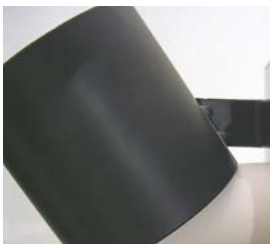
✔ Łatwy w obsłudze sterownik z funkcją zabezpieczenia przed nadmierną temperatur



✔ Spirale grzewcze Kanthal® o niskim stopniu obciążenia powierzchniowego, zabezpieczone przed przesuwaniem się

✔ Pokrywa otwierana pod ciśnieniem gazu

✔ Możliwość późniejszej rozbudowy za pomocą pierścienia pośredniego



✔ Obejściowy wylot powietrza

KITTEC® STUDIO-LINE
PIECE ŁADOWANE OD GÓRY

Elektryczne piece ładowane od góry, do 1320 °C
Stal nierdzewna i powlekana

- ✔ Pokrywa przymocowana bezzaprawowo, eliminuje ryzyko zanieczyszczeń
- ✔ Izolacja dwuwarstwowa: ogniotrwały materiał izolacyjny + wysokiej jakości izolacja pozbawiona włókien ceramicznych
- ✔ Pakiet energooszczędny ESP zapewnia bardzo duże ograniczenie zużycia energii we wszystkich modelach CB Plus, w innych modelach dostępny opcjonalnie
- ✔ Dzielona konstrukcja modeli począwszy od CB70 pozwala uniknąć wszelkich problemów z transportem modeli o szerokości drzwi od 50 cm
- ✔ Ogrzewanie ze wszystkich stron umożliwia właściwe rozłożenie ciepła
- ✔ Łatwe otwieranie pokrywy za pomocą gazowych elementów zaciskowych (począwszy od modelu CB70)
- ✔ Poręczne uchwyty ułatwiają szybki i bezpieczny transport
- ✔ Dwa poziomy wysokości roboczej dzięki ruchomej podstawie
- ✔ Pokrywa otwierana pod dużym kątem
- ✔ Wyloty powietrza umieszczone z boku po prawej stronie, odporne na działanie pary wodnej – opcjonalnie z lewej strony
- ✔ Korpus łączony bezzaprawowo, co zapobiega powstawaniu pęknięć
- ✔ Zamknięcie pokrywy (z możliwością zablokowania)
- ✔ Możliwość późniejszej rozbudowy wielu modeli za pomocą pierścienia pośredniego: 50 % więcej pojemności!
- ✔ Na życzenie dostępne są rozwiązania niestandardowe

Elektryczne piece ładowane od góry STUDIO-LINE, do 1320 °C

Piece z serii KITTEC® STUDIO-LINE są wytwarzane w małych seriach i wyróżniają się doskonałym stosunkiem ceny do wydajności. Ta na nowo zaprojektowana seria bazuje na cieszącej się dużą popularnością linii CB, dzięki której w 1979 roku firma Kittec jako jeden z pierwszych producentów w Europie wprowadziła na rynek piece ładowane od góry.

- ✔ Pokrywa otwierana pod dużym kątem (>90°)
- ✔ Izolacja dwuwarstwowa:
  - ogniotrwały materiał izolacyjny + wysokiej jakości izolacja Microtherm®
  - we wszystkich modelach SQ50 i SQ70
  - ogniotrwały materiał izolacyjny + włókna Superwool (bez włókien ceramicznych) we wszystkich innych modelach
- ✔ Opcjonalnie dostępna jest izolacja Microtherm® zamiast włókien Superwool, w celu obniżenia zużycia energii

Kompatybilne zestawy piecowe, narzędzia oraz wyposażenie dodatkowe pieców z serii KITTEC® STUDIO-LINE są podane na stronie 63 i kolejnych stronach

STUDIO-LINE Seria modeli CB

Model	Kształt	r. komory wypalania [mm]	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Pojemność [L]	Śr. Zewnętrzna [mm]	Szer Zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm] + podstawa	Temperatura max. [C]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
CB 20	okrągły	330	-	-	230	20	520	-	650	545	-	1320	3	230 N~	13	30
CB 40	okrągły	400	-	-	305	40	590	-	720	620	780	1320	3,6	230 N~	16	50
CB 50	okrągły	400	-	-	380	50	590	-	720	700	860	1280±30	3,6	230 N~	16	55
CB 50 PLUS	okrągły	400	-	-	380	50	590	-	720	700	860	1320	3,6	230 N~	16	55
CB 50 S	okrągły	400	-	-	380	50	590	-	720	700	860	1320	4,4	400 2N~	2x11 CEE16	55
CB 66	okrągły	400	-	-	535	66	590	-	720	850	1010	1200±30	3,6	230 N~	16	60
CB 66 PLUS	okrągły	400	-	-	535	66	590	-	720	850	1010	1250±30	3,6	230 N~	16	60
CB 66 S	okrągły	400	-	-	535	66	590	-	720	850	1010	1320	5	400 2N~	2x13 CEE16	60
CB 70 PLUS	okrągły	430	-	-	460	70	620	-	750	780	1010	1230±30	3,6	230 N~	16	60
CB 70 S	okrągły	430	-	-	460	70	620	-	750	780	1010	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	60
CB 100 S	okrągły	430	-	-	690	100	620	-	750	1010	-	1320	8,6	400 3N~	3x12 CEE16	85
CB 80 PLUS	okrągły	510	-	-	380	80	700	-	830	700	1010	1200±30	3,6	230 N~	16	65
CB 80 S	okrągły	510	-	-	380	80	700	-	830	700	1010	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	65
CB 120 S	okrągły	510	-	-	610	120	700	-	830	930	-	1320	8,6	400 3N~	3x12 CEE16	90
CB 130 S	okrągły	590	-	-	460	130	780	-	910	780	1010	1320	7,2	400 2N~	2x16 CEE16	105
CB 190 S	okrągły	590	-	-	690	190	780	-	910	1010	-	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	135
CB 200 S	okrągły	690	-	-	535	200	880	-	1010	850	-	1320	12	400 3N~	3x26 CEE32	145
CB 300 S	okrągły	690	-	-	765	300	880	-	1010	1080	-	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	180
CB 220 S	owalny	-	820	590	535	220	-	1020	930	850	1010	1320	15	400 3N~	3x22 CEE32	180
CB 330 S	owalny	-	930	590	690	330	-	1130	930	1010	-	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	220
CB 520 S	owalny	-	1145	690	765	520	-	1350	1030	1080	-	1320	24	400 3N~	3x35 CEE63	260

STUDIO-LINE Piec elektryczny ładowany od góry Squadro, do 1320 °C

Als der erste Hersteller weltweit bietet KITTEC® eckige Öfen ohne den schweren, sperrigen Stahlrahmen an. Dadurch sind diese Öfen sehr leicht zu transportieren, sie passen durch jede Tür ab 50 cm Breite. Außerdem haben sie die einzigartige Möglichkeit der Erweiterung durch einen Zwischenring.

- ✔ Pokrywa otwierana pod dużym kątem (>90°)
- ✔ Izolacja dwuwarstwowa:
  - ogniotrwały materiał izolacyjny + wysokiej jakości izolacja Microtherm® we wszystkich modelach SQ 50 und SQ 70
  - ogniotrwały materiał izolacyjny + włókna Superwool (bez włókien ceramicznych) we wszystkich innych modelach
- ✔ Opcjonalnie dostępna jest izolacja Microtherm® zamiast włókien Superwool, w celu obniżenia zużycia energii

Kompatybilne zestawy piecowe, narzędzia oraz wyposażenie dodatkowe pieców z serii KITTEC® STUDIO-LINE są podane na stronie 63 i kolejnych stronach

STUDIO-LINE Seria modeli Squadro SQ

Model	Kształt	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Pojemność [L]	Średnica zewn. [mm]	Szer. Zewnętrzna [mm]	Głęb. Zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Wys. zewn. [mm] + podstawa	Temperatura Max. [°C]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
SQ 11	kwadratowy	220	220	230	11	-	460	560	550	720	1320	2,4	230 N~	10	25
SQ 50	kwadratowy	380	380	340	50	-	620	720	660	890	1280±30	3,6	230 N~	16	55
SQ 70	kwadratowy	380	380	460	70	-	620	720	780	1010	1250±30	3,6	230 N~	16	65
SQ 90 S	kwadratowy	450	450	460	90	-	690	790	780	1080	1320	7,2	400 2N~	2x16 CEE16	85
SQ 140 S	kwadratowy	450	450	690	140	-	690	790	1010	-	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	110
SQ 150 S	kwadratowy	560	560	460	150	-	800	900	780	1080	1320	12	400 3N~	3x26 CEE32	120
SQ 220 S	kwadratowy	560	560	690	220	-	800	900	1010	-	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	150
SQ 165 S	prostokątny	780	450	460	165	-	980	790	780	1010	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	140
SQ 235 S	prostokątny	780	560	535	235	-	980	900	850	-	1320	16	400 3N~	3x24 CEE32	180
SQ 350 S	prostokątny	890	560	690	350	-	1090	900	1010	-	1320	20	400 3N~	3x29 CEE32	250
SQ 390 S	prostokątny	890	560	765	390	-	1090	900	1080	-	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	270

STUDIO-LINE Ładowany od góry piec do wtapiania, do 1000 °C

Ta seria pieców do wtapiania szkła stanowi udoskonalenie cieszącej się dużą popularnością linii CB, dzięki której w 1979 roku firma KITTEC® jako jeden z pierwszych producentów w Europie wprowadziła na rynek piece ładowane od góry

✔ SQF: Podstawa na kółkach jako standard (wszystkie cztery kółka z hamulcem postojowym)

Kompatybilne zestawy piecowe, narzędzia oraz wyposażenie dodatkowe pieców z serii KITTEC® STUDIO-LINE są podane na stronie 63 i kolejnych stronach

STUDIO-LINE Piece do wtapiania, seria modeli CBF

Model	Kształt	Śr. komory wypalania [mm]	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Pojemność [L]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm] + podstawa	Temperatura max. [°C]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
CBF 45	okrągły	430	-	-	305	44	620	750	620	850	1000	3,6	230 N~	16	50
CBF 65	okrągły	510	-	-	305	62	700	830	620	850	1000	3,6	230 N~	16	60
CBF 65 S	okrągły	510	-	-	305	62	700	830	620	850	1000	5	400 2N~	2x11 CEE16	60
CBF 85 S	okrągły	590	-	-	305	83	780	910	620	850	1000	6	400 2N~	2x13 CEE16	70
CBF 115 S	okrągły	690	-	-	305	114	880	1010	620	850	1000	7	400 2N~	2x16 CEE16	80
SQF 95 S	prostokątny	-	560	560	305	95	860	960	1150	-	1000	6,9	400 3N~	3x10 CEE16	75
SQF 185 S	prostokątny	-	1015	560	305	173	1310	960	1150	-	1000	8,4	400 3N~	3x13CEE16	120

STUDIO-LINE Ładowany od góry piec typu kombi

Wszystkie ładowane od góry piece z serii KITTEC® STUDIO-LINE są dostępne również z dodatkową funkcją podgrzewania w pokrywie. Te piece typu kombi mogą wówczas zostać wykorzystane zarówno w konwencjonalnych procesach wypalania, jak i do innych zastosowań, np. wtapiania szkła.

Przełącznik tej funkcji podgrzewania w pokrywie nie ogranicza się po prostu do ustawienia w pozycji „Podgrzewanie w pokrywie wyłączone“ lub „Podgrzewanie boczne wyłączone“, lecz umożliwia stopniową, procentową regulację podgrzewania w pokrywie wobec podgrzewania bocznego. Ogromnie ułatwia to wypalanie np. ceramiki i szkła na zmianę – to idealny piec kombi!

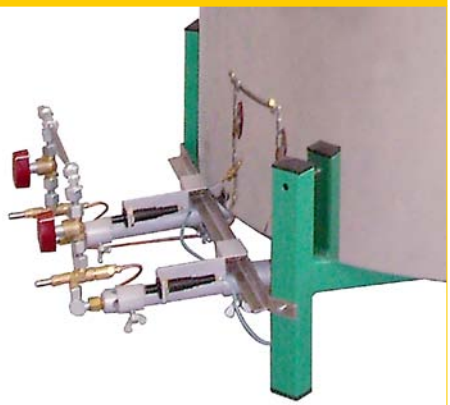
Prosimy o kontakt – służymy poradą w kwestii mocy urządzeń grzewczych oraz sterowników.

KITTEC®

STUDIO-LINE Gazowy piec ładowany od góry, do 1320 °C

- ✔ Wskaźnik temperatury zasilany bateriami
- ✔ Przyłącze do butli (regulator ciśnienia z manometrem na wszystkich kurkach między palnikiem i butlą gazow)
- ✔ Bardzo ciche i niezwykle proste w regulacji palniki propanu/butanu wysokiej mocy
- ✔ Opcjonalnie: palnik gazu ziemnego (wymagana jest sprężarka)
- ✔ Bardzo krótki czas nagrzewania
- ✔ Niewielkie zużycie energii
- ✔ Szczegółowa instrukcja obsługi
- ✔ 3-letnia gwarancja
- ✔ Pieczęć kontroli jakości

Przyłącze do butli, regulator ciśnienia z manometrem na wszystkich kurkach między palnikiem i butlą gazową



STUDIO-LINE Seria modeli CBG

Model	Kształt	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Pojemność [L]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Temperatura max. [C]	Moc [KW]	Liczba palników	Waga [kg]
CBG 90	owalny	450	500	460	90	820	870	760	1320	20	1	100
CBG 160	owalny	540	590	530	160	880	950	830	1320	40	2	130
CBG 210	owalny	540	590	690	210	880	950	960	1320	40	2	150
CBG 280	owalny	640	690	690	280	980	1050	960	1320	40	2	180

CBR STUDIO-LINE Ładowane od góry piece do ceramiki raku, do 1150 °C

Raku – technika wypalania ceramiki z Dalekiego Wschodu. Każdy produkt przygotowany tą metodą jest unikatowy, niepowtarzalny i niemożliwy do odtworzenia. Nasze piece raku wyróżniają się łatwością transportu, bardzo krótkim czasem nagrzewania oraz prostą obsługą.

Technika wypalania raku przeżywa w ostatnich latach prawdziwy renesans. Każdy produkt przygotowany tą metodą jest unikatowy, niepowtarzalny i niemożliwy do odtworzenia.

Materiał jest poddawany biskwitowaniu i zazwyczaj szkliwiony, a następnie podgrzewany do 750 - 1050 °C. Rozżarzony materiał jest wyjmowany z pieca za pomocą specjalnych szczypiec raku. Potem redukuje się go poprzez umieszczenie w naczyniu zawierającym trociny, liście lub trawę. Zanurzenie w wodzie powoduje ostateczną modyfikację glazury. W ten sposób każdy może opracować swoją własną technikę, aby nadać swoim wyrobom ceramicznym indywidualny charakter. Dzięki temu technika raku niezmiennie fascynuje i zachwyca.

Piece raku powinny być łatwe w transporcie. Istotna jest także łatwość obsługi oraz krótki czas nagrzewania. Wszystkie te zalety oferuje piec do ceramiki raku KITTEC® CBR. Stanowi tym samym dogodną i solidną alternatywę dla montowanych samodzielnie „pojemników do raku" – nasz piec jest pozbawiony włókien ceramicznych i trwały, oferując jednocześnie doskonały stosunek ceny do wydajności.

- ✔ **Opcjonalnie: bardzo cichy i łatwy w regulacji, wysoce wydajny palnik**
- ✔ **Zdejmowana podstawa ułatwia transport**
- ✔ **Opcjonalnie: przyłącze do butli (regulator ciśnienia z manometrem na wszystkich kurkach między palnikiem i butlą gazową)**
- ✔ **Opcjonalnie: wskaźnik temperatury zasilany bateriami**
  Opcjonalnie: element do monitorowania temperatury, z osłoną
- ✔ **Opcjonalnie: montaż kółek (dwa z czterech kółek wyposażone w hamulce postojowe)**
- ✔ **Opcjonalnie: nogi poziomujące**
- ✔ **Wymiary niestandardowe oraz piece pierścieniowe raku CBRB na życzenie**

Przyłącze do butli, regulator ciśnienia z manometrem na wszystkich kurkach między palnikiem i butlą gazową

STUDIO-LINE Seria modeli CBR

Model	Kształt	Śr. komory wypalania [mm]	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Pojemno [L]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Temperatura max. [C]	Zalecana moc wypalania [KW]	Waga [kg]
CBR 44 T	okrągły	395	-	-	350	56	550	680	780	1150	20	45
CBR 80 T	okrągły	430	-	-	500	89	580	710	930	1150	20	70
CBR 120 T	okrągły	510	-	-	580	141	660	790	1010	1150	30	85
CBR 170 T	okrągły	590	-	-	580	189	740	870	1010	1150	30	110

KITTEC® STUDIO-LINE
PIECE ŁADOWANE OD PRZODU

Elektryczne piece ładowane od przodu, do 1320 °C
Stal nierdzewna i powlekana

- ✔ Podstawa - na życzenie dostępna w kolorach: antracytowym, zielonym, żółtym, czerwonym i srebrnym
- ✔ umożliwia równomierne rozłożenie temperatur
- ✔ Opcjonalnie: nogi poziomujące

Dla artysty ceramika, który przywiązuje wagę do ceny

Ładowane od przodu piece KITTEC® CBN STUDIO-LINE są wyposażone w technologię nagrzewania spiralami umieszczonymi w wyżłobionych rowkach – należycie zabezpieczonych i wbudowanych w ścianki urządzenia. Trójstronne ogrzewanie (począwszy od modelu CBN 100 S) ścian bocznych i spodu zapewnia dobre rozłożenie temperatury.

Cechy szczególne

Modele KITTEC® CBN są wyposażone w technologię ogrzewania spiralami umieszczonymi w wyżłobionych rowkach. Dodatkową zaletą jest tylna izolacja wszystkich ładowanych od przodu pieców CBN – zapewnia to optymalny wzrost temperatury również w górnych zakresach temperatur!

Wykonanie ze stali nierdzewnej

W naszych ładowanych od przodu piecach z serii KITTEC® CB STUDIO-LINE z rozmysłem zastosowaliśmy ramę ze stali powlekanej oraz gładkie powierzchnie ze stali nierdzewnej. Elementy ze stali nierdzewnej są całkowicie odporne na rdzę i świadczą o naszej jakości.

Nowoczesne, ekologiczne procesy obróbki stali nierdzewnej gwarantują poszanowanie najnowszych standardów oraz najwyższą precyzję. Rama ze stali powlekanej proszkowo jest dostępna w kolorach: antracytowym, zielonym, żółtym, czerwonym lub srebrnym.

Akcesoria – Zestawy piecowe opcjonalnie, patrz strona 64

STUDIO-LINE Elektryczne piece ładowane od przodu, do 1320 °C

- ✔ Wyloty powietrza umieszczone z tyłu, odporne na działanie pary wodnej
- ✔ Opcjonalnie: umożliwiająca dopływ powietrza zasuwa w dnie + dopływ powietrza od spodu
- ✔ Izolacja dwuwarstwowa: ogniotrwały materiał izolacyjny + wysokiej jakości izolacja pozbawiona włókien ceramicznych
- ✔ Pakiet energooszczędny ESP zapewnia bardzo duże ograniczenie zużycia energii. Dostępny jako standard w niektórych modelach, w innych oferowany opcjonalnie
- ✔ Korpus i drzwi łączone bezzaprawowo, co zapobiega powstawaniu pęknięć
- ✔ Drzwi otwierane pod dużym kątem (ok. 170°)
- ✔ Blokada bezpieczeństwa drzwi z funkcją wymuszonego rozłączenia

STUDIO-LINE Seria modeli CBN

Model	Kształt	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Pojemność [L]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Wys. zewn. [mm] + podstawa	Temperatura max. [C]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
CBN 15	kwadratowy	225	285	230	15	460	590	560	1370	1320	2,6	230 N~	10	25
CBN 33	kwadratowy	340	340	285	33	580	645	620	1405	1320	3	230 N~	13	40
CBN 50	kwadratowy	360	400	340	50	600	705	675	1435	1280 ± 30	3,6	230 N~	16	55
CBN 70	kwadratowy	400	400	460	70	640	705	790	1485	1280 ± 30	3,6	230 N~	16	60
CBN 70 S	kwadratowy	400	400	460	70	640	705	790	1485	1320	5,4	400 2N~	2x12 CEE16	60
CBN 100 S	kwadratowy	455	400	570	100	690	705	905	1455	1320	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	85
CBN 140 S	kwadratowy	455	515	580	140	690	820	915	1465	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	110
CBN 200 S	kwadratowy	570	515	680	200	805	820	1015	1525	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	140
CBN 280 S	kwadratowy	570	625	800	280	805	930	1130	1590	1320	13,5	400 3N~	3x20 CEE32	180
CBN 330 S	kwadratowy	570	740	800	330	805	1050	1130	1590	1320	17	400 3N~	3x25 CEE32	200

CBR STUDIO-LINE Ładowane od przodu piece do ceramiki raku, do 1150 °C

Raku – technika wypalania ceramiki z Dalekiego Wschodu. Każdy produkt przygotowany tą metodą jest unikatowy, niepowtarzalny i niemożliwy do odtworzenia. Nasze piece raku wyróżniają się łatwością transportu, bardzo krótkim czasem nagrzewania oraz prostą obsługą.

Technika wypalania raku przeżywa w ostatnich latach prawdziwy renesans. Każdy produkt przygotowany tą metodą jest unikatowy, niepowtarzalny i niemożliwy do odtworzenia.
Piece raku powinny być łatwe w transporcie. Istotna jest także łatwość obsługi oraz krótki czas nagrzewania. Wszystkie te zalety oferuje piec do ceramiki raku KITTEC® CBR. Stanowi tym samym dogodną i solidną alternatywę dla montowanych samodzielnie „pojemników do raku" – nasz piec jest pozbawiony włókien ceramicznych i trwały, oferując jednocześnie doskonały stosunek ceny do wydajności.

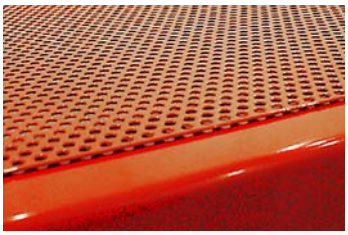
- ✔ Opcjonalnie: bardzo cichy i łatwy w regulacji, wysoce wydajny palnik
- ✔ Zdejmowana podstawa ułatwia transport
- ✔ Opcjonalnie: przyłącze do butli (regulator ciśnienia z manometrem na wszystkich kurkach między palnikiem i butlą gazową)
- ✔ Opcjonalnie: wskaźnik temperatury zasilany bateriami
- ✔ Opcjonalnie: element do monitorowania temperatury, z osłoną
- ✔ Opcjonalnie: montaż kółek (dwa z czterech kółek wyposażone w hamulce postojowe)
- ✔ Opcjonalnie: nogi poziomujące
- ✔ Drzwi otwierane pod dużym kątem (ok. 170°)

Przyłącze do butli, regulator ciśnienia z manometrem na wszystkich kurkach między palnikiem i butlą gazową

STUDIO-LINE Seria modeli CBR

Model	Kształt	Śr. komory wypalania [mm]	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Pojemność [L]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Temperatura max. [C]	Zalecana moc wypalania [KW]	Waga [kg]
CBR 90 F	eckig	-	455	455	440	118	690	610	870	1150	20	85
CBR 180 F	eckig	-	570	455	670	207	800	610	110	1150	30	130

KITTEC®
CLASSIC-LINE



KITTEC® CLASSIC-LINE

Funkcja trój- lub pięciostronnego ogrzewania pieców z serii KITTEC® CLASSIC-LINE pozwala uzyskać optymalne rozłożenie temperatury. Piece są wyposażone w technologię ogrzewania spiralami umieszczonymi w wyżłobionych rowkach – należycie zabezpieczonych i wbudowanych w ścianki urządzenia.

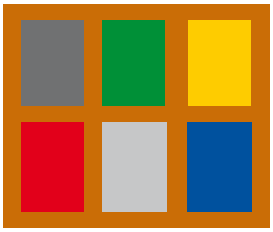
✔ Element termiczny z platyny i rodu do pomiaru temperatury – zabezpieczony przed zużyciem i uszkodzeniem

✔ Wysokiej jakości przemysłowe łącze wtykowe dla pieca i sterownika, zgodne ze standardem IP55

✔ Komora wypalania o konstrukcji łączonej bezzaprawowo pozwala zapobiegać powstawaniu pęknięć w materiale izolacyjnym

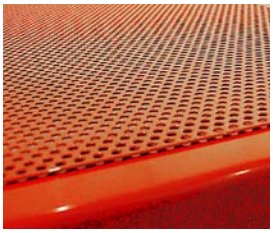
✔ Elementy ze stali nierdzewnej na bokach, drzwiach i nadprożu

✔ Uchwyt ścienny na sterownik



✔ Rama ze stali powlekanej proszkowo, na życzenie dostępna w kolorach: antracytowym, zielonym, żółtym, czerwonym, srebrnym i niebieskim

✔ Blokada drzwi ze stali nierdzewnej



✔ Blacha perforowana na powierzchni pieca pozwala uniknąć przegrzania i nagromadzenia wilgoci

✔ Podstawa z możliwością demontażu ułatwia transport

✔ Regulowany zawias drzwi o bardzo solidnej konstrukcji

KITTEC® CLASSIC-LINE
PIECE ŁADOWANE OD PRZODU

Piece elektryczne ładowane od przodu, do 1320 °C

- ✔ Duży kąt otwarcia drzwi ułatwia załadunek
- ✔ Sprawdzona blokada bezpieczeństwa drzwi z funkcją wymuszonego rozłączenia
- ✔ Regulowany zawias drzwi o bardzo solidnej konstrukcji
- ✔ Spirale grzewcze Kanthal® o niskim stopniu obciążenia powierzchniowego gwarantują długą żywotność
- ✔ Ergonomiczna klamka
- ✔ Trójwarstwowa izolacja pozwala zmniejszyć zużycie energii
- ✔ Umieszczony z boku obejściowy system odprowadzania powietrza jest odporny na działanie pary wodnej
- ✔ Płyta pokrywy z materiału R-SIC eliminuje ryzyko zanieczyszczeń materiału

Opcjonalnie

- ✔ Regulowana zasuwa w dnie umożliwia dopływ powietrza
- ✔ Przepuszczające ciepło pokrycie dna typu SIC
- ✔ Wylot powietrza i blokada drzwi skierowane w przeciwną stronę
- ✔ Podstawa na kółkach umożliwia bezproblemowe przemieszczanie pieca
- ✔ Zestaw piecowy wykonany z płyt i wsporników, kompatybilny z każdym typem pieca
- ✔ Wizjer w drzwiach pozwala kontrolować przebieg wypalania
- ✔ Sterowanie pokrywy wlotu lub wylotu powietrza
- ✔ Wentylator dopływu powietrza
- ✔ Sterowanie wielostrefowe
- ✔ Przekaźnik półprzewodnikowy (bezgłośny)
- ✔ Temperatura max. 1350 °C
- ✔ Beladegestell
- ✔ Zewnętrzne zasilanie sterownika (energia nocna)

CLASSIC-LINE Seria modeli CL 3

Ładowane od przodu piece z serii KITTEC® CLASSIC-LINE 3. wersji są wyposażone w technologię ogrzewania spiralami umieszczonymi w wyżłobionych rowkach – należycie zabezpieczonych i wbudowanych w ścianki urządzenia. Trójstronne ogrzewanie ścian bocznych i spodu zapewnia dobre rozłożenie temperatury.

- ✔ 3-stronne ogrzewanie: ściany boczne i spód
- ✔ Dobre rozłożenie temperatury

Kompatybilne zestawy piecowe, narzędzia oraz wyposażenie dodatkowe pieców z serii KITTEC® CLASSIC-LINE są podane na stronie 63 i kolejnych stronach

CLASSIC-LINE Seria modeli CL 3

Model	Załadunek	Kształt	Zasilanie	Średnica kom. wypalania [mm]	Szer. kom. wypalania [mm]	Głęb. kom. wypalania [mm]	Wys. kom. wypalania [mm]	Pojemność [L]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Temperatura max. [C]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
CL 43	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	350 x 400	350	400	340	47	590	720	1450	1320	3,6	230 N~	16	90
CL 60	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	350 x 400	350	400	455	63	590	720	1500	1230±30	3,6	230 N~	16	120
CL 100-3	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	400 x 450	400	450	570	102	640	770	1520	1320	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	160
CL 140-3	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	450 x 580	450	580	570	148	690	900	1520	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	220
CL 210-3	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	520 x 580	520	580	680	205	760	900	1630	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	270
CL 280-3	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	550 x 580	550	580	850	271	790	900	1800	1320	15	400 3N~	3x22 CEE32	300
CL 330-3	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	610 x610	610	610	880	327	850	930	1830	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	400
CL 440-3	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	610 x 720	610	720	980	430	850	1040	1830	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	540
CL 600-3	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	720 x 830	720	830	1020	610	960	1150	1870	1320	32	400 3N~	3x46 CEE63	660

CLASSIC-LINE Seria modeli CL 5

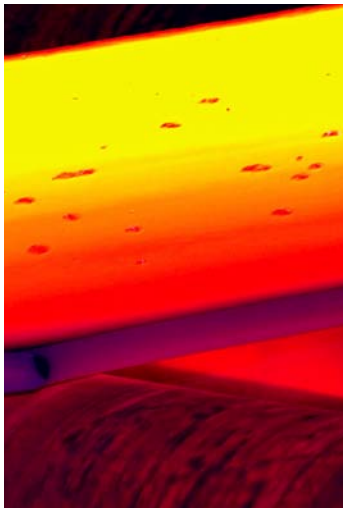
Ładowane od przodu piece z serii KITTEC® CLASSIC-LINE 5. wersji również są wyposażone w technologię ogrzewania spiralami umieszczonymi w wyżłobionych rowkach – należycie zabezpieczonych i wbudowanych w ścianki urządzenia. Pięciostronne ogrzewanie ścian bocznych, ściany tylnej, drzwi i spodu zapewnia dobre rozłożenie temperatury.

- ✔ 5-stronne ogrzewanie: boki, tylna ścianka, drzwi i dno
- ✔ Optymalne rozłożenie temperatur

Kompatybilne zestawy piecowe, narzędzia oraz wyposażenie dodatkowe pieców z serii KITTEC® CLASSIC-LINE są podane na stronie 63 i kolejnych stronach

CLASSIC-LINE Modellreihe CL 5

Model	Załadunek	Kształt	Zasilanie	Średnica kom. wypalania [mm]	Szer. kom. wypalania [mm]	Głęb. kom. wypalania [mm]	Wys. kom. wypalania [mm]	Pojemność [L]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Temperatura max. [C]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
CL 100-5	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	400 x 450	400	450	570	102	640	820	1520	1320	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	170
CL 140-5	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	450 x 580	450	580	570	148	690	950	1520	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	230
CL 210-5	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	520 x 580	520	580	680	205	760	950	1630	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	280
CL 280-5	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	550 x 580	550	580	850	271	790	950	1800	1320	15	400 3N~	3x22 CEE32	310
CL 330-5	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	610 x 610	610	610	880	327	850	980	1830	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	400
CL 440-5	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	610 x 720	610	720	980	430	850	1090	1830	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	540
CL 600-5	Od przodu	kwadratowy	Elektryczne	720 x 830	720	830	1020	610	960	1200	1870	1320	32	400 3N~	3x46 CEE63	660



KITTEC®
PROFESSIONAL-LINE

CE
KITTEC

38
pentrup

KITTEC® PROFESSIONAL-LINE

Piece z serii KITTEC® X-LINE to prawdziwe supergwiazdy nowej ery KITTEC. Przyciągają wzrok swoją charakterystyczną obudową oraz ramą wykonaną w całości ze stali nierdzewnej. Wyróżniają się ponadto nogami o regulowanej wysokości oraz pokrywą R-SIC oraz blachami przykładki z wentylacją tylną.

Proces wypalania jest w całości sterowany cyfrowo. Sterownik pozwala określić czas i temperaturę wypalania, a zarazem umożliwia selekcję niezawodnych programów stałych. Aby rozpocząć obsługę, wystarczy wybrać krzywą wypalania. Proces rozpoczyna się automatycznie. Sterowanie za pomocą mikroprocesora z możliwością cyfrowego zapisu krzywych wypalania, a także precyzyjny pomiar temperatury dzięki elementowi termicznemu z platyny i rodu umożliwiają Państwu indywidualne określenie przebiegu wypalania oraz precyzyjne powielanie go za każdym razem. Dobór regulatora odpowiedniego dla danego zastosowania będzie uzależniony od pożądanej krzywej wypalania. Seria KITTEC® X-LINE obejmuje piece o pojemności komory wypalania od 43 litrów (X 40) do 286 litrów (X 290 S). Prosimy wybrać piec odpowiedni dla rodzaju obrabianego materiału.

Specjalistyczne zadania wymagają wyspecjalizowanych pieców. Firma KITTEC® oferuje Państwu bogatą paletę profesjonalnych rozwiązań niestandardowych. Prosimy podać nam swoje wymagania! Piece z serii KITTEC® X-LINE są fachowo wytwarzane w małych seriach i montowane ręcznie – nawet specjalnie skalkulowane przewody grzejne Kanthal® są zwijane ręcznie.

Stosujemy kable odporne na działanie temperatur i dbamy, aby wszystkie komponenty ze stali nierdzewnej były poddawane ekologicznej obróbce cieplnej. Wysokiej jakości materiały od znanych dostawców są montowane z najwyższą precyzją przez naszych specjalistów. Nasi specjaliści w zakresie kontroli końcowej gwarantują swoim nazwiskiem najwyższą jakość produktu. Każdy piec z serii KITTEC® X-LINE będzie niezawodnie służyć Państwu przez wiele lat.

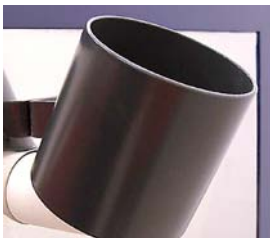
Zapewniamy trzyletnią gwarancję pieców do wypalania (gwarancja nie obejmuje spirali grzewczych).

Nie ulega wątpliwości – produkty z serii KITTEC® X-LINE wychodzą naprzeciw Państwa potrzebom

✔ Nogi o regulowanej wysokości

✔ Zasuwa w dnie umożliwiająca dopływ powietrza

✔ Komponenty ze stali nierdzewnej



✔ Obejściowy wylot powietrza

✔ Konstrukcja na kółkach

✔ Pokrywa otwierana za pomocą systemu dźwigni gazowych

✔ Izolacja Microtherm®

✔ Szczelny system zamknięcia pokrywy

KITTEC® PROFESSIONAL-LINE
PIECE ŁADOWANE OD GÓRY

Elektryczne piece ładowane od góry, do 1320 °C
Stal nierdzewna

Wykonanie

- ✔ Wszystkie odsłonięte komponenty stalowe są wykonane ze stali nierdzewnej.
- ✔ Wysokiej jakości mikroporowata izolacja tylna Microtherm®

Bezzaprawowa konstrukcja pokrywy

- ✔ Jakość wypalania
- ✔ Obejściowy system wylotu powietrza oraz zasuwa doprowadzająca powietrze dla optymalnego przebiegu wypalania
- ✔ Precyzyjne zamknięcie pokrywy dzięki zastosowaniu łożyska samonastawnego
- ✔ Wysokiej jakości izolacja Microtherm®

Ergonomia

- ✔ Wysokość robocza 93 cm ułatwia załadunek pieca i chroni plecy
- ✔ Mechanizm pokrywy można bardzo łatwo obsługiwać nawet jedną ręką, co zwiększa bezpieczeństwo otwierania i zamykania pieca
- ✔ Optymalne wyważenie pokrywy wyklucza ryzyko przypadkowego zatrzaśnięcia

Bezpieczeństwo

- ✔ Nasi specjaliści w zakresie kontroli końcowej gwarantują swoim nazwiskiem najwyższą jakość produktu.
- ✔ Testy bezpieczeństwa zgodnie z normą GS
- ✔ certyfikowane zgodnie z normami CE

Akcesoria

- ✔ Opcjonalne zestawy piecowe
- ✔ Różne rodzaje sterowników

Usługi

- ✔ Na życzenie oferujemy Państwu nasze własne usługi montażu i dostawy

PROFESSIONAL-LINE Elektryczne piece ładowane od góry, seria modeli X

Wszystkie modele KITTEC® X-LINE 230 V i 400 V zapewniają bardzo wydajne, podyktowane konstrukcją pieców zużycie energii.

Specjalnie skalkulowane przewody grzejne Kanthal®, wysokiej jakości ogniotrwałe materiały izolacyjne oraz tylna izolacja Microtherm® umożliwiają uzyskanie – zależnie od modelu – maksymalnej temperatury roboczej 1320 °C. Dzięki okrągłej konstrukcji pieca, emitująca ciepło powierzchnia górna jest zredukowana do miniumum. Ciepło jest odbijane przez jasne komponenty i odprowadzane po ciemnej powierzchni tylnej ściany jednostki. Regulowany dopływ powietrza w dnie umożliwia osiągnięcie optymalnej atmosfery we wnętrzu pieca. Zaletą modeli 400 V prądu trójfazowego jest możliwość skrócenia całości czasu wypalania, dzięki krótszym fazom nagrzewania. Dostępne są różne wielkości pieca – każdy model ma jednak wysokość 93 cm.

Kompatybilne zestawy piecowe, narzędzia oraz wyposażenie dodatkowe pieców z serii KITTEC® PROFESSIONAL-LINE są podane na stronie 63 i kolejnych stronach

Professional-LINE Modellreihe X

Model	Kształt	Śr. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Pojemność [L]	Śr. zewnętrzna bez ramy [mm]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Głęb. otwartej pokrywy [mm]	Wys. zewnętrzna [mm] + podstawa	Temperatura max. [C]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
X 45	okrągły	430	325	47	625	700	785	1030	1020	1320	3,6	230 N~	16	75
X 45 S	okrągły	430	325	47	625	700	785	1030	1020	1320	4,4	400 2N~	2x10 CEE16	75
X 55	okrągły	430	400	58	625	700	785	1030	1020	1280±30	3,6	230 N~	16	85
X 55 S	okrągły	430	400	58	625	700	785	1030	1020	1320	4,4	400 2N~	2x10 CEE16	85
X 65	okrągły	430	480	69	625	700	785	1030	1020	1250±30	3,6	230 N~	16	90
X 65 S	okrągły	430	480	69	625	700	785	1030	1020	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	90
X 75	okrągły	430	555	79	625	700	785	1030	1020	1200±30	3,6	230 N~	16	95
X 75 S	okrągły	430	555	79	625	700	785	1030	1020	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	95
X 85	okrągły	510	400	82	695	780	865	1110	1020	1200±30	3,6	230 N~	16	90
X 85 S	okrągły	510	400	82	695	780	865	1110	1020	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	90
X 100 S	okrągły	510	480	98	695	780	865	1110	1020	1320	6,8	400 3N~	3x10 CEE16	105
X 115 S	okrągły	510	555	113	695	780	865	1110	1020	1320	6,8	400 3N~	3x10 CEE16	110
X 135 S	okrągły	590	480	132	775	860	945	1180	1020	1320	8,2	400 3N~	3x12 CEE16	125
X 170 S	okrągły	590	630	172	775	860	945	1180	1020	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	140
X 195 S	okrągły	590	710	194	775	860	945	1180	1020	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	150
X 215 S	okrągły	590	780	213	775	860	945	1180	1020	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	160
X 240 S	okrągły	690	645	241	895	980	1085	1330	1020	1320	14	400 3N~	3x20 CEE32	160
X 270 S	okrągły	690	710	266	895	980	1085	1330	1020	1320	16	400 3N~	3x23 CEE32	170
X 300 S	okrągły	690	780	293	895	980	1085	1330	1020	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	180

PROFESSIONAL-LINE Elektryczne piece typu kombi

Wszystkie ładowane od góry piece z serii KITTEC® PROFESSIONAL-LINE są dostępne również z dodatkową funkcją podgrzewania w pokrywie. Te piece typu kombi mogą wówczas zostać wykorzystane zarówno w konwencjonalnych procesach wypalania, jak i do innych zastosowań, np. wtapiania szkła.

Przełącznik tej funkcji podgrzewania w pokrywie nie ogranicza się po prostu do ustawienia w pozycji „Podgrzewanie w pokrywie wyłączone“ lub „Podgrzewanie boczne wyłączone“, lecz umożliwia stopniową, procentową regulację podgrzewania w pokrywie wobec podgrzewania bocznego. Ogromnie ułatwia to wypalanie np. ceramiki i szkła na zmianę – to idealny piec kombi!

Prosimy o kontakt – służymy poradą w kwestii mocy urządzeń grzewczych oraz sterowników.

Kompatybilne zestawy piecowe, narzędzia oraz wyposażenie dodatkowe pieców z serii KITTEC® PROFESSIONAL-LINE są podane na stronie 63 i kolejnych stronach

KITTEC® PROFESSIONAL-LINE

PIECE ŁADOWANE OD PRZODU

Elektryczne piece ładowane od przodu, do 1320 °C
Stal nierdzewna

PROFESSIONAL-LINE Elektryczne piece ładowane od przodu, seria modeli XR

Piece KITTEC® XR są wyposażone w technologię ogrzewania spiralami umieszczonymi w wyżłobionych rowkach. Dodatkową zaletą jest bezpieczne umieszczenie spirali grzewczych w konstrukcji ścian.

Ładowane z przodu piece KITTEC® X-LINE z serii XR są wyposażone w technologię ogrzewania spiralami umieszczonymi w wyżłobionych rowkach – zabezpieczonych i wbudowanych w ścianki urządzenia.

Pięciostronne ogrzewanie ścian bocznych, ściany tylnej, drzwi i spodu zapewnia dobre rozłożenie temperatury.

Kompatybilne zestawy piecowe, narzędzia oraz wyposażenie dodatkowe pieców z serii KITTEC® PROFESSIONAL-LINE są podane na stronie 63 i kolejnych stronach

PROFESSIONAL-LINE Seria modeli XR

Model	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Pojemność [L]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wysokość zmienna	Wysokość do krawędzi dolnej [mm]	Temperatura max. [C]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
XR 100	410	500	500	103	700	910	1420-1780	680-1040	1320	8,5	400 3N~	3x13 CEE16	255
XR 150	430	560	620	149	720	970	1420-1660	560-800	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	270
XR 190	480	580	680	189	770	990	1480-1720	560-800	1320	14	400 3N~	3x21 CEE32	320
XR 230	480	720	680	235	770	1130	1480-1720	560-800	1320	17	400 3N~	3x25 CEE32	350
XR 310	550	720	800	317	840	1130	1600-1840	560-800	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	410
XR 380	610	780	800	381	900	1190	1600-1840	560-800	1320	27	400 3N~	3x40 CEE63	470
XR 520	660	810	980	524	950	1220	1660-1780	440-560	1320	34	400 3N~	3x50 CEE63	540
XR 680	730	960	980	687	1020	1370	1660-1780	440-560	1320	43	400 3N~	3x63 CEE63	640
XR 780	730	1040	1040	790	1020	1450	1720-1840	440-560	1320	52	400 3N~	3x76	710
XR 1060	810	1040	1250	1053	1100	1450	1810	320	1320	65	400 3N~	3x95	930

PROFESSIONAL-LINE Elektryczne piece ładowane od przodu, seria modeli XT

Modele KITTEC® XT są wyposażone w funkcję ogrzewania pieca na wspornikach. Zaletą takiego rozwiązania jest swobodne emitowanie ciepła przez spirale grzewcze.

Ładowane od przodu piece XT z serii Kittec® X-LINE są ogrzewane spiralami umieszczonymi na wspornikach z masy Silimantin. Wysokiej jakości, starannie wykonana konstrukcja ze wspornikami gwarantuje optymalną żywotność.

Oczywiście również te modele oferują pięciostronne ogrzewanie i optymalne rozłożenie temperatur, a tym samym równomierny przebieg wypalania. Efekt? Idealne rezultaty niełatwej pracy w warsztatach i w sektorze przemysłowym.

Kompatybilne zestawy piecowe, narzędzia oraz wyposażenie dodatkowe pieców z serii KITTEC® PROFESSIONAL-LINE są podane na stronie 63 i kolejnych stronach

PROFESSIONAL-LINE Seria modeli XT

Model	Śr. komory wypalania [mm]	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Pojemność [L]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wysokość zmienna	Wysokość do krawędzi dolnej [mm]	Temperatura max. [C]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
XT 80	380 x 440	380	440	480	80	720	940	1420-1780	690-1050	1320	8,00	400 3N~	3x12 CEE16	240
XT 120	400 x 500	400	500	600	120	740	1000	1420-1660	570-810	1320	9,00	400 3N~	3x13 CEE16	290
XT 160	450 x 520	450	520	660	154	790	1020	1480-1720	570-810	1320	11,00	400 3N~	3x16 CEE16	350
XT 200	450 x 660	450	660	660	196	790	1160	1480-1720	570-810	1320	14,00	400 3N~	3x21 CEE32	380
XT 270	520 x 660	520	660	780	267	860	1160	1600-1840	570-810	1320	18,00	400 3N~	3x26 CEE32	450
XT 330	580 x 720	580	720	780	325	920	1220	1600-1840	570-810	1320	22,00	400 3N~	3x32 CEE32	500
XT 450	630 x 750	630	750	960	453	970	1250	1660-1780	450-570	1320	33,00	400 3N~	3x48 CEE63	580
XT 600	700 x 900	700	900	960	605	1040	1400	1660-1780	450-570	1320	42,00	400 3N~	3x61 CEE63	700
XT 700	700 x 980	700	980	1020	700	1040	1480	1720-1840	450-570	1320	50,00	400 3N~	3x73	750
XT 1000	900 x 1000	900	1000	1140	1026	1240	1500	1860	460	1320	65,00	400 3N~	3x95	950

KITTEC® PROFESSIONAL-LINE

PIECE ŁADOWANE OD PRZODU

Elektryczne piece ładowane od przodu, do 1320 °C
Stal nierdzewna

PROFESSIONAL-LINE Elektryczne piece ładowane od przodu, seria modeli XG

Technologia gazowa – łatwo i bezpiecznie

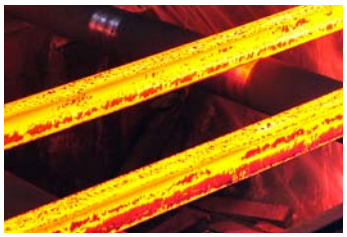
Piece Kittec XG zapewniają idealne rozłożenie temperatur dzięki funkcji ciągu zstępującego. Niskie zużycie energii, niezależność od źródeł zasilania elektrycznego, a przede wszystkim możliwość fukcjonowania w warunkach atmosfery redukcyjnej – wszystko to przemawia za wybraniem pieca gazowego.

- ✔ Płyta pokrywy R-SIC eliminuje ryzyko zanieczyszczeń
- ✔ Wyciąg ze stali nierdzewnej
- ✔ Regulowany zawias drzwi
- ✔ Regulowany zatrzask z blokadą, do zastosowań przemysłowych
- ✔ Bezzaprawowa konstrukcja komory wypalania eliminuje ryzyko powstawania pęknięć
- ✔ Obudowa wykonana w całości ze stali nierdzewnej
- ✔ Regulowana zasuwa paleniska
- ✔ Niska temperatura powierzchni zewnętrznych dzięki zastosowaniu blach przykładki z tylną wentylacją
- ✔ Regulowana wysokość podstawy (do modelu XG 500)
- ✔ Podstawa wyposażona w poprzeczne belki ułatwia transport za pomocą wózka podnośnego
- ✔ Element do monitorowania temperatury, z osłoną
- ✔ Wskaźnik temperatury
- ✔ Bardzo ciche i niezwykle proste w regulacji palniki propanu/butanu wysokiej mocy
- ✔ Opcjonalnie: palnik gazu ziemnego (wymagana jest sprężarka)
- ✔ Regulator ciśnienia z manometrem (na wszystkich kurkach między palnikiem i butlą gazową), łatwa w obsłudze i bezpieczna technologia gazowa zgodna z DVGW
- ✔ Wielowarstwowe wyłożenie o wysokich właściwościach izolacyjnych; odporne na ogień; konstrukcja bezwłóknowa
- ✔ Funkcja ciągu zstępującego umożliwia równomierne rozłożenie temperatur
- ✔ Ogniotrwały materiał izolacyjny ASTM 26 w strefach szczególnie narażonych na zużycie
- ✔ Opcjonalnie: sterownik krzywej wypalania wraz z TC 66 (półautomatyczny)

Kompatybilne zestawy piecowe, narzędzia oraz wyposażenie dodatkowe pieców z serii KITTEC® PROFESSIONAL-LINE są podane na stronie 63 i kolejnych stronach

PROFESSIONAL-LINE Seria modeli XG

Model	Kształt	Średnica kom. wypalania [mm]	Szer. kom. wypalania [mm]	Głęb. kom. wypalania [mm]	Wys. kom. wypalania [mm]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Pojemność [L]	Temperatura max. [C]	Moc [KW]	Waga [kg]	Wys. zmieniona [mm]
XG 250	kwadratowy	540 x 660	540	660	700	950	920	250	1320	40	470	1460-1700
XG 350	kwadratowy	650 x 710	650	710	760	1060	970	351	1320	45	550	1520-1760
XG 500	kwadratowy	600 x 840	600	840	990	1010	1190	499	1320	60	630	1630-1750
XG 770	kwadratowy	680 x 1040	680	1040	1095	1090	1390	775	1320	70	800	1735-1855
XG 1000	kwadratowy	880 x 1040	880	1040	1095	1290	1390	1003	1320	80	1000	1725



KITTEC®
INDUSTRIAL-LINE

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

Technologia i wyposażenie zastosowane w naszych produktach zostały zaprojektowane tak, aby przez wiele lat służyć w zastosowaniach warsztatowych i przemysłowych. W produkcji naszych pieców do zastosowań przemysłowych stosujemy wyłącznie wysokiej jakości materiały od znanych producentów.

✔ Komponenty ze stali nierdzewnej

✔ Krótki czas nagrzewania

✔ Niska temperatura powierzchni zewnętrznych dzięki zastosowaniu wielowarstwowego wyłożenia o wysokim stopniu izolacji

✔ Równomierne rozłożenie temperatur

✔ Trwała wykładzina

✔ Dostępne z wieloma rodzajami sterowników

✔ Nadają się do zastosowań w najtrudniejszych warunkach przemysłowych

✔ Piece do szeregu różnych zastosowań

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE
PIECE Z PRZENOŚNIKIEM

- ✔ Płyta pokrywy R-SIC eliminuje ryzyko zanieczyszczeń
- ✔ Pięciostronne ogrzewanie spiralami umieszczonymi na wspornikach
- ✔ Pokrycie spirali grzewczych typu SIC
- ✔ Spirale grzewcze Kanthal® o niskim stopniu obciążenia powierzchniowego
- ✔ TC 505: Sterowanie strefowe z maksymalnie 2 segmentami wypalania
- ✔ Gehäuse und Rahmen pulverbeschichtet
- ✔ Obudowa i rama powlekane proszkowo
- ✔ Pakiet energooszczędny (niższe zużycie prądu dzięki wysoce izolującej warstwie izolacji tylnej Microtherm®)
- ✔ Przepuszczające ciepło pokrycie spirali grzewczych typu SIC
- ✔ Trójwarstwowa izolacja umożliwia zmniejszenie zużycia energii
- ✔ Ogniotrwały materiał izolacyjny ASTM 26 w strefach szczególnie narażonych na zużycie mechaniczne
- ✔ Regulowane zawiasy drzwi
- ✔ Drzwi otwierane pod dużym kątem (ok. 180°)
- ✔ Boczne elementy blaszane oraz tylna wentylacja zapewniają niską temperaturę powierzchni zewnętrznych
- ✔ Sterowanie dwustrefowe
- ✔ Przenośnik dostępny w wersji na rolkach lub na szynach

INDUSTRIAL-LINE CTH ELEKTRYCZNE PIECE Z PRZENOŚNIKIEM

Modele z serii KITTEC® CTH są wyposażone w funkcję ogrzewania spiralami umieszczonymi na wspornikach. Wysokiej jakości, starannie wykonana konstrukcja ze wspornikami gwarantuje optymalną żywotność.

Pięciostronne ogrzewanie gwarantuje optymalne rozłożenie temperatur, a tym samym równomierny przebieg wypalania. Wysokiej jakości ogniotrwałe elementy izolacyjne oraz wielowarstwowa izolacja tylna umożliwiają absolutnie równomierne rozłożenie temperatur oraz uzyskanie maksymalnej temperatury wypalania 1320 °C.

Dodatkowa zaleta naszych produktów:
Wszystkie piece CTH z przenośnikiem są wyposażone w funkcję sterowania dwustrefowego – zapewnia to optymalny wzrost temperatury również w górnych zakresach temperatur!

W produkcji naszych pieców z przenośnikiem stosujemy wyłącznie wysokiej jakości materiały i komponenty od znanych producentów. Piece są precyzyjnie montowane przez naszych specjalistów w nowoczesnym procesie produkcji.

Chętnie wyjdziemy naprzeciw Państwa specjalnym wymaganiom. Oto kolejne opcje:

- ✔ Przenośnik na rolkach lub szynach
- ✔ Drzwi i przenośniki z obydwu stron
- ✔ Drzwi unoszone elektrycznie
- ✔ Sterowanie pokrywy wylotu powietrza
- ✔ Ręczne lub automatyczne doprowadzanie powietrza
- ✔ Chłodzenie za pomocą dmuchawy
- ✔ Wyciąg nad piecem
- ✔ Piece dostępne w wersji różnych napięć prądu oraz szereg innych udogodnień
- ✔ Zawias drzwi z lewej strony
- ✔ Dodatkowe drzwi przesuwane/unoszone z tyłu
- ✔ Dodatkowy przenośnik
- ✔ Wizjer w drzwiach (z osłoną)
- ✔ Sterowanie trójstrefowe (tylko modele TC 505 lub TC 507)
- ✔ Zewnętrzne zasilanie sterowania (energia nocna)
- ✔ Przekaźnik półprzewodnikowy (bezgłośny) zamiast stycznika (o niskim poziomie hałasu)
- ✔ Max. temperatura 1400 °C
- ✔ Elektryczne zasilanie przenośnika, na szynach

Wszystkie modele CTH są dostępne również w wersji gazowej.

INDUSTRIAL-LINE Seria modeli CTH

Model	Temperatura max. [C]	Szer. kom. wypalania [mm]	Głęb. kom. wypalania [mm]	Wys. kom. wypalania [mm]	Pojemność [L]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
CTH 500 L	1000	640	930	850	506	970	1550	1800	27,0	400 3N~	3x40 CEE63	750
CTH 860 L	1000	690	1250	1000	863	1020	1900	2000	36,0	400 3N~	3x52 CEE63	1050
CTH 1000 L	1000	800	1250	1000	1000	1130	1900	2000	55,0	400 3N~	3x80	1250
CTH 1500 L	1000	1000	1500	1000	1500	1420	2150	2000	65,0	400 3N~	3x95	1750
CTH 2000 L	1000	1000	2000	1000	2000	1420	2700	2000	90,0	400 3N~	3x130	2200
CTH 3000 L	1000	1250	2400	1000	3000	1720	3100	2000	125,0	400 3N~	3x185	3200
CTH 4000 L	1000	1250	3200	1000	4000	1720	3900	2000	140,0	400 3N~	3x203	4200
CTH 6000 L	1000	1250	4000	1200	6000	1720	4700	2200	160,0	400 3N~	3x232	6200
CTH 8000 L	1000	1250	4600	1400	8050	1720	5300	2400	200,0	400 3N~	3x290	7500
CTH 500	1320	640	930	850	506	970	1410	1410	36,0	400 3N~	3x52 CEE63	800
CTH 860	1320	690	1250	1000	863	1020	1730	1560	55,0	400 3N~	3x80	1100
CTH 1000	1320	800	1250	1000	1000	1130	1730	1560	65,0	400 3N~	3x95	1300
CTH 1500	1320	1000	1500	1000	1500	1330	1980	1560	90,0	400 3N~	3x130	1800
CTH 2000	1320	1000	2000	1000	2000	1500	2800	2000	125,0	400 3N~	3x185	2300
CTH 3000	1320	1250	2400	1000	3000	1800	3200	2000	140,0	400 3N~	3x203	3400
CTH 4000	1320	1250	3200	1000	4000	1800	4000	2000	160,0	400 3N~	3x232	4500
CTH 6000	1320	1250	4000	1200	6000	1800	4800	2200	200,0	400 3N~	3x290	6600
CTH 8000	1320	1250	4600	1400	8050	1800	5400	2400	240,0	400 3N~	3x348	8000

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE
PIECE DO KOMÓR ROBOCZYCH

INDUSTRIAL-LINE PIECE DO KOMÓR ROBOCZYCH SERIA MODELI CLL, DO 1400 °C

Piece do komór roboczych „CLL" są wyposażone w wężownice grzewcze umieszczone na wspornikach. Trójwarstwowa izolacja gwaratuje niskie zużycie energii.

Pięiostronne ogrzewanie gwarantuje optymalne rozłożenie temperatury również w górnych zakresach temperatur. Niskie obciążenie powierzchniowe wężownic grzewczych Kanthal® pozwala ograniczyć zużycie, a tym samym wydłuża żywotność produktu. Wentylowana ze wszystkich stron konstrukcja obudowy doskonale chroni przed korozją. Dodatkowe zabezpieczenie w tym względzie zapewnia zastosowanie stali nierdzewnej.

Absolutną innowację w dziedzinie konstrukcji pieców stanowi pokrywa R-SIC: eliminuje ona całkowicie ryzyko zanieczyszczenia wypalanego materiału przez pył wytwarzany przez materiały izolacyjne. Stalowa rama jest bardzo solidna i wyposażona w niezawodne elementy mocowania drzwi. Osłony łączy elektrycznych spiral grzewczych umieszczonych w drzwiach są wbudowane w stalową konstrukcję drzwi. Rama pieca została pokryta odporną warstwą proszkową lakieru przemysłowego. Boczne elementy są wykonane ze stali nierdzewnej.

- ✔ Pokrywa z blachy perforowanej zapobiega gromadzeniu się ciepła i wilgoci
- ✔ Pięciostronne ogrzewanie
- ✔ Zabezpieczenie elementów grzewczych podłoża płytą SIC
- ✔ Element termiczny z platyny i rodu do pomiaru temperatury – zabezpieczony przed zużyciem i uszkodzeniem
- ✔ Nadproże drzwi ze stali nierdzewnej V2A, odporne na działanie rdzy
- ✔ Drzwi łatwo otwierane pod dużym kątem
- ✔ Odporne na redukcję wyłożenie z ogniotrwałego materiału izolacyjnego
- ✔ Centralny wylot powietrza z możliwością podłączenia rury lub węża odprowadzającego powietrze
- ✔ Duża poręczna klamka Regulowana blokada drzwi
- ✔ Łatwy demontaż oraz instalacja nóg
- ✔ Blokada bezpieczeństwa drzwi z funkcją
- ✔ Dostępne jako standard styki zabezpieczające i robocze lub przekaźnik półprzewodnikowy zgodny z VDE
- ✔ Pieczęć kontroli jakości
- ✔ Symbol CE
- ✔ Nie wymaga częstej konserwacji
- ✔ 24 miesiące gwarancji (z wyjątkiem części zużywalnych)

Model	Temperatura max. [C]	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Pojemność [L]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
CLL 15	1300	250	250	250	630	860	1330	16	7,0	400 2N~	16	160
CLL 30	1300	320	320	320	700	930	1400	33	8,0	400 3N~	12	190
CLL 60	1300	400	400	400	780	1010	1500	64	11,0	400 3N~	16	290
CLL 120	1300	500	500	500	880	1110	1600	125	15,0	400 3N~	22	390
CLL 15 H	1400	250	250	250	680	910	1330	16	8,0	400 3N~	12	250
CLL 30 H	1400	320	320	320	750	980	1400	33	10,0	400 3N~	15	330
CLL 60 H	1400	400	400	400	830	1060	1500	64	12,0	400 3N~	18	380
CLL 120 H	1400	500	500	500	930	1170	1600	125	18,0	400 3N~	26	480

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE
PIECE ŻAROWE I DO HARTOWANIA

INDUSTRIAL-LINE PIECE ŻAROWE I DO HARTOWANIA SERIA MODELI CLM, DO 1300 °C

Do wyżarzania i hartowania w warunkach atmosfery normalnej lub gazu ochronnego

- ✔ Stabilna konstrukcja ze stali nierdzewnej,
- ✔ Wielowarstwowa izolacja zmniejsza zużycie energii
- ✔ Wentylowana od tyłu obudowa pieca chroni przed korozją i obniża temperaturę powierzchni zewnętrznych
- ✔ Nadproże drzwi ze stali nierdzewnej
- ✔ Elastyczna uszczelka w drzwiach chroni kamienne wyłożenie
- ✔ Zastosowanie twardych kamieni w ramie drzwi ogranicza zużycie
- ✔ Blokada bezpieczeństwa drzwi z funkcją wymuszonego rozłączenia
- ✔ Swobodna emisja ciepła przez spirale grzewcze Kanthal® umieszczone na wspornikach w dnie i z obydwu stron
- ✔ Płyta SIC chroni elementy grzewcze w dnie
- ✔ Tarcza przeciwcieplna chroni przed promieniowaniem

AKCESORIA

Na życzenie firma KITTEC® zapewnia również całość akcesoriów do pieca żarowego / do hartowania. Szczegółowe informacje oraz wykaz produktów znajdą Państwo w sekcji SPRZĘT I WYPOSAŻENIE na stronie 69 niniejszego katalogu

Model	Temperatura max. [C]	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Pojemność [L]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
CLM 10	1300	250	250	120	8	600	700	700	2,50	230 1N~	11	95
CLM 20	1300	250	350	200	18	600	800	730	6,00	400 2N~	15	135
CLM 30	1300	250	500	200	25	600	950	730	7,00	400 2N~	16	150
CLM 50	1300	350	500	250	44	1000	1300	1400	13,00	400 3N~	19	330
CLM 70	1300	350	750	250	66	1000	1400	1400	20,00	400 3N~	29	380
CLM 90	1300	350	1000	250	88	1000	2000	1400	22,00	400 3N~	32	410
CLM 110	1300	500	750	300	113	1350	1850	1900	22,00	400 3N~	32	800
CLM 170	1300	550	750	400	165	1400	1850	2000	30,00	400 3N~	44	1050
CLM 340	1300	750	1100	400	333	1600	2200	2100	48,00	400 3N~	84	1400
CLM 670	1300	1000	1300	500	650	1850	2400	2100	70,00	400 3N~	100	1900

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE
PIECE DZWONOWE

INDUSTRIAL-LINE PIECE DZWONOWE HCB / HSQ

Piece dzwonowe KITTEC® z serii HCB i HSQ doskonale sprawdzają się dzięki łatwemu załadunkowi nie tylko przy produkcji ceramiki oraz wyrobów artystycznych, lecz także w zastosowaniach przemysłowych. Płyta dolna jest łatwo dostępna; wystarczy tylko nieznacznie (kilka cm) unieść przedmiot poddawany obróbce. Ta ergonomiczna konstrukcja niezmiernie ułatwia pracę.

Nasze piece dzwonowe nadają się zwłaszcza do obróbki przedmiotów bardzo ciężkich lub wysokich, np. rzeźb lub sporych elementów szklanych czy metalowych. System ogrzewania elektrycznego umieszczony jest w dzwonie. Po napełnieniu następuje zamknięcie pieca poprzez opuszczenie dzwonu; można wtedy rozpocząć nagrzewanie. Po zakończeniu wypalania lub obróbki termicznej dzwon jest przesuwany ponad urządzeniem, co umożliwia łatwe i ergonomiczne wyjęcie zawartości pieca.

- ✔ Powierzchnia bazowa pieca: okrągła (HCB) lub kwadratowa (HSQ)
- ✔ Pojemność komory wypalania: od ok. 200 do 500 litrów
- ✔ Idealnie nadaje się do rzeźb, dużych naczyń lub pojedynczych egzemplarzy
- ✔ Temperatura wypalania do 1320 °C
- ✔ Ergonomiczne napełnianie
- ✔ Nadaje się do dużych egzemplarzy pojedynczych oraz produkcji seryjnej
- ✔ 2-letnia gwarancja
- ✔ Dostępne są również zawsze rozwiązania niestandardowe

INDUSTRIAL-LINE SERIA MODELI HCB

Model	Temperatura max. [C]	Średnica kom. wypalania	Wys. komory wypalania [mm]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Pojemność [L]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
HCB 200	1320	590	710	900	1200	1800	194	13,5	400 3N~	3x20 CEE32	250
HCB 260	1320	590	930	900	1200	2020	254	16,0	400 3N~	3x24 CEE32	280
HCB 270	1320	690	710	1000	1300	1800	266	17,0	400 3N~	3x25 CEE32	290
HCB 350	1320	690	930	1000	1300	2020	348	20,0	400 3N~	3x29 CEE32	325
HCB 380	1320	590	1390	900	1200	2480	380	19,0	400 3N~	3x28 CEE32	340
HCB 520	1320	690	1390	1000	1300	2480	520	25,0	400 3N~	3x37 CEE63	400

INDUSTRIAL-LINE SERIA MODELI HSQ

Model	Temperatura max. [C]	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Pojemność [L]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
HSQ 230	1320	560	560	710	870	1170	1800	223	15,0	400 3N~	3x22 CEE32	270
HSQ 300	1320	560	560	930	870	1170	2020	292	18,0	400 3N~	3x26 CEE32	300
HSQ 440	1320	560	560	1390	870	1170	2480	436	22,0	400 3N~	3x32 CEE32	360

INDUSTRIAL-LINE KOMOROWE PIECE Z OBIEGIEM POWIETRZA SERIA MODELI CLU, DO 650 °C

Do beznapięciowego przesycania, odpuszczania, postarzania i utrzymywania w cieple w warunkach atmosfery normalnej lub gazu ochronnego

- ✔ Obudowa z blachy stalowej
- ✔ Wysokiej jakości izolacja nie zawiera azbestu i ogranicza zużycie energii
- ✔ Izolacja za pomocą płyt z włókien mineralnych
- ✔ System grzewczy o długiej żywotności
- ✔ Krótki czas nagrzewania
- ✔ Rozłożenie temperatury w komorze + – 5 °C zgodnie z DIN 17052
- ✔ Poziomy przepływ powietrza
- ✔ Wnętrze ze stali nierdzewnej
- ✔ Minimalna wysokość napełniania: ok. 900 mm
- ✔ Podstawa z 4 zdejmowanymi nogami
- ✔ Na życzenie dostępne są inne wymiary niestandardowe

Model	Temperatura max. [C]	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Pojemność [L]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
CLU 15/45	450	300	350	150	15	500	900	440	2,40	230 1/N	11	50
CLU 40/45	450	300	400	300	36	540	1050	1270	3,00	230 1/N	13	115
CLU 70/45	450	350	500	400	70	590	1150	1370	4,00	400 3/N	3x6 CEE16	130
CLU 140/45	450	450	600	500	135	690	1250	1470	5,50	400 3/N	3x8 CEE16	205
CLU 270/45	450	600	750	600	270	840	1450	1620	9,50	400 3/N	3x14 CEE16	370
CLU 540/45	450	750	900	800	540	990	1600	1820	13,50	400 3/N	3x20 CEE32	540
CLU 800/45	450	800	1250	1200	800	1245	1845	1800	24,00	400 3/N	3x35 CEE63	850
CLU 15/85	850	300	350	150	15	500	900	440	3,00	230 1/N	13	50
CLU 40/85	850	300	400	300	36	850	1360	1470	6,00	400 3/N	3x9 CEE16	290
CLU 70/85	850	350	500	400	70	900	1460	1570	10,00	400 3/N	3x15 CEE16	360
CLU 140/85	850	450	600	500	135	1000	1560	1670	14,00	400 3/N	3x21 CEE32	580
CLU 270/85	850	600	750	600	270	1150	1710	1770	20,00	400 3/N	3x29 CEE32	770
CLU 540/85	850	750	900	800	540	1300	1860	1970	30,00	400 3/N	3x44 CEE63	920
CLU 800/85	850	800	1250	800	800	1380	2260	2125	40,00	400 3/N	3x58 CEE63	1340

INDUSTRIAL-LINE PIECE MUFLOWE, DO 1320 °C

Oto niewielki piec ładowany od przodu, który opracowaliśmy we współpracy z zaprzyjaźnionym laboratorium stomatologicznym i poddaliśmy szeroko zakrojonym testom w codziennych zastosowaniach warsztatowych. Ten laboratoryjny piec muflowy wyróżnia się szczególnie krótkim czasem nagrzewania. Model M 4 osiąga temperaturę 1000 °C w ciągu 45 minut, a po kolejnych 15 minutach: 1100 °C. Wysokiej jakości ogniotrwałe materiały izolacyjne są bardzo wytrzymałe i umożliwiają osiąganie również wysokich temperatur wypalania, do 1320 °C. Nasza nowa seria pieców laboratoryjnych doskonale sprawdza się w szeregu różnych zastosowań i przekonuje niewiarygodnym stosunkiem ceny do wydajności. Piece są zaprojektowane tak, aby przez wiele lat codziennie służyć w zastosowaniach warsztatowych i przemysłowych

- ✔ Praktyczna klapa (otwierana pod kątem 90°), która może również służyć jako półka
- ✔ Odporne na rdzę komponenty ze stali nierdzewnej, niska temperatura powierzchni zewnętrznych
- ✔ Ogrzewanie: spirale grzewcze umieszczone w wyżłobieniach znacznie skracają czas nagrzewania
- ✔ Element do monitorowania temperatury, z osłoną zapobiegającą pęknięciom
- ✔ Wysokiej jakości izolacja z materiału ogniotrwałego pozbawionego włókien ceramicznych
- ✔ Bezzaprawowa konstrukcja drzwi i korpusu eliminuje ryzyko pęknięć i zanieczyszczeń
- ✔ Wielowarstwowa izolacja zmniejsza zużycie energii
- ✔ Wysokiej jakości przemysłowe łącze wtykowe dla pieca i sterownika
- ✔ Sprawdzona blokada bezpieczeństwa drzwi z funkcją wymuszonego rozłączenia
- ✔ Styki zabezpieczające zgodnie z VDE + elektroniczny przekaźnik półprzewodnikowy (bezgłośne przełączanie)
- ✔ Wylot powietrza w tylnej ścianie
- ✔ Szczegółowa instrukcja obsługi
- ✔ Pieczęć kontroli jakości

INDUSTRIAL-LINE Seria modeli M

Model	Temperatura max. [C]	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Pojemność [L]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
M 4	1200	180	180	114	420	420	450	4	1,20	230	6	28
M 10	1200	240	240	170	480	480	505	10	2,40	230	11	40

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE
PIECE STOMATOLOGICZNE KTD

Podstawą naszych innowacyjnych produktów jest nasza bliska współpraca ze znanymi firmami na rynku usług stomatologicznych

KTD K2 – Piec spiekalniczy do stopów chromu-kobaltu (CoCr), do 1350 °C

Piec KTD K2 został opracowany na podstawie modelu KTD R2. Obydwa modele są wyposażone w tę samą technologię sterowania oraz większość funkcji technicznych, jednak działają na zupełnie innych zasadach. KTD R2 jest przeznaczony do spiekania ceramiki oksydowanej w wyższych temperaturach, natomiast KTD K2 został opracowany specjalnie z myślą o obróbce termicznej metali w niższych temperaturach i w warunkach atmosfery gazu ochronnego.

We wnętrzu pieca umieszczony jest rodzaj mufli ze specjalnych materiałów ogniotrwałych. Mufla ta oddziela elementy grzejne od wnętrza komory. Umożliwia to uzyskanie szeregu różnych atmosfer oraz beztlenowo obróbkę termiczną stopów metali. Starannie przemyślane, innowacyjne kondycjonowanie gazów płuczących czyni z modelu KTD K2 naprawdę uniwersalny produkt. Piec nadaje się do rozprężania, czyszczenia, wygrzewania i spiekania stopów metali poddanych spiekaniu wstępnemu. Ponadto można w nim przeprowadzać jednoczesne usuwanie spoiwa i wypiekanie spajanych metali proszkowanych (Soft-Blanks).

W dodatku do konwencjonalnego profilu temperatura-czas (krzywej spiekania), dla każdego pojedynczego segmentu przeznaczana jest również określona ilość gazu płuczącego (np. argonu). Elektroniczne monitorowanie i regulacja zapewniają większe bezpieczeństwo procesu oraz pozwalają znacznie zmniejszyć zużycie gazu.

- ✔ Sześciostronne ogrzewanie
- ✔ Zabezpieczenie na wypadek awarii sieci
- ✔ Krótki czas spiekania
- ✔ Dostępny jest mały (standardowo) oraz duży (jako akcesorium) system gazu ochronnego
- ✔ Niskie zużycie gazu dzięki elektronicznej regulacji
- ✔ System odzyskiwania oparów (do podłączenia do jednostki ssącej)
- ✔ Kolorowy ekran dotykowy z wielojęzycznym menu
- ✔ 6 indywidualnych programów spiekania (oraz 30 dalszych programów za pośrednictwem łącza USB)
- ✔ Wewnętrzna funkcja zapisu (72 godziny)
- ✔ Łącze internetowe i USB / Oprogramowanie PC

KTD P1 – Atmosferyczny piec spiekalniczy do ceramiki oksydowanej, do 1600 °C

Model KTD P1plus pokrywa się zasadniczo z modelem KTD S1Plus, lecz jest wyposażony w dodatkowe komponenty. Obsługa pieca odbywa się za pośrednictwem intuicyjnego, wielojęzycznego, graficznego ekranu dotykowego. Łącze internetowe umożliwia podłączenie do komputera PC bezpośrednio lub poprzez sieć. Dostarczone wraz z piecem bezpłatne oprogramowanie monitorujące „ThermoView“ ułatwia ustawianie lub zabezpieczanie programów spiekania, a także automatyczne protokołowanie kompletnych procesów spiekania.

Szybkość nagrzewania do 3000 °C/godz. w całym zakresie temperatur czyni z modelu KTD P1plus jeden z najszybciej działających pieców spiekalniczych na rynku i zalicza go do kategorii tzw. „szybkich spiekalników“.

- ✔ 3-stronne ogrzewanie
- ✔ Bardzo szybkie nagrzewanie i schładzanie
- ✔ Załadunek do 30 przedmiotów jednocześnie (na dwóch poziomach)
- ✔ Monochromatyczny ekran dotykowy z wielojęzycznym menu
- ✔ 6 indywidualnych programów spiekania
- ✔ Łącze internetowe
- ✔ Oprogramowanie PC
- ✔ Zatwierdzony do użytku na terenie Ameryki Północnej (tylko wersja 115 V)

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe KTD

Model	Temperatura max. [C]	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Pojemność [L]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
KTD K2	1350	Ø = 75 - 95	Ø = 75 - 95	30	670	560	750	0,13 - 0,21	2,5	230	16	87
KTD P1	1600	70	100	70	450	390	660	0,5	1,0	230	10	62
KTD S1	1550	70	100	70	450	390	660	0,5	1,0	230	10	62
KTD M2	1600	Ø = 140	Ø = 140	100	730	810	600	1,5	2,5	230	16	92
KTD R2	1650	120	120	95	670	560	750	1,4	2,0	230	16	87

KTD S1 – Wysokiej jakości model dla początkujących

Konstrukcja modelu KTD S1plus pokrywa się zasadniczo z piecem komorowym. Piec ten posiada jednak także bardzo dogodny system szuflad, umożliwiający jednoczesne, ręczne wysunięcie umieszczonej na szynach przedniej ściany oraz spodniej części komory spiekania. Konstrukcja ta ułatwia załadunek z trzech stron. Całość konstrukcji oraz starannie przemyślane rozmieszczenie poszczególnych komponentów przekładają się na bardzo kompaktowy design tego pieca. Trzy elementy grzewcze są rozmieszczone asymetrycznie, aby zapewnić możliwie jak najlepsze rozłożenie temperatur na wszystkich krawędziach. Maksymalna wymagana wartość natężenia prądu wynosi zaledwie ≤ 1000 W. W rezultacie model KTD S1plus można bez problemu podłączyć do każdego konwencjonalnego gniazdka.

- ✔ 3-stronne ogrzewanie
- ✔ Szybkie nagrzewanie i schładzanie
- ✔ Załadunek do 30 przedmiotów jednocześnie (na dwóch poziomach)
- ✔ Sterownik przemysłowy
- ✔ 6 indywidualnych programów spiekania

KTD M2 – Piec elewatorowy o dużej pojemności, do 1600 °C

KTD M2 to kompaktowy piec elewatorowy, w którym dolna, napędzana silnikiem płyta komory spiekania nieustannie przesuwa się w górę i w dół. Konstrukcja ta umożliwia ogrzewanie z wszystkich 6 stron, a tym samym niemal niespotykaną jednorodność rozłożenia temperatur. Prosty i przejrzysty proces załadunku i opróżniania pieca odbywa się za pośrednictwem dużego otworu pod komorą spiekania.

Maksymalny pobór mocy wynosi ≤ 2500 W. Elektroniczne monitorowanie przepływu prądu umożliwia podłączenie modelu KTD M2 do większości konwencjonalnych gniazdek. Obsługa pieca odbywa się za pośrednictwem intuicyjnego, wielojęzycznego, kolorowego i graficznego ekranu dotykowego. Łącze internetowe umożliwia podłączenie do komputera PC bezpośrednio lub poprzez sieć. Dostarczone wraz z piecem oprogramowanie monitorujące „ThermoView“ ułatwia ustawianie lub zabezpieczanie programów spiekania, a także automatyczne protokołowanie kompletnych procesów spiekania. Dodatkowo istnieje możliwość zapisu przebiegu procesów spiekania na nośniku pamięci USB.

Duża komora spiekania oraz możliwość załadunku wielopoziomowego czynią z tego pieca idealną propozycję dla większego laboratorium stomatologicznego lub centrum frezarskiego.

- ✔ Sześciostronne ogrzewanie
- ✔ Zabezpieczenie na wypadek awarii sieci
- ✔ Załadunek do 180 przedmiotów jednocześnie (możliwość ustawienia trzech poziomów)
- ✔ Kolorowy ekran dotykowy
- ✔ Wielojęzyczne menu
- ✔ 6 indywidualnych programów spiekania, po 20 segmentów każdy
- ✔ Łącze internetowe i USB
- ✔ Oprogramowanie PC „Thermo-View“
- ✔ Zatwierdzony do użytku na terenie Ameryki Północnej

KTD R2 – Kompaktowy, wyposażony w najnowszą technologię piec spiekalniczy

KTD R2 to kompaktowy piec elewatorowy, w którym dolna, napędzana silnikiem płyta komory spiekania nieustannie przesuwa się w górę i w dół. Prosty i przejrzysty proces załadunku i opróżniania pieca odbywa się za pośrednictwem dużego otworu pod komorą spiekania. Maksymalny pobór mocy wynosi ≤ 2100 W. Wewnętrzne, elektroniczne monitorowanie przepływu prądu umożliwia podłączenie modelu KTD R2 do większości konwencjonalnych gniazdek. Obsługa pieca odbywa się za pośrednictwem intuicyjnego, wielojęzycznego, kolorowego i graficznego ekranu dotykowego. Łącze internetowe umożliwia podłączenie do komputera PC bezpośrednio lub poprzez sieć. Dostarczone wraz z piecem bezpłatne oprogramowanie monitorujące „ThermoView“ ułatwia ustawianie lub zabezpieczanie programów spiekania, a także automatyczne protokołowanie kompletnych procesów spiekania. Łącze USB umożliwia zapisywanie danych (dodatkowo lub zamiast oprogramowania PC), a także pozwala obecnie na wprowadzanie większej liczby dostępnych bezpośrednio krzywych spiekania, z możliwością ich importowania lub eksportowania. Dzięki temu można określić zabezpieczenia programów spiekania lub przenosić programy spiekania na inne piece (o tej samej palecie funkcji).

- ✔ Pięciostronne ogrzewanie
- ✔ Zabezpieczenie na wypadek awarii sieci
- ✔ Załadunek do 70 przedmiotów jednocześnie (na dwóch poziomach)
- ✔ Kolorowy ekran dotykowy z wielojęzycznym menu
- ✔ 6 indywidualnych programów spiekania (oraz 30 dalszych programów za pośrednictwem łącza USB)
- ✔ Łącze internetowe i USB
- ✔ Oprogramowanie PC

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE
PIECE SPIEKALNICZE

INDUSTRIAL-LINE Piece komorowe KTQ, do 1800 °C

Atmosferyczne piece spiekalnicze do złożonych procesów obróbki termicznej

Nowo opracowana dla Państwa seria modeli KTQ jest owocem wieloletniego doświadczenia w produkcji pieców przemysłowych i łączy w sobie sprawdzoną technologię oraz innowacyjne komponenty. Proponujemy modele KTQ o pojemności komór od 5 l do 120 l, wychodząc naprzeciw Państwa indywidualnym potrzebom w zakresie pieców spiekalniczych do złożonych procesów obróbki termicznej do 1800 °C.

Na życzenie piec może zostać wyposażony w funkcję automatycznego sterowania pokrywą wylotu powietrza, z możliwością dowolnego zaprogramowania przez użytkownika w zakresie temperatur < 800 °C. Ponadto istnieje możliwość instalacji opcjonalnego systemu dopływu powietrza z funkcją (lub bez) wstępnego podgrzania powietrza, regulatora gazowego lub izolacji pozbawionej włókien. Programowanie i sterowanie procesem odbywa się za pośrednictwem sprawdzonego, opracowanego przez nas systemu wprowadzania danych przez interfejs HMI lub sterownik przemysłowy. Optymalnie rozmieszczone elementy grzewcze z dwukrzemku molibdenu lub materiału SIC gwarantują równomierne rozłożenie temperatur w komorze oraz pozbawiony emisji gazu proces spiekania. Wszystkie elementy grzewcze są połączone równolegle, dzięki czemu w razie wystąpienia awarii jednego z elementów przestaje działać tylko uszkodzony element, natomiast pozostałe komponenty funkcjonują nadal. Ich symetryczne rozmieszczenie oraz łatwość dostępu umożliwiają szybką wymianę części.

Zasilanie elementów grzewczych prądem odbywa się za pośrednictwem solidnego i niewymagającego częstej konserwacji systemu szyn aluminiowych.

- ✔ 2-stronne ogrzewanie
- ✔ Szybkie nagrzewanie i schładzanie
- ✔ Uniwersalne opcje załadunku / solidna posadzka kamienna
- ✔ Zabezpieczenie procesu spiekania przed awarią zasilania
- ✔ Elementy grzejne połączone równolegle
- ✔ Zasilanie elementów grzejnych za pośrednictwem niewymagającego częstej konserwacji systemu szyn
- ✔ Komora ogrzewana elementami z materiału SIC lub dwukrzemku molibdenu
- ✔ Kompaktowy sterownik z możliwością wyboru 5 programów

Opcje

- ✔ Możliwość wyboru temperatury maksymalnej
- ✔ Izolacja bez włókien
- ✔ Aktywny dopływ powietrza (wstępnie ogrzanego lub nieogrzanego)
- ✔ Sterownik SPS
- ✔ Oprogramowanie PC, łącze internetowe i USB
- ✔ Automatyczne sterowanie pokrywy wylotu powietrza (opcjonalnie)
- ✔ Kolorowy ekran dotykowy z wielojęzycznym menu
- ✔ Programowo kontrolowany dopływ gazu

Warianty

Seria modeli KTQ obejmuje 7 wielkości pieców, każdy z możliwością wyboru 4 temperatur maksymalnych: 1450 °C, 1600 °C, 1700 °C lub 1800 °C.

Na życzenie dostępne są także wielkości pośrednie oraz komponenty opcjonalne, które ułatwią realizację Państwa indywidualnego procesu.

Czekamy na Państwa zapytania – chętnie uzwględnimy możliwość realizacji zamówień niestandardowych i przygotujemy dla Państwa indywidualną ofertę.

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe KTQ

Model	Temperatura max. [°C]	Szer. komory wypalania [mm]	Głęb. komory wypalania [mm]	Wys. komory wypalania [mm]	Pojemność [L]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
KTQ 5	1450 - 1800	150	160	200	5	5	400 3N~	na zapytanie	200
KTQ 10	1450 - 1800	200	250	200	10	8	400 3N~	na zapytanie	220
KTQ 20	1450 - 1800	280	280	260	20	10	400 3N~	na zapytanie	280
KTQ 40	1450 - 1800	300	400	360	40	15	400 3N~	na zapytanie	370
KTQ 60	1450 - 1800	340	400	450	60	18	400 3N~	na zapytanie	500
KTQ 80	1450 - 1800	400	400	500	80	20	400 3N~	na zapytanie	650
KTQ 120	1450 - 1800	500	500	500	120	25	400 3N~	na zapytanie	750

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE
PIECE DO WYTAPIANIA

INDUSTRIAL-LINE Piece do wytapiania XA

Wykonane ze stali nierdzewnej piece do wytapiania KITTEC® z serii XA są przeznaczone głównie do procesu z zastosowaniem metody tzw. wosku traconego, na potrzeby formowania odlewów metalowych i szklanych.

Wyroby wytwarzane są głównie z wosku, który obecnie coraz częściej zastępowany jest przez tworzywo sztuczne. Przedmioty są pokrywane powłoką, która tworzy wokół nich pusty w środku kształt. Pierwotny model musi teraz zostać „wytopiony" tak, aby wydrążona powłoka pozostała nietknięta. Piece do wytapiania KITTEC® umożliwiają uzyskanie odpowiednich warunków do obróbki szeregu różnych materiałów: gliny, wstępnie przygotowanego iłu, mieszanek piasku kwarcowego lub piasku cyrkonowego i oliwinowego ze spoiwami syntetycznymi. Proces wypalania jest w całości sterowany cyfrowo. Sterownik pozwala określić czas i temperaturę wypalania, a zarazem umożliwia selekcję niezawodnych programów stałych. Sterowanie za pomocą mikroprocesora z możliwością cyfrowego zapisu krzywych wypalania, a także precyzyjny pomiar temperatury dzięki elementowi termicznemu z platyny i rodu umożliwiają Państwu indywidualne określanie przebiegu wypalania oraz precyzyjne powielanie go za każdym razem. Dobór regulatora odpowiedniego dla danego zastosowania będzie uzależniony od pożądanej krzywej wypalania.

Zastosowania

- Formowanie na potrzeby przemysłu samochodowego
- Odlewy precyzyjne
- Biżuteria
- Sztuka (np. rzeźby metalowe)
- Technika stomatologiczna

- ✔ Zakres temperatur do 1000 °C
- ✔ Opcjonalnie: trójstrefowe sterowanie dla kontrolowanego rozłożenia temperatury
- ✔ Opcjonalnie: umieszczona pod piecem tacka ociekowa z pokrywą
- ✔ Kratka pod dnem, z otworem odprowadzającym
- ✔ Opcjonalnie: cylindryczna retorta ze stali nierdzewnej
- ✔ Opcjonalnie: podgrzewany odpływ wanny
- ✔ Opcjonalnie: podgrzewana wanna
- ✔ Szczelny system pokrywy
- ✔ Możliwość całkowitego otwarcia pokrywy
- ✔ Uchwyt boczny
- ✔ Gazowe elementy zaciskowe na pokrywie
- ✔ Wyloty powietrza
- ✔ Piec umieszczony na kółkach
- ✔ Izolacja Microtherm®
- ✔ Materiały grzejne Kanthal®
- ✔ Dostępne są różne rodzaje sterowników umożliwiających regulację temperatury lub wprowadzanie czasu zatrzymania
- ✔ Sprawdzona blokada bezpieczeństwa
- ✔ Warianty napięcia prądu elektrycznego dla wszystkich krajów
- ✔ Dostępne są również zawsze rozwiązania niestandardowe.
- ✔ 2-letnia gwarancja

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe XA

Model	Temperatura max. [C]	Średnica kom. wypalania [mm]	Wys. kom. wypalania [mm]	Średnica zewn. bez ramy	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Pojemność [L]	Moc [KW]	Napięcie [V]	Natężenie [A]	Waga [kg]
XA 70 S	1000	430	535	620	700	780	1020	78	5,6	400 3N~	2x12 CEE16	90
XA 190 S	1000	590	690	770	860	940	1090	189	11,0	400 3N~	3x16 CEE16	170
XA 260 S	1000	690	690	890	980	1080	1340	257	16,0	400 3N~	3x23 CEE32	210
XA 380 S	1000	690	990	890	980	1080	1340	370	18,0	400 3N~	3x26 CEE32	250

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE
PRODUKTY NIESTANDARDOWE

Optymalny piec dla każdego zastosowania!

Specjalistyczne zadania wymagają wyspecjalizowanych pieców. Firma KITTEC® oferuje Państwu bogatą paletę profesjonalnych rozwiązań niestandardowych. Prosimy podać nam swoje wymagania!

Specjalistyczne zadania wymagają wyspecjalizowanych pieców. Firma KITTEC® oferuje Państwu bogatą paletę profesjonalnych rozwiązań niestandardowych. Prosimy podać nam swoje wymagania!

W dodatku do naszego programu standardowego proponujemy również wykonywane na miarę rozwiązania i piece do indywidualnych zastosowań. Mamy bogate doświadczenie w zakresie przygotowywania specjalnych konstrukcji do szeregu różnych celów. Chętnie podejmiemy się również realizacji Państwa projektu. W naszej ofercie znajdą Państwo wszystkie typy napięć stosowanych na rynkach międzynarodowych.

Przygotowanie dla Państwa rozwiązań niestandardowych oraz pieców na miarę to zawsze ciekawe wyzwanie dla naszego zespołu technicznego.

Posiadamy bogate doświadczenie w realizacji wielu aplikacji do wieu różnych zastosowań – z przyjemnością podejmiemy się przygotowania Państwa projektu.

Indywidualne wymiary i konstrukcje zgodnie z Państwa wymogami – na pewno znajdziemy dla Państwa właściwe rozwiązanie.

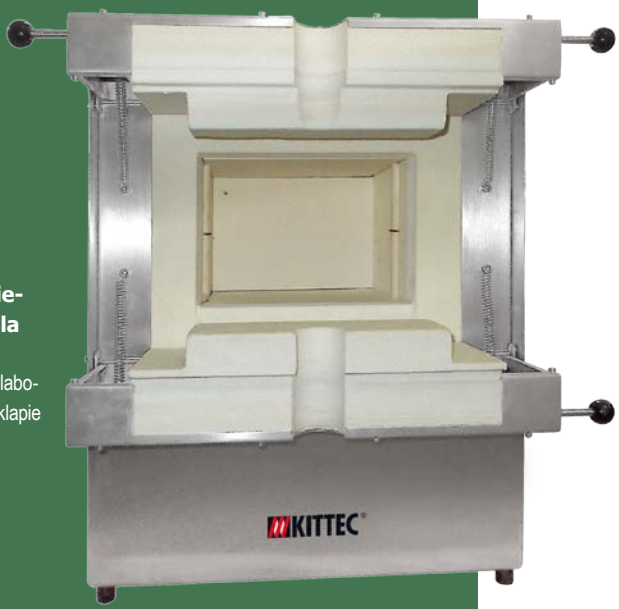
Rozwiązanie niestandardowe dla przemysłu obróbki metalu
Model z serii CLM o długości 3 metrów, do obróbki termicznej prętów i wałów metalowych.

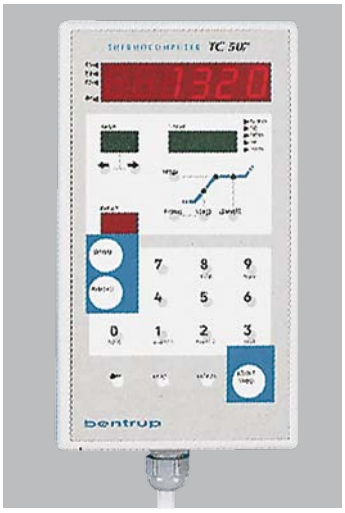
Rozwiązanie niestandardowe dla przemysłu obróbki szkła
Ta starannie dopracowana konstrukcja obejmuje kilka umieszczonych jeden nad drugim pieców dzwonowych. Ten specjalny piec posiada trzy komory wypalania, umożliwiające jednoczesne prowadzenie procesów o różnym czasie wypalania i schładzania.

Rozwiązanie niestandardowe dla przemysłu obróbki metalu
Konstrukcja oparta na serii CLM do obróbki termicznej metalu.

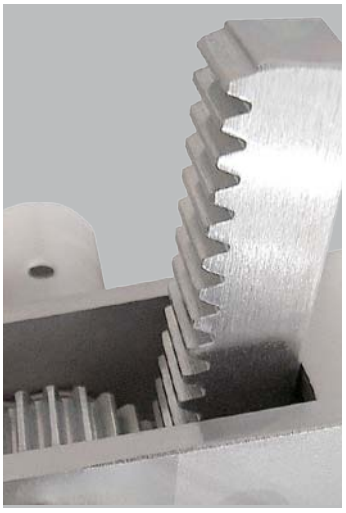
Rozwiązanie niestandardowe dla przemysłu obróbki metalu
Piec z automatycznie wysuwanym przenośnikiem

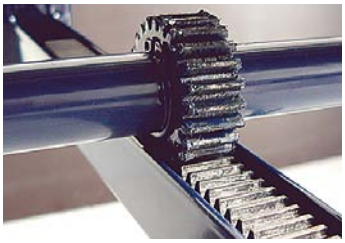
Rozwiązanie niestandardowe dla laboratoriów
Duży, specjalny piec laboratoryjny o dzielonej klapie przedniej




TC 50
bentrup

KITTEC



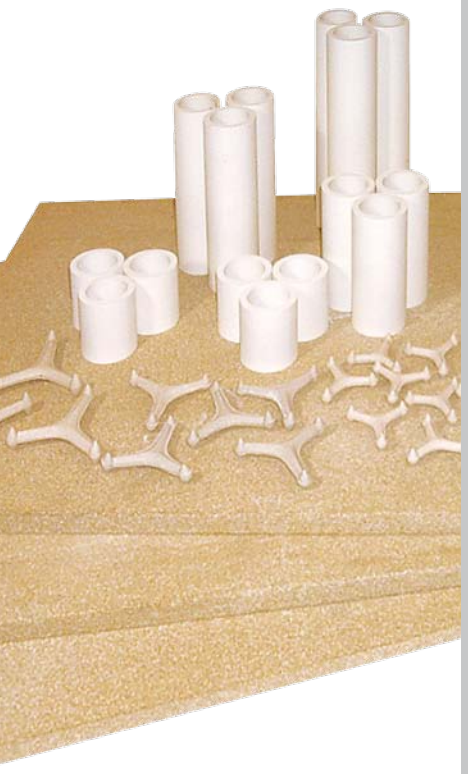


SPRZĘT I WYPOSAŻENIE

ZESTAWY PIECOWE

Nasza bogata oferta umożliwi Państwu uzyskanie doskonałych rezultatów

	Zestaw piecowy	Liczba płyt	Wymiary płyt	Liczba wsporników 50 mm	Liczba wsporników 100 mm	Liczba wsporników 150 mm	Liczba wsporników 200 mm	Trójnóg	Oddzielacz do płyt 1kg	Bloki z kordierytu (dolna warstwa)
Piec ładowany od góry	**0**	2	ø 260 mm	6	3			1	1	3
	A	3	ø 350 mm	6	6			1	1	3
	B	4	ø 380 mm	9	6	3		1	1	3
	C	4	ø 470 mm	6	6	3		1	1	3
	D	4	ø 520 mm	9	6	3		1	1	3
	E	4	ø 585 mm	9	6	3		1	1	3
	SQ 11	2	180 x 180 mm	6	3			1	1	4
	SQ 50	3	340 x 330 mm	6	6			1	1	4
	SQ 70	4	340 x 330 mm	9	9			1	1	4
	SQ 90	4	400 x 400 mm	9	9			1	1	4
	SQ 140	5	400 x 400 mm	9	9	3		1	1	4
	SQ 150	4	500 x 500 mm	9	9			1	1	4
	SQ 220	5	500 x 500 mm	9	9	3		1	1	4
Piec ładowany od góry	**CBN 15**	2	240 x 190 mm	6	3			1	1	4
	CBN 33	2	300 x 290 mm	6	3			1	1	4
	CBN 50	3	340 x 310 mm	6	6			1	1	4
	CBN 70	3	350 x 340 mm	6	6	3		1	1	4
	CBN 100	4	400 x 350 mm	9	6	3		1	1	
	CBN 140	4	470 x 400 mm	9	6	3		1	1	
	CBN 200	4	500 x 460 mm	9	6	6		1	1	
	CBN 280	5	570 x 500 mm	9	3	6	3	1	1	
	CBN 330	5	600 x 500 mm	9	3	6	3	1	1	
	CL 43	3	370 x 310 mm	6	6			1	1	
	CL 60	3	370 x 310 mm	6	6	3		1	1	
	CL 100	4	400 x 360 mm	9	6	3		1	1	
	CL 140	4	500 x 400 mm	9	6	3		1	1	
	CL 210	4	500 x 480 mm	9	6	6		1	1	
	CL 280	5	540 x 500 mm	9	3	6	3	1	1	
	CL 330	5	560 x 500 mm	9	9	6	6	1	1	
	CL 440	10	560 x 320 mm	12	12	9	9	1	1	
	CL 600	12	600 x 370 mm	15	15	12	12	1	1	
	XR 100	3	440 x 350 mm	9	6	3		1	1	4
	XR 150	4	500 x 370 mm	9	9	6	3	1	1	4
	XR 190	4	500 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XR 230	4	600 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XR 310	5	600 x 500 mm	9	9	6	6	1	1	4
	XR 380	10	560 x 350 mm	12	12	9	9	1	1	8
	XR 520	12	600 x 370 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XR 680	12	600 x 400 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XR 780	14	600 x 450 mm	18	15	12	12	1	1	8
	XR 1060	28	470 x 370 mm	36	32	32	24	1	1	16
	XT 80	3	400 x 350 mm	9	6	3		1	1	4
	XT 120	4	470 x 370 mm	9	9	6	3	1	1	4
	XT 160	4	490 x 420 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XT 200	4	600 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XT 270	5	600 x 480 mm	9	9	6	6	1	1	4
	XT 330	10	560 x 340 mm	12	12	9	9	1	1	8
	XT 450	12	600 x 350 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XT 600	12	600 x 400 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XT 700	14	600 x 450 mm	18	15	12	12	1	1	8
	XT 1000	28	460 x 400 mm	36	28	28	24	1	1	16
	XG 250	4	600 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XG 350	5	600 x 500 mm	9	9	6	6	1	1	4
	XG 500	12	550 x 400 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XG 770	12	600 x 500 mm	18	15	12	12	1	1	8
	XG 1000	24	460 x 400 mm	36	28	28	24	1	1	16



TERMOKOMPUTER

Wiele możliwości sterowania

Termokomputer TC 44

Wysokiej jakości, bardzo łatwy w obsłudze sterownik z możliwością konfiguracji krzywej wypalania: nagrzewanie w 7 ustawianych fazach do 580 °C (wartość stała), następnie nagrzewanie z maksymalną szybkością do regulowanej temperatury końcowej, wybór faz czasu zatrzymania, wreszcie zakończenie programu ze schładzaniem (nieregulowanym). Wszystkie opłaty dodatkowe są już wliczone w cenę podstawową.

Termokomputer TC 505

Krzywa wypalania sterownika TC 505 obejmuje czas przygotowania, dwa ustawiane czasy nagrzewania i zatrzymania oraz regulowaną fazę schładzania. Użytkownik może dowolnie wprowadzać wszystkie wartości. Model ten obejmuje sześć programów stałych oraz pozwala indywidualnie zachować 23 kolejne programy. Urządzenie jest także wyposażone w przycisk blokady oraz miernik energii elektrycznej.

Termokomputer TC 66

Możliwość dowolnego ustawienia wszystkich wartości typowej krzywej wypalania ceramiki (czas przygotowania, regulowane dwuetapowe nagrzewanie do ustawianej temperatury końcowej, czas zatrzymania, regulowane schładzanie). Użytkownik ma do dyspozycji sześć programów, które może dostosowywać do swoich wymagań oraz zapisywać.

Termokomputer TC 507

Model podobny do TC 507, oferuje jednak całkowicie zmienną krzywą wypalania. Możliwość dowolnego wprowadzenia do 99 segmentów, w tym procesy nagrzewania, zatrzymania i schładzania. Jednoczesne wprowadzanie ramp w °C/godz. lub w czasie. Możliwość ręcznej interwencji w przebieg programu. Szereg różnych EVENTs itp. Użytkownik może zachować do 99 programów. Model TC 507 został opracowany w oparciu o TC 405/30 i stanowi tym samym standard w termicznej obróbce szkła.

Termokomputer TC 88e

Wydajny, kompaktowy sterownik opracowany szczególnie z myślą o złożonych krzywych wypalania (w obróbce szkła). Krzywa obejmuje do 30 segmentów generujących procesy nagrzewania, zatrzymywania i schładzania. W ramach każdej rampy istnieje możliwość zaprogramowania dokładnego czasu, jak również wprowadzenia czasu przygotowania. Użytkownik może zachować maksymalnie 30 krzywych wypalania jako programy.

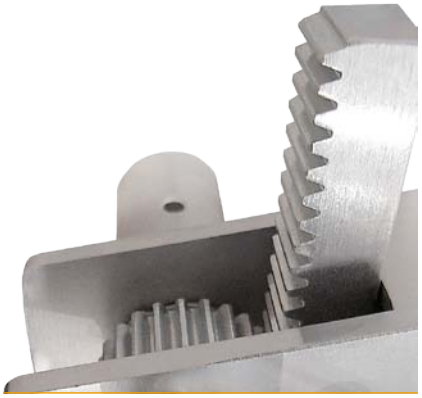
Uchwyt ścienny

PRASY DO GLINY

Prasa do gliny TP firmy KITTEC® została opracowana w oparciu o prostą, a zarazem bardzo zaawansowaną technologię, która umożliwia garncarzom przygotowywanie pasm gliny na potrzeby swoich wyrobów.

Zbiornik na glinę ma pojemność 12,5 kg. Użytkownik wykonuje łagodne, skierowane ku dołowi ruchy dźwignią zapadkową, co powoduje wyciskanie gliny u dołu zbiornika przez indywidualnie wybrany szablon. Zależnie od kształtu szablonu powstają wydrążone pasma okrągłe, prostokątne lub ośmiokątne.

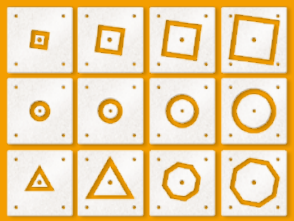
Prasa TP firmy KITTEC® może zostać zamontowana na stabilnej ścianie betonowej, drewnianej lub ceglanej. Opcjonalnie oferujemy również specjalny stojak, do montażu wyłącznie na podłodze.



Oryginalne zestawy szablonów KITTEC®

Zestaw 12-częściowy KITTEC®

Zestaw 5-częściowy KITTEC®



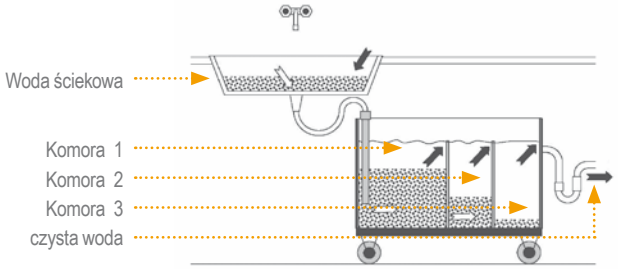
- Doskonałe przenoszenie mocy: koło zębate + szyna zębata
- Wysokiej jakości mechanizm zapadkowy bardzo ogranicza nakład sił
- Szybkozłącze ułatwia wymianę szablonów
- Przedłużana dźwignia
- Cylinder o większej pojemności
- Szablony standardowe (wyposażenie podstawowe)
- Opcjonalnie: 12-częściowy zestaw szablonów
- Szereg różnych rodzajów pasm gliny do indywidualnych potrzeb
- Konstrukcja w całości ocynkowana
- Produkt opracowany we współpracy ze specjalistami z branży
- Pieczęć kontroli jakości
- Opcjonalnie: stojak

Model	Szer. cylindra [mm]	Głęb. cylindra [mm]	Wys. cylindra [mm]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Waga [kg]
TP	140	140	400	260	210	860	20

ODSTOJNIKI

Odstojnik, zwany również separatorem glazury i gliny, służy do wychwytywania pozostałości szkliwa, gliny i pobiałek oraz pozwala zapobiegać przedostaniu się ich do kanalizacji.

W tym celu odstojnik montowany jest pod umywalką. Prosty, lecz bardzo wydajny system trójkomorowy powoduje osadzanie się odpadów w wodzie ściekowej na dnie odstojnika. Zapobiega to zatykaniu rur i chroni środowisko, a tym samym umożliwia poszanowanie wytycznych dotyczących odprowadzania ścieków.



- ✔ Podłączenie do umywalki
- ✔ Tworzywo sztuczne odporne na uderzenia
- ✔ Łącze odpływowe
- ✔ Opcjonalnie: pokrywa
- ✔ 4 krążki kierujące

Odstojnik	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wys. wraz z kółkami [mm]	Komory	Średnica dopływu i odpływu [mm]	Wys. dopływu [mm]	Wys. odpływu [mm]	Waga [kg]
AB	610	410	530	3	40	630	370 +/- 10	10

WALCE PŁYTOWE

Walec płytowy RM 1

Niezawodne urządzenie dla profesjonalistów

Walec płytowy KITTEC®-RM-1 został zaprojektowany tak, aby przez wiele lat służyć w zastosowaniach warsztatowych i przemysłowych. Napęd za pomocą koła i szyny zębatej umożliwia płynne przenoszenie mocy. Precyzyjna regulacja wysokości odbywa się za pomocą jednego pokrętła – bezstopniowo i wygodnie, w oparciu o podziałkę. Zaledwie kilka czynności pozwala uzyskać optymalne rezultaty. Walec KITTEC®-RM-1 może funkcjonować w wersji wolnostojącej lub jako stół.

Walec płytowy	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Dł. pow. użytkowej [mm]	Szer. pow. użytkowej [mm]	Wys. pow. użytkowej [mm]	Waga [kg]
CreaP	790	530	200		500	1,5-25	35
RM 1	1160	850	1300	800	675	0-90	70

- ✔ **Bezstopniowa regulacja wysokości za pomocą centralnie umieszczonego, wygodnego w obsłudze wrzeciona.**
- ✔ **Precyzyjna podziałka umożliwia regulację z dokładnością co do milimetra. Jeden obrót – jedna miara.**
- ✔ **8-krotne naprowadzanie walca za pomocą wysokiej jakości zamkniętych łożysk kulkowych. Precyzyjne prowadzenie w linii prostej.**
- ✔ **Duże, bardzo łatwe w obsłudze koło ręczne o przyczepnej powierzchni. Zapobiega ślizganiu się i doskonale przylega do powierzchni gliny.**
- ✔ **Walec przesuwany za pomocą koła zębatego i szyny zębatej. Precyzyjne prowadzenie – solidne, trwałe i dokładne.**
- ✔ **Walec ze stali nierdzewnej o dużej średnicy. Minimalny nakład sił przy napędzaniu.**
- ✔ **Powierzchnia stołu wykonana z odpornego na wilgoć tworzywa Multiplex. Zawsze najlepsze, całkowicie płaskie płyty.**
- ✔ **Odporna na zużycie szmatka lniana, łatwa w wymianie i nałożeniu. Wszystko czyste i schludne.**
- ✔ **Ogromna rama stołu ze zdejmowanymi nogami. Zero ryzyka przechyleń. Może również być stosowana jako konwencjonalny stół.**

Opcjonalnie

- ✔ **RM-2: szmatka z obu stron, do pracy z dwoma rodzajami gliny.**
- ✔ **Nogi poziomujące w przypadku nierównego podłoża. Symbol CE, 36 miesięcy gwarancji. Sprawdzona jakość.**

Stołowy walec płytowy CreaP

Korzystna cenowo alternatywa

KABINY MALARSKIE

Kabina malarska SB 1

Kabina malarska KITTEC®-SB-1 zapewnia wolne od pyłu i kurzu otoczenie robocze w warsztacie, na potrzeby natrysku glazury lub farb ceramicznych.

Kabina zapewnia całkowicie zamkniętą przestrzeń do pracy, otwieraną tylko z przodu. We wnętrzu wytwarzane jest podciśnienie za pomocą wentylatora indukcyjnego, co zapobiega wydostawaniu się drobnych cząsteczek glazury/farby na zewnątrz kabiny. Kabina KITTEC®-SB-1 idealnie sprawdza się w mniejszych warsztatach i jest wyposażona w system obiegu powietrza. Wessane powietrze jest po przefiltrowaniu i oczyszczeniu odprowadzane do otoczenia. Solidny i trwały filtr metalowy jest wyposażony w liczne, umieszczone obok siebie wkłady filtrujące. Oczyszczone powietrze jest odprowadzane z tyłu urządzenia z powrotem do pomieszczenia. Aby wyczyścić ocynkowany filtr metalowy, wystarczy wyjąć go z prowadnicy i umyć pod bieżącą wodą. Kabina KITTEC®-SB-1 może zostać ustawiona na stole lub na dostarczonej podstawie. Została wykonana z solidnej stali i w momencie dostawy jest gotowa do użytku. Opcjonalnie dostępne są także toczki do odłączania i przemieszczania obrabianego elementu w kabinie KITTEC®SB-1.

- ✔ Silny wentylator zasysający
- ✔ Łatwy w czyszczeniu filtr metalowy

Kabina malarska	Szer. wewnętrzna [mm]	Głęb. wewnętrzna [mm]	Wys. wewnętrzna [mm]	Szer. zewnętrzna [mm]	Głęb. zewnętrzna [mm]	Wys. zewnętrzna [mm]	Moc wywiewu [m3/h]	Napięcie [V]	Waga [kg]
SB 1	610	460	610	650	760	1500	2450	230	60

STÓŁ HARTOWNICZY

- ✔ Stabilny stół z półką pod powierzchnią
- ✔ Noga ze śrubą regulacyjną
- ✔ Pojemność kąpieli ok. 50-60 litrów
- ✔ Dostępny jest także dodatkowy element grzewczy z termostatem
- ✔ Stół dostarczany wraz z koszem zasypowym wyposażonym w mechanizm odciekania
- ✔ HS-S: 750x735mm (bez zbiorników), HS-B: 1300x735mm (bez zbiorników), wys. stołu 790mm
- ✔ Możliwość obustronnego montażu pojemników do kąpieli hartowniczej: z lewej strony wykonany ze stali nierdzewnej zbiornik na wodę, z prawej – wykonany z konwencjonalnej stali zbiornik na kąpiel olejową, z pokrywą

Opcje rozbudowy stołu typu kombi:

- ➜ Dostarczany na życzenie: wentylator do wymuszonego schładzania.
- ➜ Możliwość umieszczenia kamieni odbijających ciepło na kratce chłodzenia, co pozwala uzyskać obszar paleniska. Kamienie można konfigurować w dowolny sposób. Umożliwia to podgrzewanie materiału do kucia, spawania, hartowania płomieniowego, lutowania itd., a także stosowanie w charakterze przenośnej komory schładzania.
- ➜ Opcjonalnie: kąpiel wodna lub olejowa z elementem grzewczym z termostatem. Moc 3 kW - 230 V.

RÄNDERSCHEIBEN

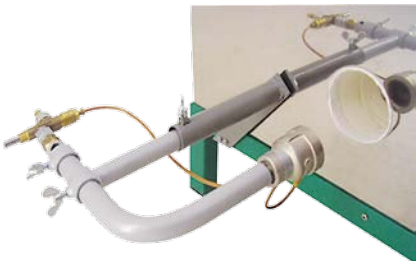
Die KITTEC®-Ränderscheiben sind die idealen Helfer für das Bemalen und Rändern von Keramik.

Wegen ihrer präzisen Lagerung bestechen sie durch langen, ruhigen und gleichmäßigen Lauf. Die Zentrierrillen erlauben ein genaues Ausrichten der Objekte und damit exaktes Arbeiten. Mit unseren verschiedenen Ausführungen haben wir für jede Anwendung das Richtige dabei.

Model	Rodzaj	Ø [mm]	Wysokość [mm]	Materiał	Waga [kg]
RSL 220 N	Toczek	220	48	Stal lakierowana	3,2
RSL 220 H	Toczek	220	123	Stal lakierowana	3,3
RSV 220 H	Toczek	220	123	Stal lakierowana	3,3
RSG 260 N	Toczek	260	58	Stal lakierowana	5,2
RSG 260 H	Toczek	260	130	aluminium	5,9
RAB 220 N	Toczek	220	48	Aluminium	1,3
RAB 220 H	Toczek	220	123	Aluminium	1,5
RAB 300 N	Toczek	300	58	Aluminium	2,5
RAB 300 H	Toczek	300	150	Aluminium	3
RSG 220 ST	Toczek na stojaku	220	780-1225	aluminium	7,5
RAB 260 ST	Toczek na stojaku	260	780-1225	Aluminium	8,5

MATERIAŁY DO CERAMIKI RAKU I DO

Palnik do raku 20 kW / 30 kW



Palnik garncarski 20 kW

Bardzo cichy i łatwy w regulacji

Pomiar temperatury

Element termiczny oraz wskaźnik temperatury na baterię

Przyłącze do butli

Regulator ciśnienia z manometrem i wężem 1,5 m oraz wszystkimi kurkami między palnikiem i butlą gazową

Pakiet Zestaw akcesoriów do raku A

Palnik raku 20 kW, przyłącze do butli, element termiczny, wskaźnik temperatury

Pakiet Zestaw akcesoriów do raku B

Palnik raku 30 kW, przyłącze do butli, element termiczny, wskaźnik temperatury

Szczypce do raku A / B

Model A: ocynkowane, z zębami
Model B: ze stali nierdzewnej, z pierścieniowymi uchwytami do okrągłych naczyń

Rękawice do raku A / B

Model A: do maks. 400°C
Model B: maks. 1000°C

Pojemnik do raku A / B

ok. 650 x 500 x 300 mm,
Model A: powierzchnia lakierowana
Model B: ze stali nierdzewnej

Wykaz haseł

A
Atmosferyczny piec spiekalniczy **56**

C
Ceramika **14**
Classic-Line **31**
Classic-Line **31**
CreaP **68**

E
Elektryczne piece do wypalania **16**
Elektryczne piece ładowane od przodu, do 1320 °C **29**
Elektryczne piece ładowane od przodu, seria modeli XR **43**
Elektryczne piece ładowane od przodu, seria modeli XT **43**
Elektryczne piece typu kombi **41**
Elektryczne piece ładowane od góry, do 1320 °C **23**
Elektryczne piece ładowane od góry, seria modeli X **41**
Elektryczne piece ładowane od góry Squadro, do 1320 °C **24**

G
Garncarstwo **14**
Glina **14**

I
Industrial-Line **7**
Informacje

K
Kabiny malarskie **69**

L
Laboratoria **14**
Legenda **6**
Ładowane od góry piece do wtapiania, do 1000 °C **25**
Ładowane od przodu piece gazowe, seria modeli XG **45**
Ładowane od góry piece gazowe, do 1320 °C **26**
Ładowane od góry piece typu kombi **25**
Ładowane od przodu piece do ceramiki raku, do 1150 °C **29**
Ładowane od góry piece do ceramiki raku, do 1150 °C **27**

M
Materiały do ceramiki raku i do samodzielnego montażu **70**

N
Nasz zespół **5**

O
Objaśnienia znaków **6**
Obróbka cieplna **15**
Odstojniki **67**
O nas **4**

P
Palniki do raku 20 kW / 30 kW **70**
Palniki garncarskie **70**
Piece stomatologiczne **56**
Piece elewatorowe **57**
Professional-Line **37**
Prototypowanie **15**
Porady **10**
Piec do wytapiania **59**
Piece ładowane od przodu **16, 28**
Piece gazowe **16**
Piece komorowe z obiegiem powietrza **55**
Piece laboratoryjne **12**
Piece dzwonowe **54**
Piece z przenośnikiem **50**
Piece żarowe i piece do hartowania **53**
Piece przemysłowe **2**
Piece do wypalania ceramiki **12**
Piece spiekalnicze **58**
Piec spiekalniczy do stopów chromu-kobaltu **56**
Produkty niestandardowe **60**
Piece niestandardowe **12, 15**
Piece muflowe **55**
Piece ładowane od góry **16, 40**
Produkty stomatologiczne **14**
Prasy do gliny **66**
Przyłącze do butli **70**

R
Usługi napraw **11**

S
Seria modeli CB **23**
Seria modeli CBG **26**
Seria modeli CBN **29**
Seria modeli CBR **27, 29**
Seria modeli CL 3 **35**
Seria modeli CL 5 **35**
Seria modeli Squadro SQ **24**
Seria modeli XR, XT **43**
Seria modeli XG **45**
Studio-Line 19
Stół hartowniczy **69**

T
Termokomputer **65**
Toczki **70**

U
Usługi części zamiennych **11**
Usługi dostaw i montażu **10**

W
Walce płytowe **68**
Witamy **3**
Wytapianie **15**

Z
Zastosowania **13**
Zespół 5 Technologia **17**
Zestawy piecowe **64**

STOPKA REDAKCYJNA

WYDAWCA: KITTEC® GmbH, Taxisstr. 49, 83024 Rosenheim

JEDNOSTKA ODPOWIEDZIALNA ZA TRE: KITTEC® GmbH

WYDANIE: wrzesień 2016

NAKŁAD: 5000 egzemplarzy

KONCEPCJA: Alexander Fischer, SOPPE Markendesign, Monachium

REALIZACJA I PROJEKT: SOPPE Markendesign, Monachium

ZDJĘCIA: Jeśli nie podano inaczej, jak również wszystkie zdjęcia urządzeń KITTEC® GmbH, Armin Flieher.

Strona tytułowa: contrastwerkstatt - Fotolia, Strona 8: Rostislav Sedlacek - Fotolia, WavebreakmediaMicro - Fotolia, Yuri Arcurs - Fotolia, Africa Studio - Fotolia, Rostislav Sedlacek - Fotolia, Strona 10: WavebreakmediaMicro - Fotolia, Strona 11: Africa Studio - Fotolia, Rostislav Sedlacek - Fotolia, Strona 12: contrastwerkstatt - Fotolia, Rostislav Sedlacek - Fotolia, Strona 16: Ingo Bartussek - Fotolia, Strona 18: skampixelle - Fotolia, sushytska - Fotolia, zinkevych - Fotolia, BestPhotoStudio - Fotolia, piyagoon - Fotolia, nenadaksic - Fotolia, Strona 30: anderus - Fotolia, kamui29 - Fotolia, musicphone1 - Fotolia, griffin - Fotolia, kk75 - Fotolia, Strona 36: gubgib - Fotolia, piyagoon - Fotolia, Laurentiu Iordache - Fotolia, Dagmar Gärtner - Fotolia, gertbunt - Fotolia, fovito - Fotolia, frog - Fotolia, Strona 46: industrieblick - Fotolia, ellisia - Fotolia, fovito - Fotolia, phatthanun - Fotolia, thanasus - Fotolia, ntranq - Fotolia, Laurentiu Iordache – Fotolia

KITTEC®

PROSIMY O KONTAKT – ZAPRASZAMY DO ODKRYCIA PRAWDZIWEJ JAKOŚCI KITTEC®:

➜ Tel.: **+49 (0)80 31 - 89 24 62**

➜ Fax: **+49 (0)80 31 - 89 27 79**

➜ E-Mail: **info@kittec.eu**

KITTEC GMBH
Taxisstr. 49
83024 Rosenheim
Niemcy

European Union
European Regional Development Fund