

BRENNÖFEN BIS
1.800 °C
FÜR INDUSTRIE & HANDWERK

*„Für jede Anwendung,
der passende Ofen“*



NEWGEN ESP



WWW.KITTEC.EU





Armin Flieher
Geschäftsführer und Inhaber der KITTEC GmbH
und KITTEC, a.s.

WILLKOMMEN BEI KITTEC

Für jede Anwendung der passende Ofen!

Mehr als 45 Jahre sind wir nun schon Ihr verlässlicher Hersteller für Brennöfen.

Als ich die Firma vor mehr als 23 Jahren übernommen habe, waren wir gerade einmal zu zweit in Rosenheim, meinem Heimatort, und hatten 10 Mitarbeiter in Kelčice, dem Heimatort meiner Frau. Mittlerweile ist unsere KITTEC-Familie auf 20 Team-Kollegen in Deutschland und mehr als 70 in Tschechien gewachsen. Man kann wohl schon von einer Großfamilie sprechen, die wir geworden sind.

Und so wie unser Team wächst auch unsere Erfahrung stetig. Insbesondere im Industriebereich haben wir in den letzten Jahren viele interessante und innovative Sonderanfertigungen umgesetzt. Individuelle Lösungen für die vielseitigen Anforderungen aus den diversen Branchen und Anwendungsgebieten zu entwickeln, ist nur eine unserer Leidenschaften. Auch im Bereich Töpferei und Keramik sind wir stetig in Bewegung und werden nicht müde, unsere Öfen durch Neuerungen weiter zu optimieren. Wir sind stolz darauf, mit unseren NewGen ESP-Öfen Vorreiter in puncto energiesparender Lösungen zu sein. Die Revolution im Ofenbau gibt es exklusiv nur bei KITTEC und feiert große Erfolge. Mit dem innovativem Schaumkeramik-Stein sparen bereits eine Vielzahl zufriedener KITTEC-Kunden Zeit und Energie. Grund dafür: Die herkömmlichen Feuerleichtsteine nehmen beim Aufheizen des Ofens ziemlich viel Energie auf – dieser Energieaufwand geht unwiederbringlich bei jedem Brand verloren. Der Schaumkeramik-Stein nimmt im Gegensatz dazu fast keine Wärme auf. Beim NewGen ESP-Ofen bleibt die eingesetzte Energie im Brennraum. Besonders positiv ist auch der Nachhaltigkeitsaspekt der Steine. Sie sind 100% recyclebar und werden lokal in Mitteleuropa hergestellt. Wir von KITTEC sind überzeugt: Diesem Stein gehört die Zukunft! Seit längerem werden schon folgende Ofen-Modelle standardmäßig mit der KITTEC NewGen ESP Ausmauerung ausgestattet: PROFESSIONAL-LINE X-Toplader sowie XR/XT-Frontlader und INDUSTRIAL-LINE XRS/XTS-Frontlader.

Wir freuen uns, mit Ihnen zusammen die nächste Etappe der KITTEC-Geschichte zu gehen. Die gesamte KITTEC-Familie wird auch weiterhin unsere hohen Ansprüche an Qualität, Zuverlässigkeit und Service für Sie in den Mittelpunkt stellen. Sie sind unsere Motivation, die weltweit besten Brennöfen zu bauen.



Armin Flieher

LEGENDE

Zeichenerklärungen

-  Allgemeine Informationen
-  Gas-Brennöfen
-  Elektro-Brennöfen
-  Toplader-Brennöfen
-  Frontlader-Brennöfen
-  Anwendungen
-  Brennöfen im Sonderbau
-  Brennöfen der STUDIO-LINE Produktlinie
-  Brennöfen der CLASSIC-LINE Produktlinie
-  Brennöfen der PROFESSIONAL-LINE Produktlinie
-  Brennöfen der INDUSTRIAL-LINE Produktlinie
-  Geräte, Ausstattung, Zubehör und Selbstbaumaterial

Bilder und Darstellungen

Für alle im Katalog verwendeten Bilder und Darstellungen gilt:
Die dargestellten Produkte können vom verkauften Produkt abweichen. Änderungen vorbehalten.

Fußnoten und Tabellen

Die in den Tabellen verwendeten Bezeichnungen sind aufgrund der
leichteren Lesbarkeit und einer besseren Übersicht in gekürzter
Form dargestellt.
Änderungen vorbehalten.
Bitte besuchen Sie unsere Website www.kittec.eu, um die
aktuellsten Daten einzusehen

Kilowatt [kW]: Leistung des Brennofen-Modells
Volt [V]: Stromspannung des genannten Brennofen-Modells
Ampere [A]: Stromstärke des genannten Brennofen-Modells

Alle Streckenmaße sind in Millimeter [mm] angegeben.
Alle Volumen-Angaben sind in Liter [l] angegeben.

	Über Uns	Seite	6
	Unser Team	Seite	8
	Anwendungsbereiche	Seite	11
	Neuartiger Schaumkeramik-Stein für NewGen ESP	Seite	18
	Sonderanfertigungen	Seite	20
	Beratung / Liefer- und Aufstell-Service	Seite	94
	Ersatzteil-Service / Reparatur-Service	Seite	95
	Schlagwortregister	Seite	96
	Impressum	Seite	97



KITTEC
INFORMATIONEN



	STUDIO-LINE Elektro Toplader ECO	Seite	26
	STUDIO-LINE Elektro Frontlader CBN	Seite	28

KITTEC
STUDIO-LINE

	CLASSIC-LINE Elektro-Toplader CB	Seite	32
	CLASSIC-LINE Elektro-Toplader SQ	Seite	36
	CLASSIC-LINE Fusing-Toplader CBF/SQF	Seite	38
	CLASSIC-LINE Elektro-Frontlader CL	Seite	40
	CLASSIC-LINE Elektro-Frontlader CT	Seite	42
	CLASSIC-LINE Gas-Toplader CBG	Seite	44
	CLASSIC-LINE Raku-Öfen CBR	Seite	46
	CLASSIC-LINE Raku-Ringofen CBRB	Seite	48



KITTEC
CLASSIC-LINE

	PROFESSIONAL-LINE Elektro-Toplader X	Seite	52
	PROFESSIONAL-LINE Elektro-Frontlader XR	Seite	54
	PROFESSIONAL-LINE Elektro-Frontlader XT	Seite	56
	PROFESSIONAL-LINE Gas-Frontlader XG	Seite	58



KITTEC
PROFESSIONAL-LINE

	INDUSTRIAL-LINE Herdwagenöfen CTH	Seite	96
	INDUSTRIAL-LINE Frontlader XRS/XTS	Seite	64
	INDUSTRIAL-LINE Laboröfen CLL	Seite	66
	INDUSTRIAL-LINE Glüh- und Härteöfen CLM	Seite	68
	INDUSTRIAL-LINE Haubenöfen HCB/HSQ	Seite	70
	INDUSTRIAL-LINE Muffelöfen M	Seite	71
	INDUSTRIAL-LINE Luftumwälz-Kammeröfen CLU	Seite	72
	INDUSTRIAL-LINE Sinteröfen KTQ	Seite	74
	INDUSTRIAL-LINE Ausschmelzöfen XA	Seite	76



KITTEC
INDUSTRIAL-LINE

	KITTEC Geräte: Plattenwalzen	Seite	80
	KITTEC Geräte: Spritzkabine SB1 / Tonpresse TP	Seite	82
	KITTEC Geräte: Absetzbecken	Seite	84
	KITTEC Ausstattung: Tonbehälter	Seite	85
	KITTEC Ausstattung: Ränderscheiben	Seite	86
	KITTEC Ofenzubehör: Steuerungen (Thermocomputer)	Seite	87
	KITTEC Ofenzubehör: Brennssets	Seite	88
	Selbstbaumaterial für Gas- und Raku-Öfen, Raku-Zubehör	Seite	90



GERÄTE
AUSSTATTUNG
OFENZUBEHÖR
SELBSTBAUMATERIAL

UNSERE ERFOLGSGESCHICHTE

Mit einem Meilenstein fing alles an

In unserer Tradition steht einer der ersten Toplader Europas: als unsere Vorgänger-Firma Kittel 1979 den Keramik-Toplader CB 60 präsentiert, gibt es im europäischen Ofenbau kaum etwas Vergleichbares. Innovation und konsequente Weiterentwicklung sind von Anfang an kennzeichnend für KITTEC. Technik und Ausstattung unserer Produkte sind damals wie heute für einen jahrelangen und zuverlässigen Einsatz im Werkstatt- und Industriebetrieb konzipiert. Mit über 40 Jahren ist KITTEC eines der erfahrensten Ofenbau-Unternehmen. Mit dieser langjährigen Erfahrung haben wir unsere Brennöfen immer weiter optimiert und setzen wiederholt Maßstäbe für den Brennofenbau. Für unsere Brennöfen verwenden wir hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Hersteller. Die Montage in unserer modernen Fabrikation erfolgt mit äußerster Präzision durch unsere Fachleute. Unsere Öfen verlassen sorgfältigst berechnet, montiert und geprüft unser Haus – hierfür zeichnet in der Endkontrolle der Prüfer mit seinem Namen auf dem Prüfsiegel. Und auch nach vier Jahrzehnten motiviert uns unser Anspruch auf Perfektion, weiter neue Produkte zu entwickeln und bewährte Designs zu optimieren.



1979 Die Einführung des CB 60. Unser erster Kompakt-Brennofen ist ein Meilenstein im Brennofenbau. Die günstige Bauweise des Topladers, mit der allseitigen Wärmeübertragung auf das Brenngut, führt zu ausgezeichneten Brennergebnissen.

1986 Mit Einführung einer innovativen Mehrschicht-Premiumisolierung wird die CB-Serie von KITTEC zur neuen „Referenz“ im Brennofenbau.

1989 Das traditionsreiche Unternehmen Kittel erhält einen neuen Namen: KITTEC.

1994 Einführung der Tüfenserie K 180 T bis K 450 T.

1995 Der CB 125 ist der erste GS-geprüfte Brennofen mit der „cleveren“ Schwingdeckelmechanik.

2001 Die Brennöfen der neuen KITTEC X-LINE Toplader setzen neue Maßstäbe. Alle Modelle – vom X 40 bis X 210 – haben die selbe ergonomische Arbeits-höhe und einen Schutzbügel im Bereich der Lade-kante. Die bewährte „clevere“ Deckelöffnung wird nun durch den X-Griff unterstützt – der Deckel lässt sich leicht von Hand öffnen und schließen. Alle Rahmenteile sind aus Edelstahl gefertigt. Seine Pendellagerung sorgt dafür, dass der Deckel immer dicht schließt – eine Innovation.

2002 Die neuen Frontlader XR und XT der KITTEC X-LI-NE sind das nächste Highlight der neuen KITTEC-Ära. Die Konstruktion ist komplett aus Edelstahl. Das Untergestell ist höhenverstellbar. Innovativ ist außerdem unsere Deckenplatten-Lösung.

2003 Ein eigener Aufstell- und Liefer-Service wird ein-geführt – speziell für unsere Frontlader.

2004 KITTEC feiert 25-jähriges Bestehen und führt die STUDIO-LINE CB Frontlader und Fusing Toplader ein.

2006 Auf der Ceramitec Fachmesse werden die neuen CLASSIC-LINE Frontlader erfolgreich vorgestellt.

2009 KITTEC präsentiert auf der Ceramitec 2009 mit der Modellreihe CTH die ersten Herdwagenöfen aus eigener Produktion.

2014 Um den Anforderungen unserer Kunden auch in Zukunft gerecht zu werden, wurden die KITTEC X-LINE Öfen komplett überarbeitet. Hinter der „KITTEC New Edition“ steht unser Anspruch, unseren Kunden die beste, unübertreffliche Ofen-Qualität anbieten zu können.

2016 KITTEC präsentiert sich im neuen Design, mit neuem Katalog und neuer Website.

2017 KITTEC stellt auf der Ceramitec die neuen Modell-reihen STUDIO-LINE ECO und CLASSIC-LINE CT 3 und CT 5 vor.

Die neue Modellvariante „Double“ mit verdoppelter Isolierung für 230 V-Modelle wird vorgestellt.

2019 40 Jahre KITTEC! Zum runden Geburtstag zieht KITTEC in die neuen Büroräume in der Taxis-straße 49 um und feiert eine jahrzehntelange Erfolgsgeschichte.

2023 KITTEC präsentiert als erster Brennofen-Hersteller weltweit den innovativen Schaumkeramik-Stein für die energiesparende Ofen-Ausmauerung NewGen ESP.

UNSER TEAM

Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Leistungsangebot und kümmern uns gerne persönlich um Ihr Anliegen!

Unser qualifiziertes Team unterstützt Sie jederzeit bei der Umsetzung Ihrer Wünsche und begleitet Sie auch schon bei der Planung Ihres Projekts. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf – unsere Mitarbeiter helfen Ihnen gerne weiter!



Marion Roth
Kundenservice und Administration

... betreut seit 2024 unsere Telefonzentrale und kümmert sich um eingehende Anfragen und Kundenanliegen. Sie unterstützt unser Team zusätzlich bei vielen Aufgaben in der internen Administration. Marion Roth spricht Deutsch und Englisch.



Adelheid Handle-Wolff
Kundenbetreuung Westeuropa

... ist seit 2012 bei KITTEC als Ansprechpartnerin für Händler und Kunden in Europa außerhalb Deutschlands zuständig. Adelheid Wolff spricht Deutsch, Englisch, Französisch und Italienisch.



Simone Baumgärtel
Kundenbetreuung Europa

... ist seit 2025 bei KITTEC als Ansprechpartnerin für Händler und Endkunden innerhalb und außerhalb Deutschlands zuständig. Sie spricht Deutsch und Englisch.



Thorsten Nistler
Produktberater

... ist seit 2021 bei KITTEC als Berater und Ansprechpartner für alle Kunden aus dem Bereich Industrie zuständig. Thorsten Nistler spricht Deutsch und Englisch.



Thomas Wunner
Produktmanagement

... ist im technischen Produktmanagement für KITTEC in Rosenheim tätig. Er ist der technische Berater für unsere Kundenbetreuung und steht im ständigen Austausch mit der Konstruktion, der Produktion und der Qualitätssicherung.



Tomáš Kasl
Stellvertretender Fertigungsleiter

... verstärkt unser KITTEC Team seit 2025. Als Qualitäts- und stellvertretender Fertigungsleiter ist er für die innerbetriebliche Logistik und sämtliche Produktionsabläufe zuständig.



Jessica Berntssen
Kundenbetreuung Europa

... ist seit 2025 bei KITTEC und kümmert sich als zuständige Ansprechpartnerin um Anfragen und die Auftragsbearbeitung für Händler innerhalb und außerhalb Deutschlands. Sie spricht Deutsch und Englisch.



Ines Kohnen
Kundenbetreuung Europa

... arbeitet seit 2025 bei KITTEC und kümmert sich als Kundenbetreuerin um Anfragen und die Auftragsbearbeitung für Händler innerhalb und außerhalb Deutschlands. Sie spricht Deutsch und Englisch.



Jiří Švécar
Vertrieb Zentral- und Osteuropa

... ist seit 2013 als Kundenbetreuer bei KITTEC und kümmert sich um Geschäftspartner und Kunden in Zentral- und Osteuropa. Jiří Švécar spricht Tschechisch und Englisch.



Michal Hirsch
Fertigungsleiter

... verstärkt das KITTEC Team als Fertigungsleiter und ist für die innerbetriebliche Logistik und sämtliche Produktionsabläufe verantwortlich.



Armin Flieher
Geschäftsführer

... ist seit 2002 alleiniger Gesellschafter sowie Vorstandsvorsitzender bzw. Geschäftsführer der KITTEC, a.s. und KITTEC GmbH. Er verfügt über mehr als 35 Jahre Berufserfahrung in Sachen Keramik-Brennöfen. Armin Flieher spricht Deutsch und Englisch.



Mark Flieher
Stellv. Geschäftsleitung KITTEC, a.s.

... ist seit einigen Jahren als stellvertretende Geschäftsleitung der KITTEC, a.s. mit Prokura tätig. Er ist verantwortlich für sämtliche Belange und Abläufe im Betrieb. Mark Flieher spricht Deutsch, Tschechisch und Englisch.



KITTEC ANWENDUNGEN

TÖPFEREI, KERAMIK, TON, GLAS

Das Brennen und die Veredelung der Oberfläche mit Glasuren verleihen dem Tonwerk neben Haltbarkeit auch Faszination, Wert und Bedeutung. Ob Keramik, Glas oder Porzellan – mit sicheren Brennabläufen können Sie von Anfang an erfolgreich brennen.



Schrüh- oder Bisquitbrand

Der Schrüh- oder Bisquitbrand, auch Glüh- oder Rohbrand genannt, ist der erste Brand keramischer Erzeugnisse, d. h. der Brand des getrockneten, unglasierten Scherbens. Beim Schrüh- oder Bisquitbrand ist die Anordnung der zu brennenden Stücke unkritisch, sie dürfen sich berühren und ineinander gestapelt werden, unter Verwendung von Ofenstützen und Schamotteplatten kann der Ofen auch Etagenweise bestückt werden.

Glasurbrand

Da Glasuren sehr sensibel auf Temperaturunterschiede reagieren ist die gleichmäßige Temperaturverteilung im Ofen von entscheidender Bedeutung für das spätere Aussehen der Stücke. Dafür werden die Stücke möglichst gleichmäßig im Ofen verteilt, etwa gleich hohe Stücke auf jeweils einer Etage zusammengefasst. Die Stellflächen der Stücke dürfen nicht glasiert sein oder müssen durch Dreifüße von der Auflagefläche getrennt sein.



Raku – beliebte Brenntechnik aus dem fernen Osten

Jedes Stück ein Unikat, unverwechselbar und nicht reproduzierbar: Beim Raku-Brennen wird das Brenngut geschrüht und meist glasiert, bevor es, auf 750 bis 1.050 °C erhitzt, mit der Raku-Zange glühend aus dem heißen Ofen entnommen und unter Luftabschluss in einen Behälter mit Sägespänen, Blättern oder Gras gegeben wird. Das Eintauchen in Wasser verändert letztlich nochmals die Glasur. Jeder kann eigene Techniken entwickeln, um seiner Keramik eine persönliche individuelle Note zu verleihen. So ist Raku immer wieder ein Erlebnis.



Glasfusing

Sie wollen kunstvolle Glasobjekte anfertigen? Mit einem unserer hochwertigen Glasfusing-Öfen schmelzen Sie Fusingglas zu individuellen, farbenprächtigen Kunstwerken. Die KITTEC Glasfusing-Öfen bieten ein außerordentliches Preis-Leistungs-Verhältnis, da sie in Kleinserie produziert werden. Sie verfügen unter anderem über ein geschütztes Thermoelement zur Temperaturkontrolle, eine einfach bedienbare Steuerung mit Übertemperaturschutz, Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Öffnen des auf Tragrohren beheizten Deckels und einen Bypass-Abluftstutzen.



Beliebte KITTEC Modellreihen im Bereich Töpferei, Keramik, Ton, Glas:



Modellreihen ECO, CB & CBG

Unsere idealen Einsteigermodelle aus der KITTEC STUDIO-LINE finden Sie auf Seite 26 und die äußerst beliebten „Dauerbrenner“ aus der KITTEC CLASSIC-LINE finden Sie auf Seite 32. Die gasbeheizten KITTEC CLASSIC-LINE Toplader der Modellreihe CBG finden Sie auf Seite 44.



Modellreihe SQ „Squadro“

Der SQ ist weltweit der erste eckige Brennofen ohne schweren, sperrigen Stahlrahmen. Mehr Informationen zum „eckigen Bruder“ des CB auf Seite 36.



Modellreihen CL/CT

Informationen zu den CLASSIC-LINE Frontladern CL und CT mit Heizspiralen in Rillensteinen oder auf Tragrohren und wahlweise 3- oder 5-seitiger Beheizung finden Sie auf Seite 40 bzw. 42.



Modellreihe CBN

Einsteiger, Schulen aber auch erfahrene Hobby-Töpfer und professionelle Keramiker freuen sich über das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis der KITTEC STUDIO-LINE. Mehr über den STUDIO-LINE Frontlader CBN erfahren Sie auf Seite 28, den STUDIO-LINE Toplader ECO finden Sie auf Seite 26.



Modellreihe X

Die konsequente Weiterentwicklung des klassischen KITTEC Topladers für höchste Ansprüche im professionellen Dauereinsatz ist die Modellreihe X aus der KITTEC PROFESSIONAL-LINE. Alle Informationen dazu auf Seite 52. Die PROFESSIONAL-LINE Frontlader XR und XT finden Sie auf den Seiten 54 bzw. 56.



Modellreihen CBR

Die KITTEC Raku-Öfen sind leicht zu transportieren, robust und langlebig, also perfekt für Raku-Brände im Freien. Die Top- und Frontlader der Modellreihen CBR-T und CBR-F finden Sie auf Seite 46, den innovativen modularen Raku-Ringofen CBRB auf Seite 48, Selbstbaumaterial und Raku-Zubehör auf Seite 90.



Modellreihen CBF/SQF

Speziell für Glasfusing konzipiert sind die Modellreihen CBF und SQF mit rundem bzw. eckigem Korpus, Heizspiralen im Deckel und einer maximalen Temperatur von 1.000 °C. Mehr dazu erfahren Sie auf Seite 38.



Option: NewGen ESP

Unsere Ofenoption NewGen ESP besteht aus dem ESP Energiesparpaket und der neuartigen Ausmauerung mit innovativen Schaumkeramik-Steinen und ermöglicht verkürzte Aufheiz- und Abkühlphasen, sowie Einsparungen bei den Energie- und Instandhaltungskosten. Mehr dazu ab Seite 18.

LABOR, ENTWICKLUNG, DENTAL

Laboröfen von KITTEC – für Wärmebehandlung mit äußerster Präzision

Hohe Temperaturhomogenität und höchste Präzision zeichnen unsere Öfen für den Labor- und Dentalbereich aus. In Zusammenarbeit mit Laboren haben wir diese Öfen entwickelt und im täglichen Dauerbetrieb in Werkstatt und Labor ausgiebig getestet. Besonders kurze Aufheizzeiten sind ein weiteres Merkmal unserer KITTEC Labor- und Muffelöfen.



Entwicklung und Musterbau

In den Laboren fast eines jeden produzierenden Unternehmens stehen Brennöfen. Sie kommen regelmäßig in der Produktentwicklung von Verbundwerkstoffen zum Einsatz, im Musterbau und in technischen Prüfverfahren für Erzeugnisse aus Metall, Kunststoff oder Keramik. Egal ob beim Tempern von Glas, beim Entbindern und Sintern von Keramik oder beim Glühen oder Härten von Metallen: am Anfang stehen immer Einzelanfertigungen in speziell dafür angefertigten Brennöfen.



Dentaltechnik

Im Bereich der Zahnmedizin und Zahntechnik kommen gerade Metalle und Keramik häufig zum Einsatz. Die Herstellung spezieller Legierungen aus Pulvermetall oder das Sintern von Oxidkeramiken wie z. B. Zirkonoxid stellen sehr spezielle Anforderungen an die dazu notwendigen Brennöfen im Laborbereich. Für Dentallabore oder Fräszentren sind daher schnelle, aber dennoch exakte Heiz- und Abkühlraten sehr wichtig. Unsere Brennöfen eignen sich für das Entspannen, Reinigen, Glühen und Sintern.



Wissenschaft und Forschung

In der Materialforschung spielt Temperatur eine zentrale Rolle bei Herstellung und Bearbeitung von Werkstoffen und für deren spätere Eigenschaften im Einsatz. Chemische und physikalische Eigenschaften von Kunststoffen, Metallen und Keramiken können durch thermische Behandlung gezielt beeinflusst werden. Auch in der Analytik spielen Brennöfen eine große Rolle, z. B. in der Thermogravimetrie: Über die Masseänderung beim Erhitzen von Proben können deren Bestandteile bestimmt werden. Voraussetzung: die präzise Steuerung des Temperaturverlaufs.



Bodenkunde und Geomorphologie

Insbesondere Muffelöfen werden häufig im Bereich der Analytik der Geomorphologie und Bodenkunde eingesetzt. Eine Anwendung dort ist z. B. die Bestimmung des organischen Anteils in Böden, indem dessen Masse durch die Messung des Glühverlustes im Muffelofen bestimmt wird. Dies ist eine weitverbreitete und vergleichsweise unkomplizierte Methode, den Humusgehalt einer Bodenprobe zu bestimmen.



Oft verwendete KITTEC Modellreihen im Bereich Labor, Entwicklung, Dental:



Modellreihe CLU

Die Luftumwälz-Kammeröfen der Modellreihe CLU aus der KITTEC INDUSTRIAL-LINE eignen sich besonders für Wärmebehandlung bei bis zu 850 °C. Nähere Informationen finden Sie auf der Seite 72.



Modellreihe CLL

Heizwendeln auf Tragrohren für freie Abstrahlung, 3-schichtiger Isolieraufbau für niedrigen Energiebedarf und 5-seitige Beheizung für optimale Temperaturverteilung, auch im oberen Temperaturbereich (bis 1.400 °C), sind nur drei der Merkmale der CLL Laboröfen aus der KITTEC INDUSTRIAL-LINE. Weitere finden Sie auf Seite 66.



Modellreihe M

In Zusammenarbeit mit einem Zahnlabor entwickelt ist die Modellreihe M für täglichen Dauer-Werkstattbetrieb konzipiert, und zeichnet sich durch besonders kurze Aufheizzeiten aus. Mehr Informationen zu den kleinen Muffelöfen aus der KITTEC INDUSTRIAL-LINE auf Seite 71.



Modellreihe KTQ

Die atmosphärischen Sinteröfen der KITTEC INDUSTRIAL-LINE Modellreihe KTQ mit Baugrößen von 5 l bis 120 l Kammervolumen wurden für anspruchsvolle Thermoprozesse bis 1.800 °C entwickelt. Sie vereinen bewährte Technik mit innovativen Komponenten. Mehr Informationen auf Seite 74.



Modellreihen XR/XT

Qualitativ hochwertige Verarbeitung mit Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl und optimale Temperaturverteilung dank 5-seitiger Beheizung zeichnen die Frontlader der Modellreihen XR (mit Heizspiralen in Rillensteinen) und XT (mit Heizspiralen auf Tragrohren) aus. Mehr Infos finden Sie auf den Seiten 54 (XR) und 56 (XT).



Modellreihe CBN

Sehr beliebt in Laboren sind gerade die „kleinen“ CBN-Modelle CBN 15 und CBN 33 mit ihrem geringen Platzbedarf und dem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis der KITTEC STUDIO-LINE. Mehr über den STUDIO-LINE Frontlader CBN erfahren Sie auf Seite 28.

INDUSTRIE, WÄRMEBEHANDLUNG AUSSCHMELZEN, PROTOTYPING

In den vergangenen 40 Jahren haben wir mit unseren KITTEC Brennöfen vielen Kunden aus der Industrie die passende Lösung für unterschiedlichste Anwendungen geliefert. Diese Erfahrung findet sich heute in unseren Modellreihen wieder, die wir eigens für die Industrie konzipiert haben. Ob zur Wärmebehandlung von Metallen oder Glas, ob zum Ausschmelzen für Prototyping oder Präzisionsguss, ob zum Spannungsarm- und Lösungsglühen oder zum Härten und Vergüten, ob bei Normal- oder Schutzgasatmosphärenbetrieb, elektrisch oder gasbeheizt: KITTEC bietet heute ein breites Sortiment an Industrieöfen an.



Spannungsarmglühen

Durch ungleichmäßige Abkühlung bei thermischen Bearbeitungsverfahren, aber auch bei starker mechanischer Bearbeitung kann es vor allem in metallischen Werkstücken zu Spannungen im Material kommen. Um ungewollte Verformungen bei der Weiterverarbeitung zu verhindern, müssen diese Spannungen reduziert werden, etwa durch Spannungsarmglühen. Dafür wird das Werkstück auf eine geeignete Glüh-temperatur (bei Stahl meist unter 650 °C) gebracht und für längere Zeit auf dieser Temperatur gehalten. Durch anschließendes langsames und gleichmäßiges Abkühlen wird sichergestellt, dass sich keine neuen Spannungen aufbauen, die das Werkstück verformen oder beschädigen könnten.



Lösungsglühen

Beim Lösungsglühen wird das Werkstück gezielt auf eine Temperatur gebracht, bei der seine mechanische Festigkeit zwar erhalten bleibt, die Kristallstruktur sich aber umwandeln kann (bei Stählen etwa zwischen 1.020 und 1.080 °C). Diese Temperatur wird lange genug gehalten, so dass die unerwünschten ferritischen Kristalle sich auflösen und in austenitische umwandeln können.



Weichglühen

Beim Weichglühen erhält man die z. B. beim Schmieden von Stahl benötigte Werkstofftemperatur zur Weichumformung. Diese Druckumformung erfolgt im Industriebereich zumeist in sogenannten Gesenkschmieden.



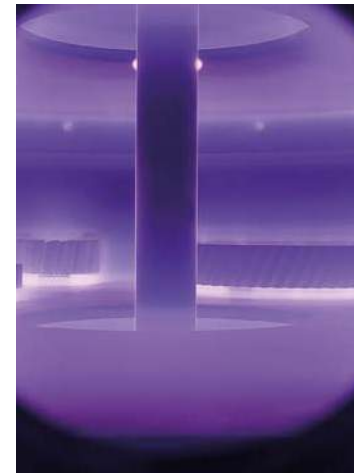
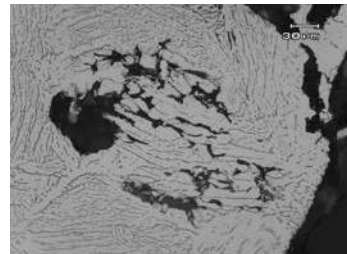
Härten, Anlassen, Vergüten

Bei der sogenannten Umwandlungshärtung, dem wichtigsten Härtungsverfahren, wird das Werkstück soweit erwärmt, dass sich seine Gefügestruktur von Ferrit in Austenit umwandelt. Im Austenit kann wesentlich mehr Kohlenstoff gelöst werden als im Ferrit. Wird das Werkstück lange genug auf der richtigen Temperatur (i. d. R. > 723 °C) gehalten, geht der bereits vorhandene oder zusätzlich eingebrachte Kohlenstoff im Austenit in Lösung. Wird das Werkstück nun ausreichend schnell und tief abgekühlt, dann kann der Kohlenstoff nicht mehr aus dem Kristallgitter des Austenits diffundieren. In einem zweiten Schritt, dem sogenannten Anlassen, wird das nach dem Abschrecken sehr harte und spröde („glasharte“) Werkstück wieder weicher gemacht und durch die gezielte Wahl der richtigen Anlasstemperatur auf die gewünschte Gebrauchshärte eingestellt.



Partikelfilter reinigen

Dieselpartikelfilter können durch zu viel Ruß verstopfen, vor allem auf kurzen Strecken. Ersatz-Partikelfilter sind jedoch sehr teuer. Eine gleichwertige aber günstigere Lösung ist die thermisch-mechanische Reinigung der Filter, das „Ausbrennen“ oder „Regenerieren“. Diese werden dafür komplett im Brennofen langsam auf etwa 600 °C erhitzt. Dabei verbrennt der Ruß fast vollständig, die verbliebenen Aschereste können etwa durch Ausblasen entfernt werden. Auch verrußte Katalysatoren können auf ähnliche Weise gereinigt werden.



Öfen, so vielseitig wie Ihre Anforderungen

Ob Allrounder für wechselnde und ganz verschiedene Einsatzzwecke oder Spezialisten für eng definierte Anforderungen, die Öfen der KITTEC PROFESSIONAL- und INDUSTRIAL-LINE haben eines gemeinsam: den kompromisslosen Anspruch, professionellen Anwendern ein ebenso professioneller Partner zu sein. Unter den Modellreihen der KITTEC PROFESSIONAL- und INDUSTRIAL-LINE finden auch Sie den richtigen Ofen für Ihren Bedarf!

Oft verwendete KITTEC Modellreihen für diverse Industrieanwendungen:



Modellreihe CTH

Schnellste Rüstzeiten durch die Beladung außerhalb des Brennraums und vieles mehr bieten die KITTEC Herdwagenöfen der INDUSTRIAL-LINE Modellreihe CTH, die wir serienmäßig mit Brennraumgrößen zwischen 500 und über 8.000 l bauen. Mehr über die „Großen“ für echte Industrie-Ansprüche auf Seite 96.



Modellreihen XR/XT

Egal ob mit Heizspiralen in Rillensteinen (Modellreihe XR, Seite 54) oder auf Tragrohren (Modellreihe XT, Seite 56), die fünfseitige Beheizung der KITTEC PROFESSIONAL-LINE Frontlader garantiert optimale Wärmeverteilung im gesamten Brennraum und konstant beste Brennergebnisse im harten Handwerks- oder Industriealltag.



Modellreihe CL/CT

Informationen zu den CLASSIC-LINE Frontladern CL und CT mit Heizspiralen in Rillensteinen oder auf Tragrohren und wahlweise 3- oder 5-seitiger Beheizung finden Sie auf Seite 40 bzw. 42.



Modellreihe XA

Für das Ausschmelzen von Wachs oder Kunststoffen sind die Öfen der KITTEC INDUSTRIAL-LINE Modellreihe XA konzipiert. Ob für Präzisionsguss in Automobilindustrie, Schmuck, Kunst oder Zahntechnik, die KITTEC XA Ausschmelzöfen sind für viele Formstoffe wie Quarzsandgebände, Tone, Zirkon- oder Olivinsand geeignet. Siehe Seite 76.



Modellreihe CLU

Zum spannungsarmen Lösungsglühen, Anlassen, Auslagern oder Warmhalten bei bis zu 850 °C eignen sich die Luftumwälz-Kammeröfen der Modellreihe CLU aus der KITTEC INDUSTRIAL-LINE besonders. Mehr Informationen finden Sie auf Seite 72.



Modellreihe CLM

Speziell zum Glühen und Härten im Normal- oder Schutzgasatmosphärenbetrieb entwickelt, sind die Glüh- und Härteöfen der Modellreihe CLM. Mehr Informationen zu diesen Öfen aus der KITTEC INDUSTRIAL-LINE finden Sie auf Seite 68.



Modellreihe HCB

KITTEC Haubenöfen der HCB und HSQ Reihe (siehe Seite 70) bieten den großen Vorteil einer einfachen Beladung. Das elektrische Heizsystem befindet sich in der Haube und die Bodenplatte ist frei zugänglich. So müssen Werkstück oder schwere Metallteile lediglich wenige Zentimeter angehoben werden.



Modellreihe X

Für die thermisch-mechanische Reinigung von Partikelfiltern werden als „Regenerationsöfen“ bevorzugt die Toplader der Modellreihe X aus der KITTEC PROFESSIONAL-LINE eingesetzt (S. 52). Aber auch die KITTEC CLASSIC-LINE Modellreihe CB (S. 44) eignet sich – mit Sonderausstattung Zuluft-Bodenschieber – für diese Anwendung.

NewGen ESP

**Schnell zur perfekten Temperatur.
Schneller zum perfekten Brennergebnis.**



Mit dem innovativen Schaumkeramik-Stein im Energiesparpaket NewGen ESP bietet Ihnen KITTEC Brennöfen der neuesten Generation.

KITTEC NewGen ESP ist für folgende Ofenmodelle bereits als Ausstattung enthalten:

- PROFESSIONAL-LINE X Toplader
- PROFESSIONAL-LINE XR Frontlader mit Rillenbeheizung
- PROFESSIONAL-LINE XT Frontlader mit Tragrohrbeheizung
- INDUSTRIAL-LINE XRS/XTS Elektro-Frontlader mit Schubladenmechanismus

Für alle weiteren Elektro-Modelle ist NewGen ESP optional verfügbar.

Unsere Toplader-Modelle werden am stark beanspruchten Korpusrand mit Feuerleichtstein ASTM 26 verstärkt.

- ✓ Schnellere Aufheiz- und Abkühlphase
- ✓ Verkürzte Zykluszeiten
- ✓ Geringerer Energiebedarf
- ✓ Schonung der Heizspiralen
- ✓ Geringeres Ofengewicht
- ✓ Unbedenklich, da keramikfaserfrei
- ✓ Nachhaltige Fertigung
- ✓ Schnelle Amortisation



Mehr Informationen zum KITTEC NewGen ESP Energiesparpaket finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!

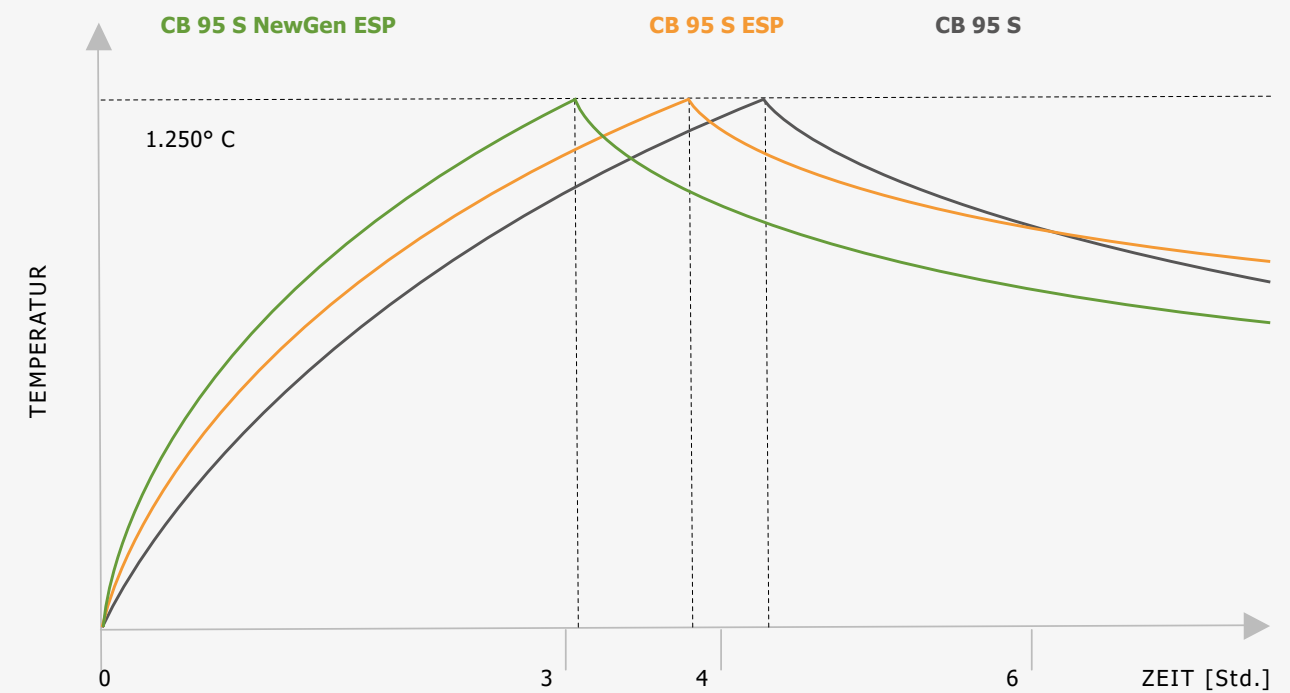


Die Revolution im Ofenbau

Für unser KITTEC NewGen ESP Energiesparpaket setzen wir neben der bei ESP üblichen hochwertigen Premiumisolierung und einer doppelten, unterhalb des Bodens verbauten Isolierplatte eine völlig neuartige Ausmauerung mit innovativen Schaumkeramik-Steinen ein.

Unsere Schaumkeramik-Steine speichern bei vergleichbarer Isolierwirkung deutlich weniger Energie als eine konventionelle Ausmauerung. Die schöne Folge: Sie heizen den Ofen – und nicht die Steine. Das geht nicht nur viel schneller. Es braucht auch weniger Energie.

Für Ihr Unternehmen bedeutet dies verkürzte Zyklen durch schnellere Aufheiz- und Abkühlzeiten und geringere Stromkosten.



Unser Test zeigt:

Ein **CB 95 S NewGen ESP** erreichte 1.250° C in rund 3 Stunden und sparte gegenüber dem **CB 95 S ESP** (3,75 Std.) und dem **CB 95 S** Standard (4,25 Std.) deutlich Stromkosten!

Nachhaltig besser

Unsere Steine sind zu 100 % recyclingfähig und können als Rohstoff für die Herstellung neuer Schaumkeramik-Steine immer wieder verwendet werden. Durch eine lokale Produktion in Mitteleuropa werden zudem die Transportwege reduziert.

Highlights*

30 %

Um rund 30 Prozent verkürzte Aufheizphase

37 kg

Um 37 Kilo leichter Brennofen (61 statt 98 kg)

8 Std.

Um mehr als 8 Stunden verkürzte Zykluszeit

30 %

Um rund 30 Prozent weniger Stromverbrauch

* Alle Angaben beziehen sich auf unseren Test mit dem Modell CB 95 S

SONDERANFERTIGUNGEN



Für jede Anwendung der passende Ofen!

Besondere Aufgaben erfordern auch besondere Brennöfen – KITTEC löst diese Aufgaben bei Bedarf mit professionellen Sonderanfertigungen. Falls unser Standardprogramm Ihre Anforderungen noch nicht abdeckt, freuen wir uns über die Herausforderung, einen passenden Ofen für Ihren Einsatzzweck zu entwickeln.

Nennen Sie uns Ihre Wünsche!

Über unser Standardprogramm hinaus erarbeiten wir auch gerne Sonderanfertigungen und Brennöfen nach Maß. Für verschiedenste Anwendungen konnten wir bereits eine Vielzahl von Spezialkonstruktionen erfolgreich umsetzen. Sonderanfertigungen und Brennöfen nach Ihren Spezifikationen für Sie zu erarbeiten, ist für unser Technikteam immer eine willkommene Herausforderung.

Extrem großer Topflader zum Glasschmelzen in einem speziellen Tiegel bei 1.350 °C.



Brennraumhöhe 1 m
Brennraum-Durchmesser 1,20 m

Sonderanfertigung für die metallverarbeitende Industrie.



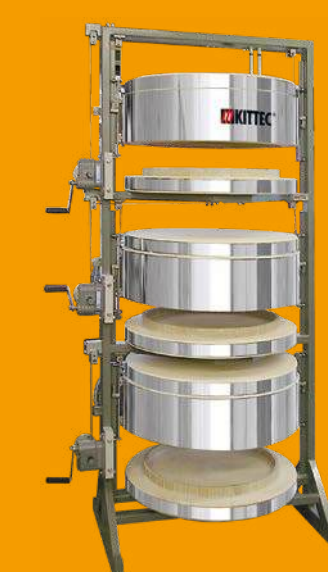
Aus der CLM-Modellreihe, mit 3 m Länge, zur Wärmebehandlung von Metallstangen und -wellen.

Ausschmelzöfen Sondermaß.



Sonderhöhe zum Ausschmelzen extra hoher Gussformen.

Sonderanfertigung für die glasverarbeitende Industrie.



Drei übereinander platzierte Haubenöfen mit separaten Brennräumen ermöglichen unterschiedliche Brenn- und Abkühlzeiten.

Sonderanfertigung für einen Hersteller spezieller Rohrleitungssysteme.



3 m Innenhöhe, ausfahrbarer Boden.

Haubenofen nach Maß



Aus der Modellreihe HCB/HSQ mit Brennkommer im Sondermaß nach Kundenwunsch und Hebe-mechanismus über Seilwinde auf der linken Seite.

Sonderanfertigung für den Laboreinsatz

Spezial-Labor-Muffelofen mit zweigeteilter Frontklappe und mittiger Öffnung.



Sonderanfertigung für die metallverarbeitende Industrie.

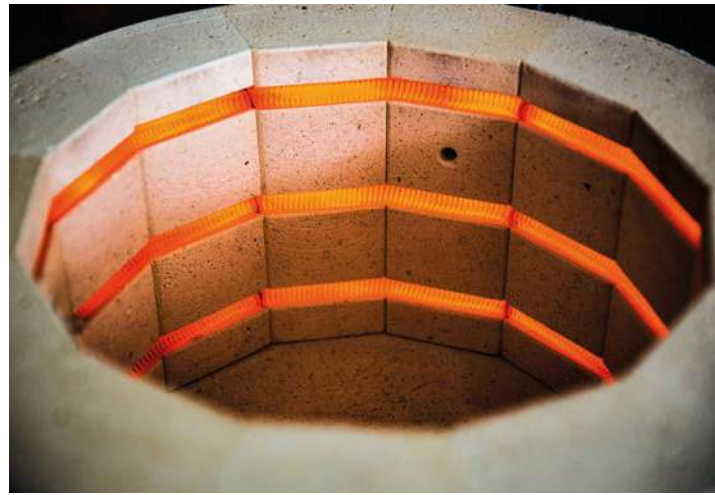
Herdwagenofen mit automatisch ausfahrbarem Herdswagen zum Spannungsfreiglühen von Stahlplatten.



Offener High-Speed-Spezialofen mit abnehmbarer Decke.



12 kW Leistung bei 6 l Nutzraum erreichen innerhalb weniger Minuten 1.100 °C.



KITTEC PRODUKTLINIEN

Einfaches Brennen für verschiedenste Einsatzzwecke und echte KITTEC-Qualität zum erschwinglichen Preis: Die Öfen der STUDIO-LINE sind unsere idealen Einsteigermodelle!

Durch Konzentration auf das Wesentliche ist die KITTEC STUDIO-LINE auch für kleinere finanzielle Budgets geeignet, wartet aber trotzdem mit der üblichen hochwertigen Verarbeitungsqualität auf.

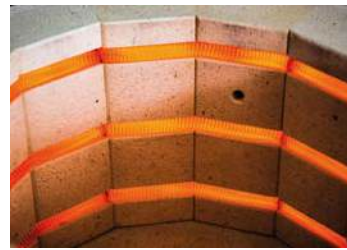
Neben dem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis machen auch die durchdachte Konstruktion und die einfache Bedienbarkeit die Öfen der STUDIO-LINE für Einsteiger besonders attraktiv.

Unsere Öfen sind für den regelmäßigen Einsatz im angegebenen Temperaturbereich ausgelegt. Sie verlassen sorgfältigst berechnet, montiert und geprüft unser Haus – hierfür zeichnet in der Endkontrolle der Prüfer mit seinem Namen auf dem Prüf-siegel. Ein besonderes Qualitätsmerkmal aller KITTEC Öfen: Jede einzelne Heizspirale ist individuell angepasst. Dadurch haben wir überall im Ofen eine homogene Wärmeverteilung. Wir geben bis zu 3 Jahre Garantie auf unsere Brennöfen, ausgenommen davon sind wie üblich die Heizspiralen. Für unsere Öfen verwenden wir nur Isoliermaterialien, die nicht als krebserregend gem. TRGS 905, Klasse 1 oder 2 eingestuft sind.

Für unsere Kunden in Ländern oder Regionen mit einem abweichenden Stromnetz passen wir unsere Ofenelektrik gerne allen internationalen Spannungsvarianten an.

Auch für Kunden, denen Gewerbe-Strom nur in der Nacht zur Verfügung steht, die aber Ihre Steuerung gerne bereits tagsüber programmieren wollen, haben wir mit einer externen Stromversorgung der Steuerung eine Lösung parat.

Sie erhalten unsere Öfen über den Fachhandel, der Ihnen rund ums Brennen mit Rat und Tat zur Seite steht. Gerne nennen wir Ihnen einen Vertriebspartner in Ihrer Nähe.



✓ Deckelverschluss mit verriegelbarer Öse



✓ Deckel bei Topladern weit zu öffnen (über 90°)



✓ Platin-Rhodium-Thermoelement zur Temperaturerfassung – verschleißfrei sowie bruchgeschützt montiert



✓ Angeschweißte Edelstahl-Spannschellen, rostfrei und leichtgängig



✓ Optional: rollbar (zwei der vier Rollen mit Feststellbremse)



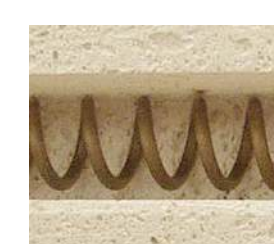
✓ Rundumbeheizung für gute Wärmeverteilung



✓ Auf Wunsch in den Farben Anthrazit, Grün, Gelb, Silber, Rot



✓ Einfach bedienbare Steuerung mit Übertemperaturschutz



✓ Kanthal-Heizspiralen mit niedriger Oberflächenbelastung, gesichert gegen Verrutschen



✓ Bypass-Abluftstutzen, kondenswassersicher

STUDIO-LINE Elektro-Toplader ECO, bis 1.320 °C

Die Toplader der Modellreihe ECO verdanken ihr hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis vor allem ihrem einteiligen Korpus, der mit weniger verbautem Material auskommt. Mit der Modellreihe ECO werden die wesentlichen Features eines modernen Topladers mit KITTEC-Qualität auch für Einsteiger erschwinglich.



- ✓ Rundumheizung für gute Wärmeverteilung
- ✓ Zweischichtige Isolierung: Feuerleichtstein + hochwertige, keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Deckel mörtellos gefugt
- ✓ Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswassersicher
- ✓ Deckelverschluss (mit verriegelbarer Öse)
- ✓ Wende-Untergestell für zwei mögliche Arbeitshöhen
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen
- ✓ Deckel weit zu öffnen (> 90°)
- ✓ Handliche Griffe für sicheren und schnellen Transport
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

STUDIO-LINE Modellreihe ECO

Modell	Grund-form	Volu-men [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamthöhe bei ge-drehtem Untergestell [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Ge-wicht [kg]
ECO 70 S	rund	68	430	460	690	770	780	1010	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	80
ECO 80 S	rund	79	510	380	770	850	700	1010	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	85
ECO 95 S	rund	95	510	460	770	850	780	1090	7	400 3N~	3x10 CEE16	1320	95
ECO 105 S	rund	101	510	490	770	850	810	1120	7,6	400 3N~	3x12 CEE16	1320	100
ECO 150 S	rund	149	510	720	770	850	1040	-	10,8	400 3N~	3x16 CEE16	1320	120
ECO 125 S	rund	127	590	460	850	930	800	1030	8,2	400 3N~	3x12 CEE16	1320	115
ECO 185 S	rund	190	590	690	850	930	1010	-	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	135
ECO 205 S	rund	203	690	535	950	1030	850	-	12	400 3N~	3x18 CEE32	1320	145

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC STUDIO-LINE Toplader ECO sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Optional erhältlich:



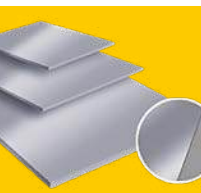
Deckelheizung

Eine zusätzliche Deckelheizung macht Ihren Ofen zum Kombiofen, der sich sowohl für herkömmliche Brennvorgänge als auch für weitere Anwendungen wie z. B. Glasfusing eignet. Die Schaltung dieser Deckelheizung ist nicht nur ein Wahlschalter für „Deckelheizung ein/aus“ oder „Seitenheizung ein/aus“, sondern ein stufenloser Schalter, mit dem Sie das Verhältnis Deckel- zu Seitenheizung prozentual selbst einstellen können. Komfortabler geht es nicht, wenn es darum geht, z. B. abwechselnd sowohl Keramik als auch Glas zu brennen!



Bodenheizung

Die zusätzliche Heizung im Boden liegt geschützt in Rillen und ist in den Ofenheizkreis integriert.



ESP EnergieSparPaket

Bei unserem ESP Energiesparpaket setzen wir statt der Standard-Hinterisolierung eine hochwertige Premiumisolierung in den Seiten und eine doppelte Premiumisolierung im Boden für einen äußerst niedrigen Energieverbrauch ein. Durch diese Premiumisolierung wird die Wärme viel besser im Ofen gehalten. Dies spart zum einen Strom, zum anderen verschleiß die Heizspiralen langsamer.



NewGen ESP

Unsere Ofenoption NewGen ESP besteht aus dem ESP Energiesparpaket und der neuartigen Ausmauerung mit innovativen Schaumkeramik-Steinen und ermöglicht verkürzte Aufheiz- und Abkühlphasen, sowie Einsparungen bei den Energie- und Instandhaltungskosten.



Zuluft-Bodenschieber (ohne Auffangbehälter)

Der Zuluft-Bodenschieber mit der Zuluftöffnung im Boden des Ofens ermöglicht eine Optimierung des Brennvorgangs für spezielle Materialien. Experten und Brennprofis schätzen diese professionelle Zulufteinstellung. Zudem kann man den Zuluft-Bodenschieber in der Abkühlphase zum Beschleunigen des Abkühlvorgangs nutzen.



Transportrollen (PROFI bis 400 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse

Weitere erhältliche Optionen:

- Halbleiterrelais (geräuschlos) Elektronisches Halbleiterrelais anstatt Schaltschütz ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- Schauloch im Korpus (inkl. Verschlussstopfen)
- Deckelstütze für individuelle Abkühlregelung
- Nivellierfüße zum Ausgleich von Bodenunebenheiten
- Flexibler Abluftschlauch
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)
- Maximaltemperatur 1.350° C oder 1.380 °C Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350° C bzw. 1.380° C ausgelegt

STUDIO-LINE Elektro-Frontlader CBN, bis 1.320 °C

Aus beschichtetem Stahl und Edelstahl

Die Frontlader der KITTEC STUDIO-LINE Modellreihe CBN zeichnen sich unter anderem durch eine Beheizung mit Heizspiralen in Rillensteinen aus. Gut geschützt sind die Spiralen so in den Wandaufbau integriert.

Die Hinterisolierung bei allen CBN-Modellen gewährleistet optimalen Temperaturanstieg auch im oberen Temperaturbereich. Bei den größeren Modellen ab CBN 100 S sorgt die standardmäßige dreiseitige Beheizung von Seiten und Boden für eine besonders gute Temperaturverteilung.

Ganz bewusst setzen wir bei den Frontladern der Modellreihe CBN auf einen Rahmen aus beschichtetem Stahl mit glatten Flächen aus Edelstahl. Die Edelstahlteile sind absolut rostfrei und bürgen für unsere Qualität. Moderne umweltschonende Verfahren in der Edelstahlverarbeitung gewährleisten neuesten Standard mit Präzision. Diese durchdachte Kombination von Materialien trägt dazu bei, dass auch die Frontlader der Modellreihe CBN den besonderen Anspruch der STUDIO-LINE erfüllen: echte KITTEC-Qualität zum besonders attraktiven Preis!



- ✓ 3-seitige Beheizung (ab CBN 100 S) für gleichmäßige Temperaturverteilung
- ✓ Zweischichtige Isolierung: Feuerleichtstein + hochwertige, keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ ESP Energiesparpaket für äußerst niedrigen Energieverbrauch bei den PLUS-Modellen Standard, ansonsten optional
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – auf Wunsch in den Farben Anthrazit, Grün, Gelb, Rot und Silber
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Abluftstutzen rückseitig, kondenswassersicher
- ✓ Sicherheitstürschalter, zwangstrennend
- ✓ Tür weit zu öffnen (ca. 170°)

STUDIO-LINE Modellreihe CBN

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamt-tiefe [mm]	Gesamt-höhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CBN 15	15	225	285	230	460	590	1370	1050	2,4	230 N~	11	1320	55
CBN 33	34	340	340	285	590	650	1410	1030	3	230 N~	13	1320	70
CBN 50 PLUS	52	360	400	340	610	710	1440	1010	3,6	230 N~	16	1280 ± 30	90
CBN 70 PLUS	76	400	400	460	650	710	1490	940	3,6	230 N~	16	1230 ± 30	105
CBN 70 S	76	400	400	460	650	710	1490	940	5,4	400 2N~	2x12 CEE16	1320	100
CBN 100 S	109	455	400	570	700	710	1460	800	7,4	400 3N~	3x11 CEE16	1320	125
CBN 140 S	140	455	515	580	700	820	1460	800	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	145
CBN 200 S	209	570	515	680	820	820	1530	750	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	185
CBN 280 S	298	570	625	800	820	930	1600	700	13,5	400 3N~	3x20 CEE32	1320	255
CBN 330 S	352	570	740	800	820	1050	1600	700	17	400 3N~	3x25 CEE32	1320	285

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

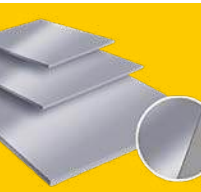


Mehr Informationen zum KITTEC STUDIO-LINE Frontlader CBN sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Cordierit-Bodenplatte

Optional erhältlich:



ESP EnergieSparPaket

Bei unserem ESP Energiesparpaket setzen wir statt der Standard-Hinterisolierung eine hochwertige Premiumisolierung in den Seiten und eine doppelte Premiumisolierung im Boden für einen äußerst niedrigen Energieverbrauch ein.

Durch diese Premiumisolierung wird die Wärme viel besser im Ofen gehalten. Dies spart zum einen Strom, zum anderen verschleßen die Heizspiralen langsamer.



Zuluft-Bodenschieber

Der Zuluft-Bodenschieber mit der Zuluftöffnung im Boden des Ofens ermöglicht eine Optimierung des Brennvorgangs für spezielle Materialien.

Experten und Brennprofis schätzen diese professionelle Zulufteinstellung. Zudem kann man den Zuluft-Bodenschieber in der Abkühlphase zum Beschleunigen des Abkühlvorgangs nutzen.



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde.



Wärmedurchlässige SiC-Bodenplatte (ab CBN 100 S)

Anstatt der Cordierit-Bodenplatte ist die extrem wärmedurchlässige SiC-Bodenplatte erhältlich.

Weitere erhältliche Optionen:

- Halbleiterrelais (geräuschlos)
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- Türscharnier links
- Transportrollen (zwei der vier Rollen mit Feststellbremse)
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)
- Maximaltemperatur 1.350 °C
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C ausgelegt
- Flexibler Abluftschlauch

KITTEC CLASSIC-LINE

Die KITTEC CLASSIC-LINE ist nicht nur für den vereinzelt Einsatz in Schulen oder bei Hobbytöpfern gedacht, sondern bietet durch ihre robuste und solide Bauweise auch die Möglichkeit zum regelmäßigen Einsatz bei hoher Lebensdauer. Es handelt sich hier um Öfen in klassischer Bauweise, „so wie man sie kennt“.

Die KITTEC CLASSIC-LINE enthält unter anderem unsere überaus erfolgreiche CB-Reihe, mit der KITTEC 1979 als einer der Ersten in Europa eine Toplader-Baureihe startete.

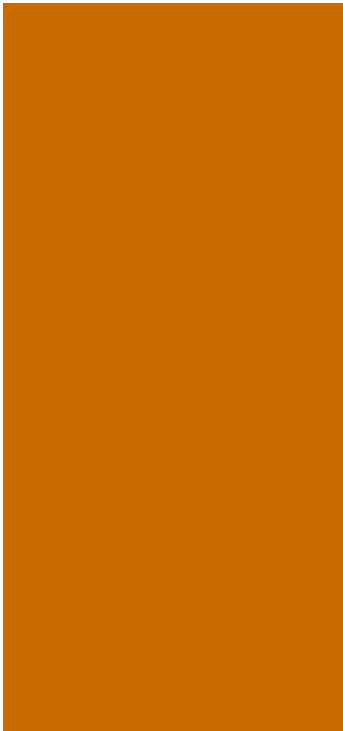
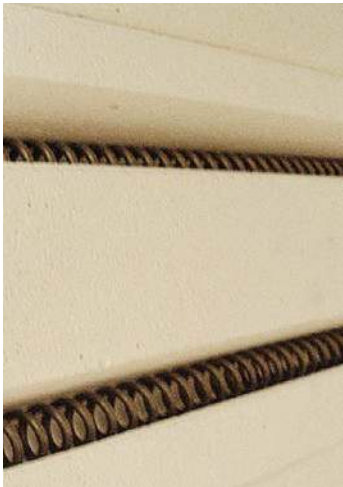
Unsere KITTEC Öfen werden mit Präzision von unseren Fachleuten montiert. In der Endkontrolle zeichnet der Prüfer mit seinem Namen für die Qualität. Mit ihrer hochwertigen Verarbeitungsqualität und dem ausgewogenen Preis-Leistungs-Verhältnis sind sie durchaus auch für professionelle Anwender eine interessante Alternative. Ein besonderes Qualitätsmerkmal aller KITTEC Öfen: Jede einzelne Heizspirale ist individuell angepasst. Dadurch haben wir überall im Ofen eine homogene Wärmeverteilung.

Wir geben bis zu 3 Jahre Garantie auf unsere Brennöfen, ausgenommen davon sind wie üblich die Heizspiralen. Für unsere Öfen verwenden wir nur Isoliermaterialien, die nicht als krebs-erregend gem. TRGS 905, Klasse 1 oder 2 eingestuft sind.

Für unsere Kunden in Ländern oder Regionen mit einem abweichenden Stromnetz passen wir unsere Ofenelektrik gerne allen internationalen Spannungsvarianten an.

Auch für Kunden, denen Gewerbe-Strom nur in der Nacht zur Verfügung steht, die aber Ihre Steuerung gerne bereits tagsüber programmieren wollen, haben wir mit einer externen Stromversorgung der Steuerung eine Lösung parat.

Sie erhalten unsere Öfen über den Fachhandel, der Ihnen rund ums Brennen mit Rat und Tat zur Seite steht. Gerne nennen wir Ihnen einen Vertriebspartner in Ihrer Nähe.



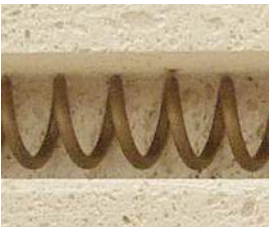
✓ Platin-Rhodium-Thermoelement zur Temperaturerfassung – verschleißfrei sowie bruchgeschützt montiert



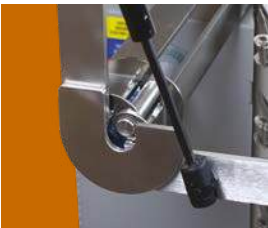
✓ Fugenlos mörtelfrei gemauerter Brennraum schützt vor Rissbildung in den Feuerleichtsteinen



✓ Handliche Griffe für ergonomisches Arbeiten



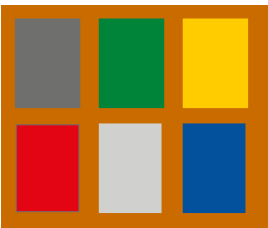
✓ Kanthal-Heizspiralen mit niedriger Oberflächenbelastung, gesichert gegen Verrutschen



✓ Deckel bei Topladern weit zu öffnen (über 90°) – mit verstärkter Deckelkonstruktion für ausgewählte Toplader



✓ Bypass-Abluftstutzen kondenswassersicher



✓ Untergestell bzw. Stahlrahmen pulverbeschichtet, in den Farben Anthrazit, Grün, Gelb, Rot oder Silber, bei den Frontladern CL/CT auch in der Farbe Blau



✓ Hochwertige Industrie-Steckverbindung für Ofen und Steuerung nach Norm IP 55

CLASSIC-LINE Elektro-Toplader CB, bis 1.320 °C

Die KITTEC Brennöfen der Modellreihe CB werden in Kleinserie gefertigt und bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Diese Modellreihe ist das Re-Design der überaus erfolgreichen CB-Reihe, mit der KITTEC 1979 als einer der Ersten in Europa eine Toplader-Baureihe startete.



- ✓ Rundumheizung für gute Wärmeverteilung
- ✓ Zweischichtige Isolierung: Feuerleichtstein + hochwertige, keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ Heizspiralen geschützt in Rillen
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswassersicher
- ✓ Deckelverschluss (mit verriegelbarer Öse)
- ✓ Wende-Untergestell für zwei mögliche Arbeitshöhen
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen (ab CB 70)
- ✓ Großer Öffnungswinkel des Deckels (> 90°) für einfaches Beladen
- ✓ Handliche Griffe für sicheren und schnellen Transport
- ✓ Deckelstütze für individuelle Abkühlregelung
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage



CLASSIC-LINE Modellreihe CB, 230-V-Modelle

Modell	Grund-form	Volu-men [l]	Brennraum-Durch-messer [mm]	Brenn-raum-Breite [mm]	Brenn-raum-Tiefe [mm]	Brenn-raum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamt-tiefe [mm]	Gesamt-höhe [mm]	Gesamthöhe bei gedrehtem Untergestell [mm]	Leis-tung [kW]	Span-nung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Ge-wicht [kg]
CB 20	rund	20	330	-	-	230	590	660	550	-	2,9	230 N~	12	1320	45
CB 40	rund	38	400	-	-	305	650	730	620	780	3,6	230 N~	16	1320	65
CB 50	rund	47	400	-	-	380	650	730	700	860	3,6	230 N~	16	1280+30	70
CB 50 PLUS	rund	47	400	-	-	380	650	730	740	900	3,6	230 N~	16	1320	75
CB 50 Double	rund	47	400	-	-	380	670	740	740	900	3,6	230 N~	16	1320	80
CB 60	rund	57	400	-	-	460	650	730	780	940	3,6	230 N~	16	1230+30	75
CB 60 PLUS	rund	57	400	-	-	460	650	730	820	980	3,6	230 N~	16	1280+30	80
CB 60 Double	rund	57	400	-	-	460	670	740	820	980	3,6	230 N~	16	1320	90
CB 66	rund	66	400	-	-	535	650	730	850	1010	3,6	230 N~	16	1200+30	85
CB 66 PLUS	rund	66	400	-	-	535	650	730	890	1050	3,6	230 N~	16	1250+30	85
CB 66 Double	rund	66	400	-	-	535	670	740	890	1050	3,6	230 N~	16	1290+30	95
CB 70 PLUS	rund	68	430	-	-	460	690	770	820	1140	3,6	230 N~	16	1230+30	90
CB 70 Double	rund	68	430	-	-	460	710	780	820	1140	3,6	230 N~	16	1290+30	95
CB 80 PLUS	rund	79	510	-	-	380	770	850	740	1050	3,6	230 N~	16	1200+30	100
CB 80 Double	rund	79	510	-	-	380	790	860	740	980	3,6	230 N~	16	1250+30	100
CB 95 PLUS	rund	95	510	-	-	460	770	850	820	1130	3,6	230 N~	16	1150+30	110
CB 95 Double	rund	95	510	-	-	460	790	860	820	1060	3,6	230 N~	16	1210+30	115

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Varianten der Modellreihe CB:

- **CB Plus** enthalten neben dem Feuerleichtstein eine hochwertige und innovative Premiumisolierung in Seiten und Boden.
- **CB Double** ermöglichen durch dreischichtige Isolierung (Feuerleichtstein + doppelte innovative Premiumisolierung in Seiten und Boden) einen geringeren Energieverbrauch und erreichen dadurch auch wesentlich höhere Brenntemperaturen als vergleichbare 230 V-Modelle.
- **CB S** sind für Starkstrom-Betrieb konstruiert.
- **CB SX** bieten mehr Leistung, gleichzeitig wird durch die optimale Leistungsausnutzung des Ofens die Lebensdauer der Heizspiralen erhöht.
- **CB Zwischenringe** (mit eigenen Heizspiralen) ermöglichen die Erweiterung bestimmter CB-Modelle auf größere Brennräume.



CLASSIC-LINE Modellreihe CB, 400-V-Modelle

Modell	Grund-form	Volu-men [l]	Brennraum-Durch-messer [mm]	Brenn-raum-Breite [mm]	Brenn-raum-Tiefe [mm]	Brenn-raum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamt-tiefe [mm]	Gesamt-höhe [mm]	Gesamthöhe bei gedrehtem Untergestell [mm]	Leis-tung [kW]	Span-nung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Ge-wicht [kg]
CB 50 S	rund	47	400	-	-	380	650	730	700	860	4,7	400 2N~	2x12 CEE16	1320	70
CB 60 S	rund	57	400	-	-	460	650	730	780	940	5	400 2N~	2x13 CEE16	1320	75
CB 66 S	rund	66	400	-	-	535	650	730	850	1010	5,3	400 2N~	2x13 CEE16	1320	85
CB 70 S	rund	68	430	-	-	460	690	770	780	1010	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	80
Zwischenring für CB 70 S	rund	34	430	-	-	230	690	770	230	-	3	-	-	-	21
CB 100 S	rund	102	430	-	-	690	690	770	1010	-	8,6	400 3N~	3x13 CEE16	1320	100
CB 80 S	rund	79	510	-	-	380	770	850	700	1010	5,6	400 2N~	2x13 CEE16	1320	90
Zwischenring für CB 80 S	rund	48	510	-	-	230	770	850	230	-	3,4	-	-	-	24
CB 120 S	rund	127	510	-	-	610	770	850	930	-	9	400 3N~	3x15 CEE16	1320	115
CB 95 S	rund	95	510	-	-	460	770	850	780	1090	7	400 2N~	2x16 CEE16	1320	95
Zwischenring für CB 95 S	rund	48	510	-	-	230	770	850	230	-	3,7	-	-	-	24
CB 140 S	rund	143	510	-	-	690	770	850	1010	-	10,7	400 3N~	3x16 CEE16	1320	120
CB 130 S PLUS	rund	127	590	-	-	460	850	930	820	1080	7,2	400 2N~	2x16 CEE16	1320	0
Zwl.-Ring f. CB 130 S PLUS	rund	63	590	-	-	230	850	930	230	-	3,8	-	-	-	26
CB 190 S PLUS	rund	190	590	-	-	690	850	930	1050	-	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	0
CB 130 SX	rund	127	590	-	-	460	850	930	780	1010	8,8	400 2N~	2x19 CEE32	1320	115
Zwischenring f. CB 130 SX	rund	63	590	-	-	230	850	930	230	-	4,6	-	-	-	26
CB 190 SX	rund	190	590	-	-	690	850	930	1010	-	13,4	400 3N~	3x19 CEE32	1320	140
CB 200 S	rund	203	690	-	-	535	950	1030	850	-	13,1	400 2N~	2x29 CEE32	1320	150
Zwischenring f. CB 200 S	rund	88	690	-	-	230	950	1030	230	-	6,9	-	-	-	30
CB 300 S	rund	291	690	-	-	765	950	1030	1080	-	20	400 3N~	3x30 CEE32	1320	175
CB 220 S	oval	220	-	820	590	535	1020	930	850	1010	13,7	400 3N~	3x20 CEE32	1320	165
CB 330 S	oval	330	-	930	590	690	1130	930	1010	-	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	195
CB 380 S	oval	380	-	1045	590	690	1250	930	1010	-	19	400 3N~	3x28 CEE32	1320	220
CB 460 S	oval	466	-	1030	690	765	1240	1030	1080	-	21	400 3N~	3x31 CEE32	1320	235
CB 520 S	oval	525	-	1145	690	765	1350	1030	1080	-	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	280

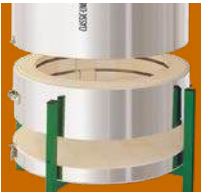
Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Toplader CB sowie passende Brennssets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Optional erhältlich:



Erweiterung durch Zwischenringe

Die KITTEC CLASSIC-LINE Erweiterungs-Zwischenringe bringen 50 % zusätzliches Volumen und damit mehr Platz und Flexibilität. Die Zwischenringe sind derzeit für folgende CLASSIC-LINE CB Öfen verfügbar: CB 70 S, CB 80 S, CB 95 S, CB 130 S PLUS, CB 130 SX und CB 200 S, sowie für die CLASSIC-LINE SQ-Modelle SQ 90 S und SQ 150 S. Zusätzlicher Vorteil: Die Teilbarkeit dieser erweiterbaren oder erweiterten Modelle macht Transporte durch engste Türen möglich (ab 55 cm Türbreite).



Deckelheizung

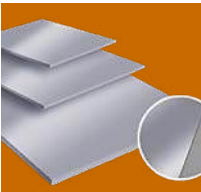
Eine zusätzliche Deckelheizung macht Ihren Ofen zum Kombiofen, der sich sowohl für herkömmliche Brennvorgänge als auch für weitere Anwendungen wie z. B. Glasfusing eignet.

Die Schaltung dieser Deckelheizung ist nicht nur ein Wahlschalter für „Deckelheizung ein/aus“ oder „Seitenheizung ein/aus“, sondern ein stufenloser Schalter, mit dem Sie das Verhältnis Deckel- zu Seitenheizung prozentual selbst einstellen können. Komfortabler geht es nicht, wenn es darum geht, z. B. abwechselnd sowohl Keramik als auch Glas zu brennen! Nicht für CB 380 S, CB 460 S und CB 520 S verfügbar.



Bodenheizung

Die zusätzliche Heizung im Boden liegt geschützt in Rillen und ist in den Ofenheizkreis integriert.



ESP EnergieSparPaket

Bei unserem ESP Energiesparpaket setzen wir statt der Standard-Hinterisolierung eine hochwertige Premiumisolierung in den Seiten und eine doppelte Premiumisolierung im Boden für einen äußerst niedrigen Energieverbrauch ein.

Durch diese Premiumisolierung wird die Wärme viel besser im Ofen gehalten. Dies spart zum einen Strom, zum anderen verschleißten die Heizspiralen langsamer.



NewGen ESP

Unsere Ofenoption NewGen ESP besteht aus dem ESP Energiesparpaket und der neuartigen Ausmauerung mit innovativen Schaumkeramik-Steinen und ermöglicht verkürzte Aufheiz- und Abkühlphasen, sowie Einsparungen bei den Energie- und Instandhaltungskosten.



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch vorne im Korpus ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Zuluft-Bodenschieber (ohne Auffangbehälter)

Der Zuluft-Bodenschieber mit der Zuluftöffnung im Boden des Ofens ermöglicht eine Optimierung des Brennvorgangs für spezielle Materialien.

Experten und Brennprofis schätzen diese professionelle Zulufteinstellung. Zudem kann man den Zuluft-Bodenschieber in der Abkühlphase zum Beschleunigen des Abkühlvorgangs nutzen.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **Maximaltemperatur 1.350° C oder 1.380° C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350° C bzw. 1.380° C ausgelegt
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)
- **Transportrollen** (BASIC bis 120 kg und PROFI bis 400 kg, zwei der vier Rollen mit Feststellbremse)
- **Abluftloch links anstatt rechts**
- **Flexibler Abluftschlauch**
- **Nivellierfüße zum Ausgleich von Bodenebenenheiten**

CLASSIC-LINE Zwischenringe

Die KITTEC CLASSIC-LINE Erweiterungs-Zwischenringe (mit eigenen Heizspiralen) für die Modellreihen CB und SQ bringen zusätzliches Volumen und damit mehr Platz und Flexibilität.

Für die KITTEC CLASSIC-LINE Modelle CB und SQ bieten wir für bestimmte Ofengrößen nachrüstbare Erweiterungsringe an. So haben Sie zum einen den Vorteil einer geringeren Anfangsinvestition, können Ihren Ofen aber dennoch jederzeit unkompliziert auf einen größeren Brennraum erweitern. Sie gewinnen damit Platz für mehr oder größeres Brenngut. Die Leistungsdichte bleibt dabei gleich, da die Erweiterungsringe über eigene Heizspiralen verfügen. So bringt etwa die Erweiterung eines CB 70 S auf einen CB 100 S zusätzliches Volumen von 34 l, 230 mm mehr Höhe und 3,0 kW mehr Leistung. Ein weiterer Vorteil des modularen Aufbaus ist der leichtere Transport, auch durch enge Türen (ab 55 cm Türbreite), da der Ofen bei Bedarf erst am Aufstellort wieder komplett zusammengesetzt werden kann.



Erweiterung eines CB-Ofens



Erweiterung eines SQ-Ofens

- ✓ **Umweltschutz / Ressourcen schonen:**
durch Zwischenring größerer Brennraum möglich (1 Ofen, 2 Brennraumgrößen)
- ✓ **Energieverbrauch minimieren:**
angepasster Energieverbrauch bei Nutzung des kleineren Brennraums
- ✓ **Erleichterter Transport / Handling:**
Teilbarkeit aller erweiterbaren oder erweiterten Modelle macht Transporte durch engste Türen möglich (Türbreite mindestens 55 cm).
- ✓ **Ökonomisch:**
1 Ofen mit Zwischenring günstiger und energiesparender als 2 Öfen
- ✓ **Flexibilität:**
Der Ofen, der mit Ihnen mitwächst – Zwischenring für erweiterbare Modelle auch später zukaufbar

Hier unsere CLASSIC-LINE Zwischenringe:

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Leistung [kW]	Gewicht [kg]
Zwischenring für CB 70 S (auf CB 100 S)	rund	34	430	-	-	230	690	770	230	3	21
Zwischenring für CB 80 S (auf CB 120 S)	rund	48	510	-	-	230	770	850	230	3,4	24
Zwischenring für CB 95 S (auf CB 140 S)	rund	48	510	-	-	230	770	850	230	3,7	24
Zwischenring für CB 130 S PLUS (auf CB 190 S PLUS)	rund	63	590	-	-	230	850	930	230	3,8	26
Zwischenring für CB 130 SX (auf CB 190 SX)	rund	63	590	-	-	230	850	930	230	4,6	26
Zwischenring für CB 200 S (auf CB 300 S)	rund	88	690	-	-	230	950	1030	230	6	30
Zwischenring f. SQ 90 S (auf SQ 140 S)	quadratisch	48	-	450	450	230	730	810	230	3,8	23
Zwischenring f. SQ 150 S (auf SQ 220 S)	quadratisch	76	-	560	560	230	840	930	230	6	28

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

CLASSIC-LINE Elektro-Toplader SQ, bis 1.320 °C

Als erster Hersteller weltweit bietet KITTEC eckige Öfen ohne den schweren, sperrigen Stahlrahmen an. Dadurch sind diese Öfen sehr leicht zu transportieren, sie passen durch jede Tür ab 55 cm Breite. Außerdem haben Sie auch bei der Modellreihe SQ die einzigartige Möglichkeit der Erweiterung durch einen Zwischenring.



Varianten der Modellreihe SQ:

- **SQ Plus** enthalten neben dem Feuerleichtstein eine hochwertige und innovative Premiumisolierung in Seiten und Boden.
- **SQ S** sind für Starkstrom-Betrieb konstruiert.
- **SQ Zwischenringe** (mit eigenen Heizspiralen) ermöglichen die Erweiterung bestimmter SQ-Modelle auf größere Brennräume.

- ✓ Zweischichtige Isolierung: Feuerleichtstein + hochwertige, keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ Heizspiralen geschützt in Rillen
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswassersicher
- ✓ Deckelverschluss (mit verriegelbarer Öse)
- ✓ Wende-Untergestell für zwei mögliche Arbeitshöhen
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen, (ab SQ 90)
- ✓ Großer Öffnungswinkel des Deckels (> 90°) für einfaches Beladen
- ✓ Handliche Griffe für sicheren und schnellen Transport
- ✓ Deckelstütze für individuelle Abkühlregelung
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

CLASSIC-LINE Modellreihe SQ

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamthöhe bei gedrehtem Untergestell [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
SQ 11	quadratisch	11	220	220	230	475	560	550	730	2,4	230 N~	11	1320	40
SQ 50 PLUS	quadratisch	52	380	380	340	670	770	660	890	3,6	230 N~	16	1280±30	85
SQ 50 Double	quadratisch	52	380	380	340	690	780	660	890	3,6	230 N~	16	1320	90
SQ 70 PLUS	quadratisch	70	380	380	460	670	770	780	1010	3,6	230 N~	16	1200±30	100
SQ 70 Double	quadratisch	70	380	380	460	690	780	780	1010	3,6	230 N~	16	1250±30	105
SQ 70 S	quadratisch	70	380	380	460	670	770	780	-	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	90
SQ 90 S	quadratisch	97	450	450	460	730	810	780	1010	7,2	400 2N~	2x16 CEE16	1320	110
Zwischenring f. SQ 90 S	quadratisch	48	450	450	230	730	810	230	-	3,8	-	-	1320	23
SQ 140 S	quadratisch	145	450	450	690	730	810	1010	-	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	130
SQ 150 S	quadratisch	153	560	560	460	840	930	780	1010	12	400 3N~	3x26 CEE32	1320	140
Zwischenring f. SQ 150 S	quadratisch	76	560	560	230	840	930	230	-	6	-	-	1320	28
SQ 220 S	quadratisch	229	560	560	690	840	930	1010	-	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	170
SQ 165 S	rechteckig	165	780	450	460	980	790	780	1010	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	165
SQ 235 S	rechteckig	235	780	560	535	980	900	850	-	16	400 3N~	3x24 CEE32	1320	190
SQ 350 S	rechteckig	350	890	560	690	1090	900	1010	-	20	400 3N~	3x29 CEE32	1320	225
SQ 390 S	rechteckig	390	890	560	765	1090	900	1080	-	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	240

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Toplader SQ sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Optional erhältlich:



Erweiterung durch Zwischenringe

Die KITTEC CLASSIC-LINE Erweiterungs-Zwischenringe bringen 50 % zusätzliches Volumen und damit mehr Platz und Flexibilität. Die Zwischenringe sind derzeit für folgende CLASSIC-LINE SQ-Öfen verfügbar: SQ-Modelle SQ 90 S und SQ 150 S sowie für die CLASSIC-LINE CB-Modelle CB 70 S, CB 80 S, CB 95 S, CB 130 S PLUS, CB 130 SX und CB 200 S. Zusätzlicher Vorteil: die Teilbarkeit dieser erweiterbaren oder erweiterten Modelle macht Transporte durch engste Türen möglich (ab 55 cm Türbreite).



Deckelheizung

Eine zusätzliche Deckelheizung macht Ihren Ofen zum Kombiofen, der sich sowohl für herkömmliche Brennvorgänge als auch für weitere Anwendungen wie z. B. Glasfusing eignet. Die Schaltung dieser Deckelheizung ist nicht nur ein Wahlschalter für „Deckelheizung ein/aus“ oder „Seitenheizung ein/aus“, sondern ein stufenloser Schalter, mit dem Sie das Verhältnis Deckel- zu Seitenheizung prozentual selbst einstellen können. Komfortabler geht es nicht, wenn es darum geht, z. B. abwechselnd sowohl Keramik als auch Glas zu brennen! Nicht für SQ 350 S und SQ 390 S verfügbar.



Bodenheizung

Die zusätzliche Heizung im Boden liegt geschützt in Rillen und ist in den Ofenheizkreis integriert.



NewGen ESP

Unsere Ofenoption NewGen ESP besteht aus dem ESP Energiesparpaket und der neuartigen Ausmauerung mit innovativen Schaumkeramik-Steinen und ermöglicht verkürzte Aufheiz- und Abkühlphasen, sowie Einsparungen bei den Energie- und Instandhaltungskosten.



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch vorne im Korpus ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **Maximaltemperatur 1.350° C oder 1.380° C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350° C bzw. 1.380° C ausgelegt
- **Zuluft-Bodenschieber** (ohne Auffangbehälter)
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)
- **Transportrollen** (zwei der vier Rollen mit Feststellbremse)
- **Abluftloch links anstatt rechts**
- **Flexibler Abluftschlauch**
- **Nivellierfüße zum Ausgleich von Bodenunebenheiten**

CLASSIC-LINE Elektro-Fusing-Toplader CBF/SQF, bis 1.000 °C

Die KITTEC Modellreihen CBF und SQF für Glasfusing sind eine Weiterentwicklung der überaus erfolgreichen CB-Reihe, mit der KITTEC 1979 als einer der ersten in Europa eine Toplader-Baureihe startete.

Fusing ist eine sehr alte Art der Glasbearbeitung. Dabei wird Glas von oben erhitzt, um es mit anderen Teilen oder Tonobjekten zu verschmelzen.



- ✓ Deckelheizung auf Tragrohren
- ✓ Zweischichtige Isolierung: Feuerleichtstein + hochwertige, keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ Kurze Aufheizzeiten bis 1.000 °C
- ✓ Schauloch im Korpus (inkl. Verschlussstopfen)
- ✓ Gehäusemantel aus Edelstahl – rostfrei
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Thermoelement zur Temperaturerfassung – geschützt eingebaut
- ✓ Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswassersicher
- ✓ Deckelverschluss (mit verriegelbarer Öse)
- ✓ Wende-Untergestell für zwei mögliche Arbeitshöhen (bei CBF)
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen
- ✓ Großer Öffnungswinkel des Deckels für einfaches Beladen
- ✓ Deckelstütze für individuelle Abkühlregelung
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

CLASSIC-LINE Modellreihen CBF/SQF

Modell	Grund-form	Volu-men [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brenn-raum-Breite [mm]	Brenn-raum-Tiefe [mm]	Brenn-raum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamt-tiefe [mm]	Gesamt-höhe [mm]	Gesamthöhe bei gedrehtem Untergestell [mm]	Leis-tung [kW]	Span-nung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Tempe-ratur [°C]	Ge-wicht [kg]
CBF 45	rund	45	430	-	-	305	690	710	700	920	3,6	230 N~	16	1000	70
CBF 65	rund	63	510	-	-	305	770	790	700	920	3,6	230 N~	16	1000	90
CBF 65 S	rund	63	510	-	-	305	770	790	700	920	5	400 2N~	2x13 CEE16	1000	90
CBF 85 S	rund	84	590	-	-	305	850	870	700	920	6	400 2N~	2x13 CEE16	1000	105
CBF 115 S	rund	115	690	-	-	305	950	970	700	920	7	400 2N~	2x16 CEE16	1000	120
SQF 95 S	quadratisch	102	-	560	560	305	860	960	880	-	6,9	400 3N~	3x10 CEE16	1000	130
SQF 180 S	rechteckig	183	-	1015	560	305	1320	960	880	-	8,4	400 3N~	3x13 CEE16	1000	190

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



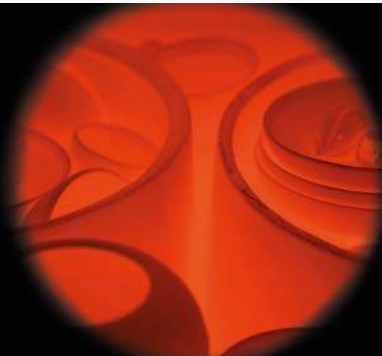
Mehr Informationen zu den KITTEC CLASSIC-LINE Topladern CBF und SQF sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



CBF 45



Beheizung auf Tragrohren



Schauloch, Standard bei allen CBF/SQF

Optional erhältlich:



Diverse Steuerungen verfügbar

Hochwertige Steuerungen ermöglichen Temperaturverläufe anzupassen oder Haltezeiten einzufügen. Mehr Informationen über alle verfügbaren Steuerungen/Thermocomputer finden Sie auf Seite 87.



Flexibler Abluftschlauch



Transportrollen (BASIC und PROFI für CBF, LARGE für SQF)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse
BASIC bis 120 kg und PROFI bis 400 kg, LARGE bis 400 kg



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde (nur für CBF verfügbar).

Weitere erhältliche Optionen:

- Halbleiterrelais (geräuschlos)
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- Andere Brennraum-Höhe: 305 bzw. 455 mm

CLASSIC-LINE Elektro-Frontlader CL, bis 1.320 °C

Die KITTEC CLASSIC-LINE Frontlader CL zeichnen sich durch eine Beheizung mit Heizspiralen in Rillensteinen aus. Gut geschützt sind diese in den Wandaufbau integriert. Rundherum gewährleistet eine 3-seitige Beheizung von Seiten und Boden eine gute Temperaturverteilung. Die 5-seitige Beheizung für optimale Temperaturverteilung im Brennraum erfolgt über die Seiten, Rückwand, Tür und Boden.



- ✓ CL-3: 3-seitige Beheizung für gute Wärmeverteilung
- ✓ CL-5: 5-seitige Beheizung für optimale Wärmeverteilung
- ✓ Dreischicht-Isolierung für niedrigen Energieverbrauch
- ✓ Robuste Türscharniere, nachjustierbar
- ✓ SiC-Deckenplatte – kein Befall von der Decke herab
- ✓ Cordierit-Bodenplatte
- ✓ Edelstahlbleche an den Seiten, an der Tür und am Sturz – rostfrei
- ✓ Stahlrahmen pulverbeschichtet in einer von sechs Farben nach Wahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Lochblech auf dem Ofen gegen Feuchtigkeitsstau
- ✓ Bypass-Abluftsystem seitlich rechts, kondenswasser-sicher
- ✓ Edelstahl-Türverschluss
- ✓ Großer Öffnungswinkel der Tür (ca. 150°) für einfaches Beladen
- ✓ Demontierbare Beinpaare für einfacheren Transport
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

CLASSIC-LINE Modellreihe CL

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Höhe Be-ladekan-te [mm]	Leistung [kW]	Span-nung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CL 43-3	46	350	390	340	590	720	1450	980	3,6	230 N~	16	1320	135
CL 60-3	62	350	390	455	590	720	1500	920	3,6	230 N~	16	1230±30	150
CL 100-3	103	400	450	570	640	770	1520	820	7,6	400 3N~	3x11 CEE16	1320	195
CL 140-3	149	450	580	570	690	900	1520	820	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	240
CL 210-3	205	520	580	680	760	900	1630	820	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	250
CL 280-3	271	550	580	850	790	900	1800	820	15	400 3N~	3x22 CEE32	1320	290
CL 330-3	327	610	610	880	850	930	1830	820	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	320
CL 440-3	430	610	720	980	850	1040	1830	720	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	380
CL 600-3	610	720	830	1020	960	1150	1870	720	30	400 3N~	3x44 CEE63	1320	475
CL 100-5	103	400	450	570	640	820	1520	820	7,6	400 3N~	3x11 CEE16	1320	205
CL 140-5	149	450	580	570	690	950	1520	820	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	250
CL 210-5	205	520	580	680	760	950	1630	820	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	285
CL 280-5	271	550	580	850	790	950	1800	820	15	400 3N~	3x22 CEE32	1320	330
CL 330-5	327	610	610	880	850	980	1830	820	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	365
CL 440-5	430	610	720	980	850	1090	1830	720	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	415
CL 600-5	610	720	830	1020	960	1200	1870	720	32	400 3N~	3x46 CEE63	1320	515

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Frontlader CL sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Cordierit-Bodenplatte

Optional erhältlich:



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Zuluft-Bodenschieber (ohne Auffangbehälter)

Der Zuluft-Bodenschieber mit der Zuluftöffnung im Boden des Ofens ermöglicht eine Optimierung des Brennvorgangs für spezielle Materialien.

Experten und Brennprofis schätzen diese professionelle Zulufteinstellung. Zudem kann man den Zuluft-Bodenschieber in der Abkühlphase zum Beschleunigen des Abkühlvorgangs nutzen.



NewGen ESP

Unsere Ofenoption NewGen ESP besteht aus dem ESP Energiesparpaket und der neuartigen Ausmauerung mit innovativen Schaumkeramik-Steinen und ermöglicht verkürzte Aufheiz- und Abkühlphasen, sowie Einsparungen bei den Energie- und Instandhaltungskosten.



Transportrollen (LARGE bis 400 kg und MASSIV bis 1000 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **Beladegestell** für einfache Beladung des Ofens
- **SiC-Bodenplatte** – äußerst wärmedurchlässig
- **Türscharnier und Abluftloch links**
- **Flexibler Abluftschlauch**
- **Abluftklappensteuerung** (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- **Zuluftklappensteuerung** (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- **Kühlgebläse** manuell oder automatisch (nur m. TC 505, 705, 707)
- **2-Zonen-Steuerung** (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- **3-Zonen-Steuerung** (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- **Maximaltemperatur 1.350° C oder 1.380°**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350° C bzw. 1.380° C ausgelegt
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)

CLASSIC-LINE Elektro-Frontlader CT, bis 1.320 °C

Die CT-Frontladermodelle aus der KITTEC CLASSIC-LINE werden mit Heizspiralen auf Silimantín-Tragrohren beheizt. Die qualitativ hochwertige und aufwändige Verarbeitung mit den Tragrohren garantiert längste Lebensdauer. Eine 3-seitige bzw. 5-seitige Beheizung gewährleistet eine gute Temperaturverteilung. Die 5-seitige Beheizung für optimale Temperaturverteilung im Brennraum erfolgt über die Seiten, Rückwand, Tür und Boden.



- ✓ CT-3: 3-seitige Beheizung für gute Wärmeverteilung
- ✓ CT-5: 5-seitige Beheizung für optimale Wärmeverteilung
- ✓ Dreischicht-Isolierung für niedrigen Energieverbrauch
- ✓ Robuste Türscharniere, nachjustierbar
- ✓ SiC-Deckenplatte – kein Befall von der Decke herab
- ✓ Cordierit-Bodenplatte
- ✓ Edelstahlbleche an den Seiten, an der Tür und am Sturz – rostfrei
- ✓ Stahlrahmen pulverbeschichtet in einer von sechs Farben nach Wahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Lochblech auf dem Ofen gegen Feuchtigkeitsstau
- ✓ Bypass-Abluftsystem seitlich rechts, kondenswasser-sicher
- ✓ Geprüfter Sicherheitstürschalter – zwangstrennend
- ✓ Großer Öffnungswinkel der Tür (ca. 150°) für einfaches Beladen
- ✓ Demontierbare Beinpaare für einfacheren Transport
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

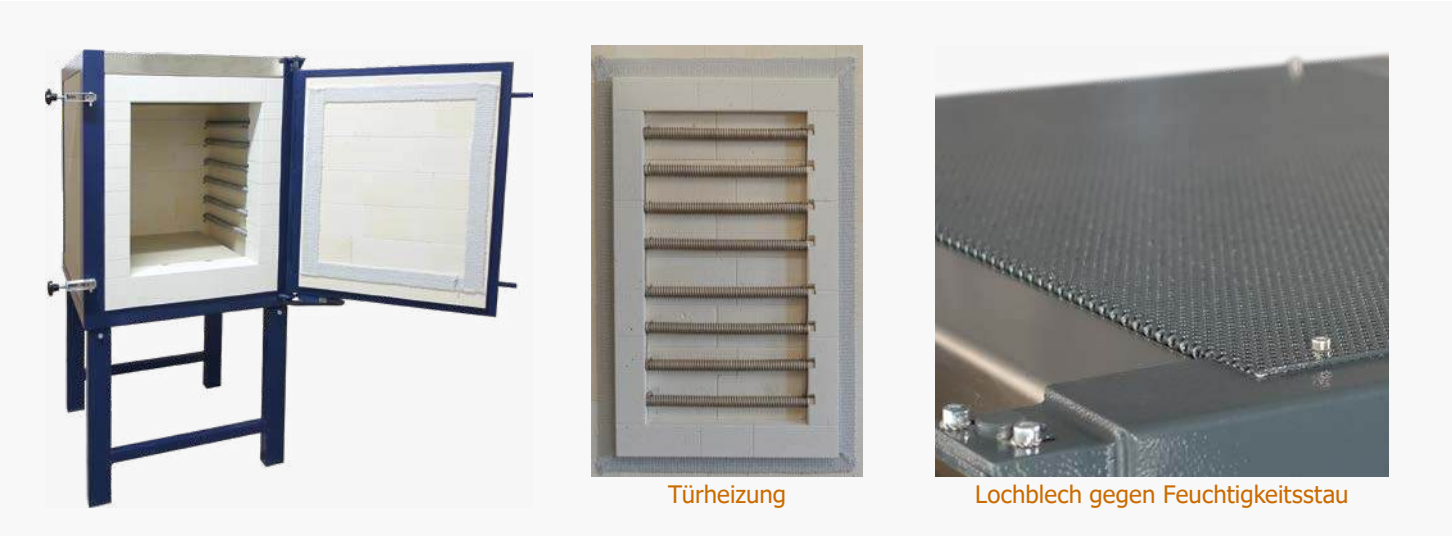
CLASSIC-LINE Modellreihe CT

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Höhe Be-ladekante [mm]	Leistung [kW]	Span-nung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CT 40-3	42	315	390	340	590	720	1450	980	3,6	230 N~	16	1320	135
CT 55-3	56	315	390	455	590	720	1500	920	3,6	230 N~	16	1230±30	155
CT 90-3	94	365	450	570	640	770	1520	820	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	1320	195
CT 130-3	137	415	580	570	690	900	1520	820	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	235
CT 190-3	191	485	580	680	760	900	1630	820	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	285
CT 250-3	254	515	580	850	790	900	1800	820	15	400 3N~	3x22 CEE32	1320	340
CT 310-3	309	575	610	880	850	930	1830	820	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	370
CT 400-3	406	575	720	980	850	1040	1830	720	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	420
CT 580-3	580	685	830	1020	960	1150	1870	720	32	400 3N~	3x46 CEE63	1320	520
CT 35-5	34	315	320	340	590	770	1450	980	3,6	230 N~	16	1320	160
CT 50-5	46	315	320	455	590	770	1500	920	3,6	230 N~	16	1230±30	185
CT 80-5	77	365	370	570	640	820	1520	820	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	1320	240
CT 120-5	118	415	500	570	690	950	1520	820	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	260
CT 170-5	165	485	500	680	760	950	1630	820	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	310
CT 220-5	219	515	500	850	790	950	1800	820	15	400 3N~	3x22 CEE32	1320	350
CT 270-5	268	575	530	880	850	980	1830	820	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	400
CT 360-5	361	575	640	980	850	1090	1830	720	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	455
CT 520-5	524	685	750	1020	960	1200	1870	720	32	400 3N~	3x46 CEE63	1320	560

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Frontlader CT sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Optional erhältlich:



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Zuluft-Bodenschieber (ohne Auffangbehälter)

Der Zuluft-Bodenschieber mit der Zuluftöffnung im Boden des Ofens ermöglicht eine Optimierung des Brennvorgangs für spezielle Materialien.

Experten und Brennprofis schätzen diese professionelle Zulufteinstellung. Zudem kann man den Zuluft-Bodenschieber in der Abkühlphase zum Beschleunigen des Abkühlvorgangs nutzen.



Transportrollen (LARGE bis 400 kg und MASSIV bis 1000 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



NewGen ESP

Unsere Ofenoption NewGen ESP besteht aus dem ESP Energiesparpaket und der neuartigen Ausmauerung mit innovativen Schaumkeramik-Steinen und ermöglicht verkürzte Aufheiz- und Abkühlphasen, sowie Einsparungen bei den Energie- und Instandhaltungskosten.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **Beladegestell** für einfache Beladung des Ofens
- **SiC-Bodenplatte** – äußerst wärmedurchlässig
- **Türscharnier und Abluftloch links**
- **Flexibler Abluftschlauch**
- **Abluftklappensteuerung** (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- **Zuluftklappensteuerung** (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- **Kühlgebläse** manuell oder automatisch (nur m. TC 505, 705, 707)
- **2-Zonen-Steuerung** (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- **3-Zonen-Steuerung** (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- **Maximaltemperatur 1.350 °C oder 1.400° C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C oder 1.400° C ausgelegt
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)

CLASSIC-LINE Gas-Toplader CBG, bis 1.320 °C

Gastechnik – einfach und sicher! Die KITTEC Brennöfen der Modellreihe CBG werden in Kleinserie gefertigt und bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Neben der Unabhängigkeit von elektrischen Anschlüssen spricht vor allem und in erster Linie die Möglichkeit, unter Reduktionsatmosphäre brennen zu können, für den Einsatz von Gas-Brennöfen. Dieses reduzierende Brennen erfordert allerdings eine gewisse Brennerfahrung, da sich Reduktionsbrände nicht so ohne weiteres reproduzieren lassen. So wird meist jedes gebrannte Stück immer ein klein wenig anders – eben ein Unikat.

Die KITTEC Gas-Brennöfen sind standardmäßig mit Brennern für Propan/Butan ausgestattet. Optional können wir aber auch Erdgas-Beheizung anbieten. Eines der überragenden Qualitätsmerkmale der KITTEC Gas-Brennöfen ist die überschlagende Flammenführung, bekannt auch unter dem Fachbegriff „Down Draught“ – diese sorgt für eine absolut gleichmäßige Temperaturverteilung im gesamten Ofen. Beste Voraussetzungen für Gas-Brennofen-Profis.



- ✓ Sehr gut regulierbarer Hochleistungsbrenner für Propan/Butan (extrem leise)
- ✓ Enorm kurze Aufheizzeiten
- ✓ Zweischichtige Isolierung: Feuerleichtstein + hochwertige, keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ Geringer Energieverbrauch
- ✓ Flaschenanschluss (Druckregler mit Manometer inklusive aller Armaturen zwischen Brenner und Gasflasche)
- ✓ Temperaturanzeige, batteriebetrieben
- ✓ Kamin-Abdecksteine zur manuellen Reduktionsregelung
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Inklusive CO-Warngerät
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen
- ✓ Großer Öffnungswinkel des Deckels (> 90°) für einfaches Beladen
- ✓ Deckelstütze für individuelle Abkühlregelung
- ✓ Prüfsiegel zur Qualitätssicherung
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

CLASSIC-LINE Modellreihe CBG

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamtiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Anzahl Brenner	Leistung [kW]	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CBG 90	oval	90	450	510	460	850	750	780	1	20	1320	100
CBG 160	oval	160	540	590	530	940	830	850	2	40	1320	125
CBG 210	oval	210	540	590	690	940	830	1010	2	40	1320	155
CBG 280	oval	280	640	690	690	1050	930	990	2	40	1320	200

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Toplader CBG sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Optional erhältlich:



Erdgasbrenner

Für den Betrieb der Erdgasbrenneranlage ist ein Kompressor notwendig.



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch vorne im Korpus ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Transportrollen (PROFI bis 400 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Brennkurvensteuerung Propan oder Erdgas** inkl. Steuerung TC 66, halbautomatisch, ermöglicht individuell einstellbare automatische Brennkurven (aber keine automatische Regelung des Sauerstoffgehalts)
- **Maximaltemperatur 1.380 °C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.380 °C ausgelegt
- **Edelstahl-Abzugshaube** (mit Kaminanschluss ø 150 mm) **Brenneranlage rechts anstatt links, Kamin links anstatt rechts**
- **Netzadapter 230 V** für Temperaturanzeige
- **Sauerstoffsonde** zur Atmosphärenmessung
- **2-Flaschen-Adapter**

CLASSIC-LINE Raku-Top- und -Frontlader CBR bis 1.150 °C

Raku – eine Brenntechnik aus dem fernen Osten wurde in den letzten Jahren zum regelrechten Boom. Jede hierbei erzeugte Keramik ist ein Unikat, unverwechselbar und nicht reproduzierbar. Das Brenngut wird geschrüht und in der Regel glasiert, bevor es auf 750 bis 1.050 °C erhitzt wird. Glühend wird es dem heißen Ofen mit der Raku-Zange entnommen. Anschließend wird es reduziert, indem man es in einen Behälter mit Sägespänen, Blättern oder Gras gibt. Das Eintauchen in Wasser verändert letztlich nochmals die Glasur. So entwickelt jeder eine eigene Technik, um seiner Keramik die persönliche, individuelle Note zu verleihen. Das macht Raku immer wieder zum Erlebnis.

Unsere Raku-Öfen zeichnen sich dadurch aus, dass sie leicht zu transportieren sind, sehr kurze Aufheizzeiten haben und einfache Handhabung ermöglichen. All diese Vorzüge vereinen sowohl die KITTEC CBR Raku-Toplader als auch die CBR Raku-Frontlader-Öfen in sich. Sie sind damit eine günstige und robuste Alternative zu selbstgebauten „Raku-Tonnen“ – keramikfaserfrei und langlebig. Und das in einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis.

Die angegebene Brennraum-Höhe ist die Nutzraumhöhe oberhalb der Grundplatte auf den Feuerleichtsteinklötzen.



CBR T mit optionalem RAKU Brenner



CBR-F

- ✓ Flammenführung im „Up Draught“
- ✓ Hochwertige Isolierung für enorm kurze Aufheizzeiten
- ✓ Grundplatte inkl. Feuerleichtsteinklötzen für den Brennerbereich
- ✓ Gehäusemantel aus Edelstahl – rostfrei
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen (für Toplader ab CBR 80 T)
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

CLASSIC-LINE Modellreihen CBR-T und CBR-F

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamtlänge [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CBR 44 T	rund	41	395	-	-	330	620	680	770	-	20	1150	60
CBR 80 T	rund	71	430	-	-	480	660	720	920	-	20	1150	75
CBR 120 T	rund	116	510	-	-	560	740	800	1000	-	30	1150	85
CBR 170 T	rund	154	590	-	-	560	820	880	1000	-	30	1150	95
CBR 90 F	abgerundet	98	-	455	455	440	690	610	870	200	20	1150	115
CBR 180 F	abgerundet	179	-	570	455	670	800	610	1100	200	30	1150	175

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Toplader CBR-T und CBR-F sowie passende Brennsätze, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!





Optional erhältlich:



Raku-Brenner mit Halterung
Extrem leise, gut regulierbare Hochleistungsbrenner für Propan/Butan (20 kW oder 30 kW)



Flaschenanschluss
Mit passendem Schnellverschluss für unsere Brenner inkl. Druckregler, Manometer und Schlauchbruchsicherung



2-Flaschen-Adapter
Inkl. Umschaltvorrichtung



Temperaturerfassung
Thermoelement und Temperaturanzeige (batteriebetrieben)



Transportrollen extra breit (bis 400 kg)
Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Nivellierfüße
Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde.

Weitere erhältliche Optionen:

- Netzadapter 230 V für Temperaturanzeige
 - Türscharnier links (für Frontlader CBR-F)
- Weitere Raku-Materialien und unsere Raku-Komplettpakete finden Sie unter Selbstbaumaterialien auf Seite 90.

CLASSIC-LINE Raku-Ringofen CBRB bis 1.150 °C

Raku – eine Brenntechnik aus dem fernen Osten wurde in den letzten Jahren zum regelrechten Boom. Jede hierbei erzeugte Keramik ist ein Unikat, unverwechselbar und nicht reproduzierbar. Jeder entwickelt eine eigene Technik, um seiner Keramik die persönliche, individuelle Note zu verleihen. Diese Individualität erfordert in vielen Fällen einen anpassbaren Brennofen.

Der KITTEC CBRB Raku-Ringofen bietet vielerlei Anpassmöglichkeiten und besteht in der Grundversion aus einem Deckelring, einem Bodenring sowie drei Aufbau- ringen. Diese Basisversion kann um weitere Aufbau- ringe (je 23 l Volumen) bis maximal 7 Ringe ergänzt werden.

Um die Temperatur von 1.150 °C zu erreichen ist ein 20 kW-Brenner notwendig. Ab einer Modellgröße von 135 l sollte das Raku-Set mit dem 30 kW-Brenner ver- wendet werden.



CBRB mit 3 Aufbau- ringen

- ✓ Flammenführung im „Up Draught“
- ✓ Hochwertige Isolierung für enorm kurze Aufheizzeiten
- ✓ Grundplatte inkl. Feuerleichtsteinklötze für den Brenner- bereich
- ✓ Gehäusemantel aus Edelstahl – rostfrei
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen
- ✓ Demontierbares Untergestell für leichte Transportier- barkeit
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

CLASSIC-LINE Modellreihe CBRB



Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum- Durchmesser [mm]	Brennraum- Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Leistung [kW]	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CBRB ohne Aufbau- ringe	rund	40	510	213	740	770	590	20	1150	40
CBRB inkl. 1 Aufbau- ring	rund	67	510	325	740	770	700	20	1150	50
CBRB inkl. 2 Aufbau- ringen	rund	90	510	435	740	770	810	20	1150	60
CBRB inkl. 3 Aufbau- ringen	rund	114	510	550	740	770	920	30	1150	70
CBRB inkl. 4 Aufbau- ringen	rund	136	510	660	740	770	1040	30	1150	80
CBRB inkl. 5 Aufbau- ringen	rund	159	510	770	740	770	1150	30	1150	90
CBRB inkl. 6 Aufbau- ringen	rund	182	510	880	740	770	1260	30	1150	100
CBRB inkl. 7 Aufbau- ringen	rund	204	510	990	740	770	1370	30	1150	110
CBRB Aufbau- ring	rund	23	510	110	740	770	112	-	1150	10

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Ringofen CBRB sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Optional erhältlich:



Raku-Brenner mit Halterung

Extrem leise, gut regulierbare Hochleistungsbrenner für Propan/Butan (20 kW oder 30 kW)



Flaschenanschluss

Mit passendem Schnellverschluss für unsere Brenner inkl. Druckregler, Manometer und Schlauchbruchsicherung



2-Flaschen-Adapter

Inkl. Umschalt- einrichtung



Temperaturerfassung

Thermoelement und Temperatur- anzeige (batteriebetrie- ben)



Transportrollen extra breit (bis 400 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststell- bremsen



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde.

Weitere erhältliche Optionen:

- Netzadapter 230 V für Temperatur- anzeige

Weitere Raku-Materialien und unsere Raku-Komplett- pakete finden Sie unter Selbstbaumaterialien auf Seite 90.



KITTEC PROFESSIONAL-LINE

Die KITTEC Brennöfen der PROFESSIONAL-LINE sind das Highlight der neuen KITTEC-Ära. Unverwechselbares Kennzeichen sind Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl. Höhenverstellbare Füße sind ebenso einzigartig wie die SiC-Deckenplatte und U-Bleche mit Hinterlüftung.

Der komplette Brennablauf wird von einer digitalen Steuerung geregelt. Diese lässt Ihnen bei der Wahl von Zeit und Temperatur freie Hand, bietet darüber hinaus auch zuverlässige Festprogramme. Um den Brennvorgang zu starten, wählen Sie einfach eine Brennkurve aus. Der Ablauf erfolgt dann automatisch.

Durch die Mikroprozessorsteuerung mit den digital speicherbaren Brennkurven und die genaue Temperaturmessung mit dem Platin-Rhodium-Thermoelement werden selbstbestimmte Brennverläufe im Ofen möglich, die sich jederzeit exakt wiederholen lassen.

Welche Steuerung für Ihre Anwendung am sinnvollsten ist, hängt von Ihren Anforderungen und damit von der Brennkurve ab, die Sie benötigen.

Die KITTEC PROFESSIONAL-LINE umfasst Top- und Frontlader-Öfen mit einem Brennraumvolumen von 48 Litern (X 45) bis 1.053 Litern (XR 1060). Wählen Sie den zu Ihrem Brenngut passenden Brennofen.

Besondere Aufgaben erfordern auch besondere Brenn-öfen! KITTEC löst diese Aufgaben mit professionellen Sonderanfertigungen.

Teilen Sie uns Ihre Wünsche mit! Die Brennöfen der KITTEC PROFESSIONAL-LINE werden in Kleinserie fachgerecht ge-

fertigt. Die Öfen werden von Hand montiert und selbst die speziell berechneten Heizleiter aus Kanthal werden von Hand gewickelt.

Für unsere Kunden in Ländern oder Regionen mit einem abweichenden Stromnetz passen wir unsere Ofenelektrik gerne allen internationalen Spannungsvarianten an.

Auch für Kunden, denen Gewerbe-Strom nur in der Nacht zur Verfügung steht, die aber Ihre Steuerung gerne bereits tagsüber programmieren wollen, haben wir mit einer externen Stromversorgung der Steuerung eine Lösung parat.

Wir verwenden temperaturbeständige Kabel und achten darauf, dass alle Edelstahlbauteile umweltfreundlich vergütet sind. Hochwertige Materialien namhafter Zulieferer werden mit Präzision von unseren Fachleuten montiert. Wir verwenden nur Isoliermaterialien, die nicht als krebserregend gem. TRGS 905, Klasse 1 oder 2 eingestuft sind. In der Endkontrolle zeichnet der Prüfer mit seinem Namen für die Qualität. Jeder KITTEC Brennofen bleibt jahrelang Ihr zuverlässiger Partner.

Von welcher Seite Sie es betrachten – die KITTEC PROFESSIONAL-LINE kommt Ihnen entgegen.



✓ Sehr robustes, justierbares Türscharnier bei den Frontlader-Öfen



✓ Justierbarer Türverschluss (optional mit verriegelbarer Öse)



✓ Höhenverstellbare Füße



✓ Zuluft-Bodenschieber inkl. Auffangbehälter



✓ Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl



✓ NewGen ESP Ofenausmauerung



✓ Hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung



✓ Leichteres Deckelöffnen durch unterstützendes Gasdruckfeder-System bei Toplader-Öfen

PROFESSIONAL-LINE Elektro-Toplader X, bis 1.320 °C

Bei allen KITTEC 230 Volt und 400 Volt-Modellen der Modellreihe X ist die Energieausnutzung konstruktionsbedingt sehr effizient.

Speziell berechnete Kanthal-Heizspiralen, hochwertige Feuerleichtsteine und die innovative Mehrschicht-Premiumisolierung ermöglichen je nach Modell eine maximale Betriebstemperatur von 1.320 °C. Durch die runde Bauweise wird die wärmeabstrahlende Ofenoberfläche auf das Minimum gebracht. Während alle hellen Bauteile die Hitze reflektieren, wird über die dunkle Rückwand der Techniksäule die Wärme gezielt abgeführt. Die regelbare Zuluftführung im Boden dient zur Verbesserung der Ofenatmosphäre. Der Vorteil der 400 Volt-Drehstrom-Modelle liegt darin, dass sich durch kürzere Aufheizphasen die Gesamtbrandzeit reduzieren lässt.



- ✓ NewGen ESP: Kombination aus Energiesparpaket und den innovativen Schaumkeramik-Steinen für verkürzte Zykluszeiten
- ✓ Boden und Korpus aus einem Teil, ohne Kältebrücke
- ✓ Mit Bypass-Abluftsystem und Zuluftschieber zur perfekten Brandführung
- ✓ Alle exponierten Stahlteile aus Edelstahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Feuerleichtstein ASTM 26 am stark beanspruchten oberen Korpusrand
- ✓ Deckelverschluss mit verriegelbarer Öse
- ✓ Edelstahl-Schutzbügel vor der Beladekante
- ✓ Großer Öffnungswinkel des Deckels: die Öffnung gibt den kompletten Brennraum-Durchmesser frei
- ✓ Bequem zu beladende, rückschonende System-Arbeitshöhe von 97 cm
- ✓ Perfekt schließendes Schwingdeckelsystem mit einzigartiger Pendellagerung und optimierter Balance gegen ungewolltes Zufallen
- ✓ Leichtgängiger Deckelmechanismus, einhändig bedienbar für sicheres Öffnen/Schließen am X-Griff im Kaltbereich
- ✓ Transportrollen an der Hinterachse

PROFESSIONAL-LINE Modellreihe X

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
X 45	rund	48	430	325	710	790	1050	3,6	230 N~	16	1320	90
X 45 Triple	rund	48	430	325	780	870	1050	3,6	230 N~	16	1320	100
X 45 S	rund	48	430	325	710	790	1050	4,4	400 2N~	2x10 CEE16	1320	90
X 55	rund	59	430	400	710	790	1050	3,6	230 N~	16	1280±30	90
X 55 Triple	rund	59	430	400	780	870	1050	3,6	230 N~	16	1320	105
X 55 S	rund	59	430	400	710	790	1050	4,4	400 2N~	2x10 CEE16	1320	90
X 65	rund	71	430	480	710	790	1050	3,6	230 N~	16	1250±30	95
X 65 Triple	rund	71	430	480	780	870	1050	3,6	230 N~	16	1320	110
X 65 S	rund	71	430	480	710	790	1050	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	95
X 75	rund	82	430	555	710	790	1050	3,6	230 N~	16	1200±30	100
X 75 Triple	rund	82	430	555	780	870	1050	3,6	230 N~	16	1320	115
X 75 S	rund	82	430	555	710	790	1050	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	100
X 85	rund	83	510	400	780	870	1050	3,6	230 N~	16	1200±30	100
X 85 Triple	rund	83	510	400	860	950	1050	3,6	230 N~	16	1320	115
X 85 S	rund	83	510	400	780	870	1050	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	100
X 100 S	rund	99	510	480	780	870	1050	6,8	400 3N~	3x10 CEE16	1320	105
X 115 S	rund	115	510	555	780	870	1050	7,3	400 3N~	3x11 CEE16	1320	110
X 135 S	rund	132	590	480	860	950	1050	8,2	400 3N~	3x12 CEE16	1320	125
X 170 S	rund	174	590	630	860	950	1050	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	135
X 195 S	rund	196	590	710	860	950	1050	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	140
X 215 S	rund	215	590	780	860	950	1050	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	150
X 215 SX	rund	215	590	780	860	950	1050	13,4	400 3N~	3x19 CEE32	1320	150
X 240 S	rund	243	690	645	980	1090	1050	14	400 3N~	3x20 CEE32	1320	165
X 270 S	rund	268	690	710	980	1090	1050	15	400 3N~	3x22 CEE32	1320	170
X 300 S	rund	294	690	780	980	1090	1050	17	400 3N~	3x25 CEE32	1320	175

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Optional erhältlich:



Deckelheizung

Eine zusätzliche Deckelheizung macht Ihren Ofen zum Kombiofen, der sich sowohl für herkömmliche Brennvorgänge als auch für weitere Anwendungen wie z. B. Glasfusing eignet.

Die Schaltung dieser Deckelheizung ist nicht nur ein Wahlschalter für „Deckelheizung ein/aus“ oder „Seitenheizung ein/aus“, sondern ein stufenloser Schalter, mit dem Sie das Verhältnis Deckel- zu Seitenheizung prozentual selbst einstellen können. Komfortabler geht es nicht, wenn es darum geht, z. B. abwechselnd sowohl Keramik als auch Glas zu brennen!



Bodenheizung

Die zusätzliche Heizung im Boden liegt geschützt in Rillen und ist in den Ofenheizkreis integriert.



Flexibler Abluftschlauch



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch vorne im Korpus ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Deckelgriff und Steuerung rechts, Abluft links**
- **Maximaltemperatur 1.350 °C oder 1.380 °C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C oder 1.380 °C ausgelegt
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)
- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.



Mehr Informationen zum KITTEC PROFESSIONAL-LINE Toplader X sowie passende Brennssets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



PROFESSIONAL-LINE Elektro-Frontlader XR, bis 1.320 °C

Die KITTEC PROFESSIONAL-LINE Frontlader der XR-Baureihe zeichnen sich durch eine Beheizung mit Heizspiralen in Rillensteinen aus. Gut geschützt sind diese in den Wandaufbau integriert.

Rundherum gewährleistet eine 5-seitige Beheizung von Rückwand, Seiten, Tür und Boden eine optimale Temperaturverteilung. Ganz bewusst setzen wir auf ein Ofengehäuse aus rostfreiem Edelstahl, da alle hellen Bauteile die Hitze reflektieren. Aus Edelstahl sind hier nicht nur die Seitenwände, sondern auch das komplette Ofengehäuse inklusive Rahmen! Eine zusätzliche Hinterlüftung optimiert beste Isolationseigenschaften. Als Krönung im wahrsten Sinne des Wortes befindet sich oben auf dem Frontlader ein Edelstahlrahmen mit integriertem Lochblech. Hierauf können Sie Ihre noch feuchte Ware zum Trocknen stellen, bevor Sie diese im Ofen schrühen.



- ✓ Optimale Wärmeverteilung durch 5-seitige Beheizung
- ✓ NewGen ESP: Kombination aus Energiesparpaket und den innovativen Schaumkeramik-Steinen für verkürzte Zykluszeiten
- ✓ Türscharniere nachjustierbar
- ✓ Trockenablage mit integriertem Lochblech auf dem Ofen
- ✓ Stabile SiC-Deckenplatte – kein Befall von der Decke herab
- ✓ SiC-Bodenabdeckung der Heizspiralen mit besten Wärmeleitfähigkeiten (extrem wärmedurchlässig)
- ✓ Zuluft-Bodenschieber inkl. Auffangbehälter
- ✓ Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Extrem fester Feuerleichtstein ASTM 26 in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen
- ✓ Justierbarer Türverschluss
- ✓ Großer Öffnungswinkel der Tür für einfaches Beladen
- ✓ Bypass-Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswassersicher
- ✓ Höhenverstellbare Beinpaare (nicht bei XR 1060)
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

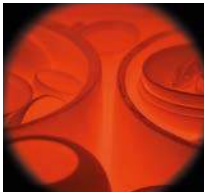
PROFESSIONAL-LINE Modellreihe XR

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamt-tiefe [mm]	Gesamt-höhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
XR 100	103	410	500	500	700	910	1420-1780	690-1050	8,5	400 3N~	3x13 CEE16	1320	210
XR 150	149	430	560	620	720	970	1420-1660	570-810	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	260
XR 190	189	480	580	680	770	990	1480-1720	570-810	14	400 3N~	3x20 CEE32	1320	290
XR 230	235	480	720	680	770	1130	1480-1720	570-810	17	400 3N~	3x25 CEE32	1320	320
XR 310	317	550	720	800	840	1130	1600-1840	570-810	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	345
XR 380	381	610	780	800	900	1190	1600-1840	570-810	27	400 3N~	3x40 CEE63	1320	395
XR 520	524	660	810	980	950	1220	1660-1780	450-570	34	400 3N~	3x50 CEE63	1320	445
XR 680	687	730	960	980	1020	1370	1660-1780	450-570	43	400 3N~	3x63 CEE63	1320	530
XR 780	790	730	1040	1040	1020	1450	1720-1840	450-570	52	400 3N~	3x76	1320	580
XR 1060	1053	810	1040	1250	1100	1450	1810	340	65	400 3N~	3x95	1320	745

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Optional erhältlich:



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Transportrollen (bis 1.000 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Beladegestell (bis XR 380)

Ein Beladegestell ermöglicht die optimale Vorbereitung des Brennguts außerhalb des Ofens und eine einfache und ergonomische Beladung des Ofens.

Weitere erhältliche Optionen:

- Türscharnier und Abluft links, Steuerung rechts
- Abluftklappensteuerung (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- Zuluftklappensteuerung (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- 2-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- 3-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- Kühlgebläse manuell oder automatisch (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)
- Maximaltemperatur 1.350° C oder 1.380° C
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350° C bzw. 1.380° C ausgelegt
- Halbleiterrelais (geräuschlos)
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- Nivellierfüße zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten
- Flexibler Abluftschlauch



Mehr Informationen zum KITTEC PROFESSIONAL-LINE Frontlader XR sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



PROFESSIONAL-LINE Elektro-Frontlader XT, bis 1.320 °C

Die KITTEC Modellreihe XT bieten eine Beheizung des Ofens auf Tragrohren. Dies bietet den Vorteil der freien Abstrahlung der Heizspiralen. Die XT-Frontlader werden mit Heizspiralen auf Silimantin-Tragrohren beheizt. Die qualitativ hochwertige und aufwändige Verarbeitung mit den Tragrohren garantiert längste Lebensdauer.

Selbstverständlich sorgt auch hier die 5-seitige Rundum-Beheizung mit optimaler Temperaturverteilung für gleichbleibend homogene Brennergebnisse. So sind dauerhaft beste Resultate im harten Handwerks- und Industrialltag gewährleistet. Aus Edelstahl sind hier nicht nur die Seitenwände, sondern auch das komplette Ofengehäuse inklusive Rahmen! Eine zusätzliche Hinterlüftung optimiert beste Isolationseigenschaften. Einzigartig sind die in der Höhe individuell einstellbaren Beinpaare. Sie haben die Wahl, wie hoch Sie die Beladekante bei Ihrem Brennofen haben möchten.



- ✓ Optimale Wärmeverteilung durch 5-seitige Beheizung
- ✓ NewGen ESP: Kombination aus Energiesparpaket und den innovativen Schaumkeramik-Steinen für verkürzte Zykluszeiten
- ✓ Türscharniere nachjustierbar
- ✓ Trockenablage mit integriertem Lochblech auf dem Ofen
- ✓ Stabile SiC-Deckenplatte – kein Befall von der Decke herab
- ✓ SiC-Bodenabdeckung der Heizspiralen mit besten Wärmeleitfähigkeiten (extrem wärmedurchlässig)
- ✓ Zuluft-Bodenschieber inkl. Auffangbehälter
- ✓ Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Extrem fester Feuerleichtstein ASTM 26 in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen
- ✓ Justierbarer Türverschluss
- ✓ Großer Öffnungswinkel der Tür für einfaches Beladen
- ✓ Bypass-Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswasser-sicher
- ✓ Höhenverstellbare Beinpaare (nicht bei XT 1000)
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

PROFESSIONAL-LINE Modellreihe XT

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
XT 80	80	380	440	480	720	940	1420-1780	700-1060	8	400 3N~	3x12 CEE16	1320	245
XT 120	120	400	500	600	740	1000	1420-1660	580-820	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	270
XT 160	154	450	520	660	790	1020	1480-1720	580-820	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	305
XT 200	196	450	660	660	790	1160	1480-1720	580-820	14	400 3N~	3x20 CEE32	1320	345
XT 270	267	520	660	780	860	1160	1600-1840	580-820	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	390
XT 330	325	580	720	780	920	1220	1600-1840	580-820	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	450
XT 450	453	630	750	960	970	1250	1660-1780	460-580	33	400 3N~	3x48 CEE63	1320	510
XT 600	605	700	900	960	1040	1400	1660-1780	460-580	42	400 3N~	3x61 CEE63	1320	610
XT 700	700	700	980	1020	1040	1480	1720-1840	460-580	50	400 3N~	3x73	1320	660
XT 1000	1026	900	1000	1140	1240	1500	1860	470	65	400 3N~	3x95	1320	860

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Edelstahlrahmen als Ablage zum Trocknen Heizspiralen auf Tragrohren mit Heizspiral-Fixierstiften (verhindern Verrutschen)

Optional erhältlich:



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Transportrollen (bis 1.000 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Beladegestell (bis XT 450)

Ein Beladegestell ermöglicht die optimale Vorbereitung des Brennguts außerhalb des Ofens und eine einfache und ergonomische Beladung des Ofens.

Weitere erhältliche Optionen:

- Türscharnier und Abluft links, Steuerung rechts
- Abluftklappensteuerung (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- Zuluftklappensteuerung (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- 2-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- 3-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- Kühlgebläse manuell oder automatisch (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)
- **Maximaltemperatur 1.350 °C oder 1.400 °C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C bzw. 1.400 °C ausgelegt
- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **Nivellierfüße** zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten
- **Flexibler Abluftschlauch**



Mehr Informationen zum KITTEC PROFESSIONAL-LINE Frontlader XT sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



PROFESSIONAL-LINE Gas-Frontlader XG, bis 1.320 °C

Gastechnik – einfach und sicher

Die Modellreihe XG bietet durch die überschlagende Flammenführung eine optimale Temperaturverteilung. Neben der Unabhängigkeit von elektrischen Anschlüssen spricht vor allem und in erster Linie die Möglichkeit unter Reduktionsatmosphäre brennen zu können, für den Einsatz von Gas-Brennöfen. Dieses reduzierende Brennen erfordert allerdings eine gewisse Brennerfahrung, da sich Reduktionsbrände nicht so ohne weiteres reproduzieren lassen. So wird meist jedes gebrannte Stück immer ein klein wenig anders – eben ein Unikat.

Die KITTEC Gas-Brennöfen sind standardmäßig mit Brennern für Propan/Butan ausgestattet. Optional können wir aber auch Erdgas-Beheizung anbieten.

Eines der überragenden Qualitätsmerkmale der KITTEC Gas-Brennöfen ist die überschlagende Flammenführung, bekannt auch unter dem Fachbegriff „Down Draught“ – diese sorgt für eine absolut gleichmäßige Temperaturverteilung im gesamten Ofen. Beste Voraussetzungen für Gas-Brennofen-Profis.



- ✓ Sehr gut regulierbarer Hochleistungsbrenner für Propan/Butan (extrem leise)
- ✓ Überschlagende Flammenführung („Down Draught“) für eine absolut gleichmäßige Temperaturverteilung
- ✓ ESP EnergieSparPaket: Hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung ermöglicht schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich
- ✓ Manuell regelbarer Kaminschieber
- ✓ Stabile SiC-Deckenplatte, kein Befall von der Decke herab
- ✓ Inklusive CO-Warngerät
- ✓ Druckregler mit Manometer (inkl. aller Armaturen zwischen Brenner und Gasversorgung), einfache und sichere Gastechnik nach DVGW
- ✓ Temperaturanzeige, batteriebetrieben
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl – rostfrei
- ✓ Extrem fester Feuerleichtstein ASTM 26 in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen
- ✓ Justierbarer Türverschluss
- ✓ Großer Öffnungswinkel der Tür für einfaches Beladen (ca. 150°)
- ✓ Edelstahl-Abzugshaube mittig hinten (mit Kaminanschluss ø 150–200 mm)
- ✓ Thermoelement zur Temperaturerfassung, geschützt eingebaut
- ✓ Höhenverstellbare Beinpaare (nicht bei XG 1000)
- ✓ Untergestell mit Querstrebe für leichten Transport mittels Hubwagen
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

PROFESSIONAL-LINE Modellreihe XG

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Höhe Belade-kante [mm]	Anzahl Brenner	Leistung [kW]	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
XG 250	249	540	660	700	950	920	1460-1700	550-790	2	40	1320	415
XG 350	351	650	710	760	1060	970	1520-1760	550-790	3	45	1320	550
XG 500	499	600	840	990	1010	1190	1630-1750	430-550	4	60	1320	620
XG 770	774	680	1040	1095	1090	1390	1740-1860	430-550	4	70	1320	770
XG 1000	1002	880	1040	1095	1290	1390	1730	420	4	80	1320	900

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Optional erhältlich:



Erdgasbrenner

Für den Betrieb der Erdgasbrenneranlage ist ein Kompressor notwendig.



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Beladegestell (bis XG 500)

Ein Beladegestell ermöglicht die optimale Vorbereitung des Brennguts außerhalb des Ofens und eine einfache und ergonomische Beladung des Ofens.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Netzadapter 230 V** für Temperaturanzeige
- **Sauerstoffsonde zur Atmosphärenmessung**
- **Nivellierfüße** zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten
- **2-Flaschen-Adapter**
- **Türscharnier links**
- **Brennkurvensteuerung Propan oder Erdgas** inkl. Steuerung TC 66, halbautomatisch, ermöglicht individuell einstellbare automatische Brennkurven (aber keine automatische Regelung des Sauerstoffgehalts)
- **Erhöhte Maximaltemperatur 1.350 °C oder 1.400 °C**
Steine und Isolierung für 1.350 °C bzw. 1.400 °C ausgelegt



Mehr Informationen zum KITTEC PROFESSIONAL-LINE Frontlader XG sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!





KITTEC INDUSTRIAL-LINE

Die Technik und Ausstattung unserer Produkte sind für einen jahrelangen und zuverlässigen Einsatz im täglichen Werkstatt- und Industriebetrieb konzipiert. Für unsere Brennöfen im industriellen Bereich verwenden wir nur hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Hersteller.

Unsere hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung sorgt für geringeren Energieverbrauch und schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich. Die Energieausnutzung ist konstruktionsbedingt höchst effizient. Speziell berechnete Kanthal-Heizspiralen ermöglichen zuverlässige Brennkurven bei längstmöglicher Lebensdauer. Die Montage in der modernen Fabrikation erfolgt mit äußerster Präzision durch unser Fachpersonal. Wir verwenden temperaturbeständige Kabel und achten darauf, dass alle Edelstahlbauteile umweltfreundlich vergütet sind. Für unsere Öfen verwenden wir nur Isoliermaterialien, die nicht als krebserregend gem. TRGS 905, Klasse 1 oder 2 eingestuft sind. In der Endkontrolle zeichnet der Prüfer mit seinem Namen für die Qualität.

Für unsere Kunden in Ländern oder Regionen mit einem abweichenden Stromnetz passen wir unsere Ofenelektrik gerne allen internationalen Spannungsvarianten an. Auch für Kunden, denen Gewerbe-Strom nur in der Nacht zur Verfügung steht, die aber Ihre Steuerung gerne bereits tagsüber programmieren wollen, haben wir mit einer externen Stromversorgung der Steuerung eine Lösung parat. Gerade im Industriebereich gibt es sehr oft sehr spezielle Anforderungen für die verschiedensten Anwendungen. Diese besonderen Anforderungen erfordern auch besondere Brennöfen! KITTEC löst diese Aufgabe mit professionellen Sonderanfertigungen. Sprechen Sie mit unserem Industrie-Berater! service@kittec.de



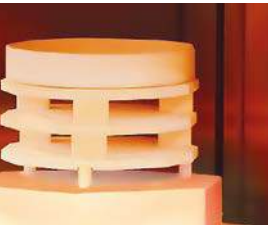
✓ Hochwertige Edelstahlbauteile



✓ Schnelle Aufheizzeiten



✓ Äußerst niedrige Außentemperaturen durch Mehrschicht-Premiumisolierung



✓ Gleichmäßige Temperaturverteilung



✓ Langlebige Ausmauerung



✓ Komfortable Steuerungen für den Industrie-Einsatz



✓ Geeignet für den Einsatz unter härtesten Industriebedingungen



✓ Spezialanfertigungen für individuelle Industrieanwendungen

INDUSTRIAL-LINE Elektro-Herdwagenöfen CTH, bis 1.320 °C

Die KITTEC CTH-Modelle verfügen über eine Beheizung auf Tragrohren. Die qualitativ hochwertige und aufwändige Verarbeitung mit den Tragrohren garantiert eine lange Lebensdauer. Die fünfseitige Rundum-Beheizung sorgt durch optimale Temperaturverteilung für gleichbleibend homogene Brennergebnisse. Hochwertige Feuerleichtsteine und die mehrschichtige Hinterisolierung ermöglichen eine absolut gleichmäßige Temperaturverteilung und eine maximale Brenntemperatur von 1.000 bzw. 1.320 °C.

Unser Qualitätsplus: Alle CTH Herdwagenöfen sind mit einer 2-Zonen-Steuerung ausgestattet – die Sicherheit für optimale und gleichmäßige Temperaturverteilung. Als Richtlinie für das maximale Beladegewicht gilt Volumen mal 0,8. Optional bieten wir aber bei Bedarf auch höhere Beladekapazitäten an.



- ✓ Fünfseitige Beheizung auf Tragrohren
- ✓ Hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung für geringsten Energieverbrauch und schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich
- ✓ 2-Zonen-Steuerung, hervorragende Temperaturverteilung
- ✓ Große Abluftklappen in der Decke, manuell zu öffnen
- ✓ Herdwagen wahlweise auf geführten Rollen oder auf Schienen
- ✓ Türscharniere im Industrie-Standard, nachjustierbar
- ✓ Stabile SiC-Deckenplatte, kein Befall von der Decke herab
- ✓ SiC-Bodenabdeckung der Heizspiralen mit besten Wärmeleitfähigkeiten (extrem wärmedurchlässig)
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Massiver Stahlrahmen, pulverbeschichtet
- ✓ Edelstahlbleche an Seiten, Tür und Sturz – rostfrei
- ✓ Kanthal-Heizspiralen mit niedriger Oberflächenbelastung
- ✓ Extrem fester Feuerleichtstein ASTM 26 in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen
- ✓ Edelstahl-Seitenbleche mit Hinterlüftung für niedrige Außentemperaturen erfüllen Industrie-Standards
- ✓ Tür weit zu öffnen (ca. 180°)
- ✓ Sonderanfertigungen jederzeit möglich



Optional erhältlich:



Zuluftklappen (beidseitig)

Die beidseitigen Zuluftklappen gibt es entweder manuell zu öffnen oder automatisch über Thermocomputer (TC) gesteuert.



NewGen ESP

Unsere Ofenoption NewGen ESP besteht aus dem ESP Energiesparpaket und der neuartigen Ausmauerung mit innovativen Schaumkeramik-Steinen und ermöglicht verkürzte Aufheiz- und Abkühlphasen, sowie Einsparungen bei den Energie- und Instandhaltungskosten.



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe CTH



Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamt-tiefe [mm]	Gesamt-höhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CTH 500 L	506	640	930	850	1110	1790	1800	660	27	400 3N~	3x40 CEE63	1000	1300
CTH 860 L	863	690	1250	1000	1160	2110	1940	650	36	400 3N~	3x52 CEE63	1000	1600
CTH 1000 L	1000	800	1250	1000	1270	2110	1940	650	55	400 3N~	3x80	1000	1700
CTH 1500 L	1500	1000	1500	1000	1470	2360	1940	650	65	400 3N~	3x95	1000	2000
CTH 2000 L	2000	1000	2000	1000	1470	2860	1940	650	90	400 3N~	3x130	1000	2200
CTH 3000 L	3000	1250	2400	1000	1720	3260	1940	650	125	400 3N~	3x185	1000	3000
CTH 4000 L	4000	1250	3200	1000	1720	4060	1940	650	140	400 3N~	3x203	1000	3700
CTH 6000 L	6000	1250	4000	1200	1720	4860	2140	650	160	400 3N~	3x232	1000	5300
CTH 8000 L	8050	1250	4600	1400	1720	5460	2340	650	200	400 3N~	3x290	1000	6400
CTH 500	506	640	930	850	1190	1830	1800	660	36	400 3N~	3x52 CEE63	1320	1400
CTH 860	863	690	1250	1000	1240	2150	1940	650	55	400 3N~	3x80	1320	1700
CTH 1000	1000	800	1250	1000	1350	2150	1940	650	65	400 3N~	3x95	1320	1900
CTH 1500	1500	1000	1500	1000	1550	2400	1940	650	90	400 3N~	3x130	1320	2200
CTH 2000	2000	1000	2000	1000	1550	2900	1940	650	125	400 3N~	3x181	1320	2500
CTH 3000	3000	1250	2400	1000	1800	3300	1940	650	140	400 3N~	3x203	1320	3300
CTH 4000	4000	1250	3200	1000	1800	4100	1940	640	160	400 3N~	3x232	1320	4100
CTH 6000	6000	1250	4000	1200	1800	4900	2140	640	200	400 3N~	3x290	1320	5900
CTH 8000	8050	1250	4600	1400	1800	5500	2340	640	240	400 3N~	3x348	1320	7100

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Weitere erhältliche Optionen:

- Türen und Herdwägen beidseitig
- Elektrische Hubtür(en) (Sicherheits-Laserscanner empfohlen)
- Abluftklappen automatisch (über TC gesteuert)
- Kühlung per Gebläse, manuell oder automatisch (über TC gesteuert)
- Abzugshaube über dem Ofen
- Parallel-Schwenktür
- Türscharnier links
- Zusätzlicher Herdwagen
- Herdwagenantrieb elektrisch, auf Schienen (Sicherheits-Laserscanner empfohlen)
- 3-Zonen-Steuerung
- APM-Heizspiralen
- Herdwagen-Auflastung für höheres Beladegewicht
- Halbleiterrelais (geräuschlos)
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- Temperaturwählbegrenzer (Watchdog)
- Maximaltemperatur 1.350 °C oder 1.400 °C
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 bzw. 1.400 °C ausgelegt
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Herdwagenofen CTH finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Elektro-Frontlader XRS/XTS, bis 1.320 °C

Bei den KITTEC Frontladern mit Schubladenmechanismus der Modellreihen XRS und XTS lässt sich der Ofenboden zum Beladen bequem und einfach herausziehen. Dadurch wird die Beschickung dieser Frontlader deutlich einfacher, ergonomischer, also rückschonender, und zeit-sparender.

So können Sie den Ofen bequem und komfortabel von allen drei Seiten beladen. Der herausziehbare Ofenboden ist kugelgelagert und ist somit äußerst stabil und gleichmäßig im Lauf. Im eingefahrenen Zustand wird er durch eine Isolierkordel abgedichtet. So wird Zugluft von unten vermieden.

Die XRS-Modelle verfügen über eine 5-seitige Rundum-Beheizung in Rillensteinen. Bei den XTS-Modellen befindet sich die 5-seitige Beheizung auf Tragrohren.



- ✓ Optimale Wärmeverteilung durch 5-seitige Beheizung
- ✓ NewGen ESP: Kombination aus Energiesparpaket und den innovativen Schaumkeramik-Steinen für verkürzte Zykluszeiten
- ✓ Türscharniere nachjustierbar
- ✓ Trockenablage mit integriertem Lochblech auf dem Ofen
- ✓ Stabile SiC-Deckenplatte – kein Befall von der Decke herab
- ✓ SiC-Bodenabdeckung der Heizspiralen mit besten Wärmeleitfähigkeiten (extrem wärmedurchlässig)
- ✓ Zuluft-Bodenschieber inkl. Auffangbehälter
- ✓ Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Extrem fester Feuerleichtstein ASTM 26 in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen
- ✓ Justierbarer Türverschluss
- ✓ Großer Öffnungswinkel der Tür für einfaches Beladen (> 180°)
- ✓ Bypass-Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswasser-sicher
- ✓ Höhenverstellbare Beinpaare
- ✓ Sonderanfertigungen jederzeit möglich



Schubladenmchanismus



Heizspiralen in Rillensteinen (XRS)



Heizspiralen auf Tragrohren (XTS)

Optional erhältlich:



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.

Weitere erhältliche Optionen:

- Türscharnier und Abluft links, Steuerung rechts
- Abluftklappensteuerung (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- Zuluftklappensteuerung (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- 2-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- 3-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- Kühlgebläse manuell oder automatisch (nur mit TC 505, 705 oder 707)
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)
- Maximaltemperatur 1.350 °C oder 1.400 °C
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C bzw. 1.400 °C ausgelegt
- Halbleiterrelais (geräuschlos)
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- Flexibler Abluftschlauch

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe XRS



Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamt-tiefe [mm]	Gesamt-höhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
XRS 100	103	410	500	500	700	1160	1520-1880	8,5	400 3N~	3x13 CEE16	1320	310
XRS 150	149	430	560	620	720	1220	1520-1760	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	380
XRS 190	189	480	580	680	770	1240	1580-1820	14	400 3N~	3x20 CEE32	1320	425
XRS 230	235	480	720	680	770	1380	1580-1820	17	400 3N~	3x25 CEE32	1320	490
XRS 310	317	550	720	800	840	1380	1700-1940	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	540
XRS 380	381	610	780	800	900	1440	1700-1940	27	400 3N~	3x40 CEE63	1320	595
XRS 520	524	660	810	980	950	1570	1760-1880	34	400 3N~	3x50 CEE63	1320	650
XRS 680	687	730	960	980	1020	1720	1760-1880	43	400 3N~	3x63 CEE63	1320	810
XRS 780	790	730	1040	1040	1020	1800	1820-1940	52	400 3N~	3x76	1320	900
XRS 1060	1053	810	1040	1250	1100	1800	2100	65	400 3N~	3x95	1320	1140

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe XTS



Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamt-tiefe [mm]	Gesamt-höhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
XTS 80	80	380	440	480	720	1190	1520-1880	8	400 3N~	3x12 CEE16	1320	315
XTS 120	120	400	500	600	740	1250	1520-1760	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	440
XTS 160	154	450	520	660	790	1270	1580-1820	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	490
XTS 200	196	450	660	660	790	1410	1580-1820	14	400 3N~	3x20 CEE32	1320	530
XTS 270	267	520	660	780	860	1410	1700-1940	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	580
XTS 330	325	580	720	780	920	1470	1700-1940	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	630
XTS 450	453	630	750	960	970	1500	1760-1880	33	400 3N~	3x48 CEE63	1320	685
XTS 600	605	700	900	960	1040	1750	1760-1880	42	400 3N~	3x61 CEE63	1320	870
XTS 700	700	700	980	1020	1040	1830	1820-1940	50	400 3N~	3x73	1320	980
XTS 1000	1026	900	1000	1140	1240	1850	2100	65	400 3N~	3x95	1320	1320

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Frontlader XRS/XTS finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Laboröfen CLL, bis 1.400 °C

Bei den CLL Laboröfen befinden sich die Heizwendeln auf Tragrohren. Der fünfschichtige Isolieraufbau garantiert einen niedrigen Energiebedarf. Die 5-seitige Beheizung sorgt für eine optimale Temperaturverteilung, auch im oberen Temperaturbereich. Eine niedrige Oberflächenbelastung der Kanthal-Heizspiralen führt zu geringem Verschleiß und hoher Lebensdauer. Die rundum hinterlüftete Gehäusekonstruktion ist ein hervorragender Korrosionsschutz. Die Verwendung von Edelstahl unterstützt diesen Schutz in besonderem Maße.

Eine absolute Innovation im Brennofenbau stellt die SiC-Deckenplatte dar: kein Befall des Brennguts durch Feuerleichtsteinstaub von der Decke. Das Stahlgestell ist äußerst robust und hat eine stabile Türaufhängung. Die Abdeckungen der elektrischen Anschlüsse der Türheizspiralen sind in den Stahlbau der Tür integriert. Der Ofenrahmen ist mit widerstandsfähigem Industrielack in Pulverbeschichtung versehen. Die Seitenbleche sind aus Edelstahl.

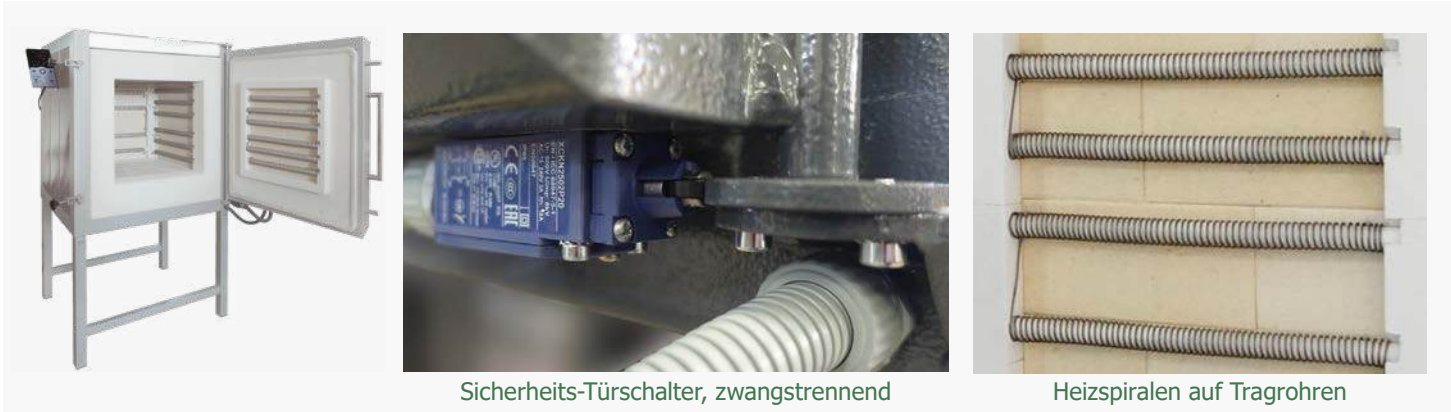


- ✓ Fünfseitige Beheizung auf Tragrohren
- ✓ Hochwertige und innovative Fünfschicht-Premiumisolierung für geringsten Energieverbrauch und schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich
- ✓ APM-Heizspiralen auf Alsint-Tragrohren (nur bei CLL-H)
- ✓ Reduktionsbeständige Feuerleichtsteinauskleidung
- ✓ Bodenheizung durch SiC-Platte abgedeckt und geschützt
- ✓ Zentraler Abluftstutzen hinten für Abluftrohr oder Schlauch
- ✓ Türscharniere im Industrie-Standard, nachjustierbar
- ✓ Türsturz aus V2A-Edelstahl, nichtrostend
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Extrem fester Feuerleichtstein ASTM 26 (CLL) bzw. ASTM 28 (CLL-H) in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen
- ✓ Lochblech auf dem Ofen gegen Feuchtigkeitsstau
- ✓ Justierbarer Türverschluss
- ✓ Sicherheits-Türschalter mit Zwangstrennung
- ✓ Edelstahl-Seitenbleche mit Hinterlüftung für niedrige Außentemperaturen erfüllen Industrie-Standards
- ✓ Tür leicht und weit zu öffnen (ca. 150°)
- ✓ Demontierbare Beinpaare für einfacheren Transport
- ✓ Sonderanfertigungen jederzeit möglich

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe CLL

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamt-tiefe [mm]	Gesamt-höhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CLL 15	16	250	250	250	640	870	1330	860	7	400 2N~	2x16 CEE16	1300	215
CLL 30	33	320	320	320	710	940	1400	860	8	400 3N~	3x12 CEE16	1300	270
CLL 60	64	400	400	400	790	1020	1500	880	11	400 3N~	3x16 CEE16	1300	330
CLL 120	125	500	500	500	890	1120	1600	880	15	400 3N~	3x22 CEE32	1300	410
CLL 180	180	600	600	500	990	1220	1600	880	20	400 3N~	3x29 CEE32	1300	490
CLL 15H	16	250	250	250	690	910	1330	820	8	400 3N~	3x12 CEE16	1400	265
CLL 30H	33	320	320	320	760	980	1400	820	10	400 3N~	3x15 CEE16	1400	325
CLL 60H	64	400	400	400	840	1060	1500	840	12	400 3N~	3x18 CEE32	1400	405
CLL 120H	125	500	500	500	940	1160	1600	840	18	400 3N~	3x26 CEE32	1400	595
CLL 180H	180	600	600	500	1040	1260	1600	840	22	400 3N~	3x32 CEE32	1400	625

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Sicherheits-Türschalter, zwangstrennend

Heizspiralen auf Tragrohren

Optional erhältlich:



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde.



Transportrollen (LARGE bis 400 kg und MASSIV bis 1000 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse

Weitere erhältliche Optionen:

- 2-Zonen- oder 3-Zonen-Steuerung
- Türscharnier links und Steuerung rechts
- Parallelschwenktür mit Hitzeschutzschild
- Hubtür manuell
- 4 Kranösen inkl. Rahmenverstärkung
- Abluftklappe manuell
- Zuluft-Bodenschieber (ohne Auffangbehälter)
- Abluftklappe automatisch gesteuert (über TC)
- Zuluftklappe automatisch gesteuert (über TC)
- Kühlgebläse manuell oder automatisch gesteuert (über TC)
- Temperaturwählgrenzer (Watchdog)
- Semi-gasdichte Ausführung inkl. Schutzgas-Anschluss
- Halbleiterrelais (geräuschlos)
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- APM-Heizspiralen und Alsint-Tragrohre (CLL-H: serienmäßig)
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Laborofen CLL finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Glüh- und Härteöfen CLM, bis 1.300 °C

Die Modellreihe CLM ist für das Glühen und Härten bei Normal- oder Schutzgasatmosphärenbetrieb ausgelegt. Bei den CLM-Öfen befinden sich die Heizspiralen auf Tragrohren. Der mehrschichtige Isolieraufbau garantiert einen niedrigen Energiebedarf beim Glühen und Härten. Das Stahlgestell ist äußerst robust und die hinterlüftete Gehäusekonstruktion ist ein hervorragender Korrosionsschutz. Die Verwendung von Edelstahl unterstützt diesen Schutz in besonderem Maße. Die niedrige Oberflächenbelastung der Kanthal-Heizspiralen führt zu geringem Verschleiß und hoher Lebensdauer.



- ✓ Kanthal-Heizspiralen auf Tragrohren im Boden und beiden Seiten
- ✓ Hochwertige und innovative Vierschicht-Premiumisolierung für geringen Energieverbrauch und schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich
- ✓ Stabile Stahl-Edelstahl Konstruktion
- ✓ Bodenheizung durch SiC-Platte abgedeckt und geschützt
- ✓ Zentraler Abluftstutzen hinten für Abluftrohr oder Schlauch
- ✓ Heizspiralschutz beidseitig 50 mm hoch
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Edelstahlblech als Ablage auf der Ofentür (bis CLM 90)
- ✓ Feuerleichtstein ASTM 26 im Türrahmen mindert den Verschleiß
- ✓ Lochblech auf dem Ofen gegen Feuchtigkeitsstau
- ✓ Elastische Türdichtung schont die Steinausmauerung
- ✓ Hinterlüftetes Ofengehäuse schützt vor Korrosion und senkt die Außentemperatur
- ✓ Edelstahl-Seitenbleche mit Hinterlüftung für niedrige Außentemperaturen erfüllen Industrie-Standards
- ✓ Geräuschlose Schaltvorgänge durch elektronisches Halbleiterrelais (bis CLM 30)
- ✓ Zwangstrennender Türsicherheitsschalter
- ✓ Hitzeschutzschild als Strahlungsschutz
- ✓ Sonderanfertigungen jederzeit möglich



CLM 50 auf Härtetisch Spezial



CLM 110

Optional erhältlich:



Härtekasten

Inklusive Deckel. Auch mit Schutzgas-Anschluss erhältlich, wahlweise nach vorne oder hinten. Optional bieten wir auch eine Gabel für die Entnahme des Härtekastens an.



Atmosbox

Inklusive nach oben drehbarer Klappe. Auch mit Schutzgas-Anschluss erhältlich, wahlweise nach vorne oder hinten.

Weitere erhältliche Optionen:

- 4 Kranösen inkl. Rahmenverstärkung
- Abluftklappe manuell
- Ab- und/oder Zuluftklappe automatisch gesteuert (über TC)
- Kühlgebläse manuell oder automatisch gesteuert (über TC)
- 2-Zonen- oder 3-Zonen-Steuerung
- Temperaturwählbegrenzer (Watchdog)
- APM-Heizspiralen und/oder Alsint-Tragrohre
- Schauloch in der Tür (inkl. Verschlussstopfen)
- Gegengewichte seitlich statt hinten für geringeren Platzbedarf in der Tiefe
- Höherer seitlicher Heizspiralschutz (2/3 SiC statt 1/3 Cordierit)
- Hubtür elektro-pneumatisch (mit Fußschalter)
- Semi-gasdichte Ausführung inkl. Schutzgas-Anschluss
- Halbleiterrelais (geräuschlos)
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes. Standard bis CLM 30, optional ab CLM 50 bis CLM 670.
- Maximaltemperatur 1.350 °C oder 1.400 °C
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 bzw. 1.400 °C ausgelegt
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)

Arbeitsplatz-Ausstattung:

Härtetisch

Der KITTEC Härtetisch ist in verschiedenen Ausführungen lieferbar:

- Kleiner Härtetisch HS-S (Öl- und/oder Wasserbecken optional)
- Großer Härtetisch HS-B inkl. Öl- und Wasserbecken
- Tisch-Maße ohne Becken: Höhe 610 mm, Tiefe 735 mm, Breite 750 (HS-S) bzw. 1.300 mm (HS-B)
- Beckenvolumen ca. 55 l, Becken inkl. Chargierkorb mit Abtropfmechanismus

Optional erhältlich:

- Ventilatorsatz zur forcierten Abkühlung (nur für HS-B)
- Heizelement für Wasser- und/oder Ölbad inkl. Thermostat (3 kW, 230 V)



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Glüh- und Härteofen CLM finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Modellreihe CLM

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamt-tiefe [mm]	Gesamt-höhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CLM 10	8	250	250	120	690	820	720	440	3,3	230 N~	15	1300	140
CLM 20	18	250	350	200	690	920	750	390	6	400 2N~	2x15 CEE16	1300	165
CLM 30	25	250	500	200	690	1070	750	390	9	400 3N~	3x13 CEE16	1300	210
CLM 50	44	350	500	250	930	1400	1640	890	13	400 3N~	3x19 CEE32	1300	245
CLM 70	66	350	750	250	930	1650	1810	890	20	400 3N~	3x29 CEE32	1300	390
CLM 90	88	350	1000	250	930	1900	1970	890	22	400 3N~	3x32 CEE32	1300	420
CLM 110	113	500	750	300	1230	2020	1910	900	22	400 3N~	3x32 CEE32	1300	785
CLM 170	165	550	750	400	1280	2020	2110	900	30	400 3N~	3x44	1300	1150
CLM 340	330	750	1100	400	1480	2270	2150	870	48	400 3N~	3x70	1300	1360
CLM 670	650	1000	1300	500	1730	2600	2390	870	69	400 3N~	3x100	1300	1660

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

INDUSTRIAL-LINE Haubenöfen HCB/HSQ, bis 1.320 °C

Die KITTEC Haubenöfen der HCB und HSQ Reihe bieten nicht nur im Bereich Keramik und Kunst, sondern auch im Industriebereich den großen Vorteil einer einfachen Beladung. Die Bodenplatte ist frei zugänglich und das Werkstück muss lediglich wenige Zentimeter angehoben werden. Dieser ergonomische Vorteil ist eine enorme Arbeitserleichterung.

Insbesondere für sehr schwere oder sehr hohe Werkstücke, wie z. B. Skulpturen oder größere Glas- oder Metallteile, eignen sich unsere Haubenöfen. Das elektrische Heizsystem befindet sich dabei in der Haube. Ist die Beschickung beendet, wird der Ofen mittels Absenken der Haube geschlossen und kann beheizt werden. Nach dem Brennen bzw. der Wärmebehandlung wird die Haube über die Vorrichtung angehoben und die Werkstücke können einfach und ergonomisch günstig entnommen werden.



- ✓ Brennraumvolumen von rund 200 bis 500 Liter
- ✓ Ideal für große Gefäße und Einzelstücke sowie Serienproduktionen
- ✓ Manuelles Heben und Senken der Haube mittels Handwinde mit Seilzug
- ✓ Grundfläche des Ofens rund (HCB) oder quadratisch (HSQ)
- ✓ Stahlrahmen pulverbeschichtet in einer von sechs Farben nach Wahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen
- ✓ Ergonomische Beschickung
- ✓ Sonderanfertigungen jederzeit möglich

Optional erhältlich:

- **Schauloch im Korpus (inkl. Verschlussstopfen)** ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.
- **Zuluft-Bodenschieber manuell (ohne Auffangbehälter)** ermöglicht eine Optimierung des Brennvorgangs für spezielle Materialien. Auch zur Beschleunigung des Abkühlvorgangs nutzbar.
- **Abluft links anstatt rechts**
- **Elektronisches Halbleiterrelais (geräuschlos)** wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **2- oder 3-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 705, 707)**
- **Maximaltemperatur 1.380 °C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.380 °C ausgelegt
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe HCB/HSQ

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamttiefe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
HCB 200	rund	194	590	-	-	710	900	1200	1800	13,4	400 3N~	3x19 CEE32	1320	250
HCB 260	rund	254	590	-	-	930	900	1200	2020	16	400 3N~	3x24 CEE32	1320	280
HCB 270	rund	266	690	-	-	710	1000	1300	1800	17	400 3N~	3x25 CEE32	1320	290
HCB 350	rund	348	690	-	-	930	1000	1300	2020	20	400 3N~	3x29 CEE32	1320	325
HCB 380	rund	380	590	-	-	1390	900	1200	2480	19	400 3N~	3x28 CEE32	1320	340
HCB 520	rund	520	690	-	-	1390	1000	1300	2480	25	400 3N~	3x37 CEE63	1320	400
HSQ 230	quadratisch	223	-	560	560	710	870	1170	1800	15	400 3N~	3x22 CEE32	1320	270
HSQ 300	quadratisch	292	-	560	560	930	870	1170	2020	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	300
HSQ 440	quadratisch	436	-	560	560	1390	870	1170	2480	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	360

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Haubenofen HCB/HSQ finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Muffelöfen M, bis 1.320 °C

Diesen kleinen Frontlader haben wir gemeinsam mit einem befreundeten Zahnlabor entwickelt und im täglichen Dauer-Werkstattbetrieb ausgiebig getestet. Besonders kurze Aufheizzeiten sind das Hauptmerkmal dieser Muffelöfen. So erreicht der M 4 innerhalb von 45 Minuten 1.000 °C und nach weiteren 15 Minuten 1.100 °C.

Die hochwertige Isolierung aus Feuerleichtsteinen ist sehr robust und ermöglicht auch hohe Brenntemperaturen bis 1.320 °C. Unsere Laborofenserie eignet sich ideal für viele Anwendungen, nicht zuletzt wegen des unglaublichen Preis-Leistungs-Verhältnisses. Sie ist für einen jahrelangen und zuverlässigen Einsatz im Werkstatt- und Industriebetrieb konzipiert.



- ✓ Heizspiralen geschützt in Rillen für kurze Aufheizzeiten
- ✓ Mehrschichtige Isolierung für geringen Energieverbrauch
- ✓ Hochwertige Isolierung aus Feuerleichtsteinen, ohne Keramikfasern
- ✓ Praktische Klapptür (Öffnung 90°), als Ablage nutzbar
- ✓ Edelstahl-Bauteile, rostfrei, niedrige Außentemperatur
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Thermoelement bruchgeschützt eingebaut
- ✓ Geprüfter Sicherheits-Türschalter – zwangstrennend
- ✓ Steuerung direkt am Ofen mit hochwertiger Industrie-Steckverbindung
- ✓ Sicherheitsschutz nach VDE + elektronisches Halbleiterrelais (geräuschloses Schalten)
- ✓ Zentraler Abluftstutzen in der Rückwand



Optional erhältlich:

- **Edelstahl-Abluftrohr** (Ausführung nach Ihren Vorgaben)
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)
- **Flexibler Abluftschlauch**

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe M

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamttiefe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
M 4	4	180	190	114	420	430	450	220	1,2	230 N~	6	1320	28
M 10	10	240	250	170	480	490	505	220	2,4	230 N~	11	1320	40

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Muffelofen M finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Luftumwälz-Kammeröfen CLU, bis 850 °C

Die KITTEC CLU Öfen haben einen Rahmen aus pulverbeschichtetem Stahlblech und einen Innenraum aus Edelstahl. Sie sind perfekt konstruiert für das spannungsarme Lösungsglühen, Anlassen, Auslagern und Warmhalten.



- ✓ Kurze Aufheizzeiten
- ✓ Temperaturverteilung im Nutzraum +/- 5 °C (bei Haltezeit > 30 Minuten), angelehnt an DIN17052
- ✓ Hochwertige und energiesparende Isolierung durch Mineralfaserplatten
- ✓ Horizontale Luftumwälzung
- ✓ Pulverbeschichteter Stahlrahmen
- ✓ Innenraum aus Edelstahl
- ✓ Edelstahl-Seitenbleche mit Hinterlüftung für niedrige Außentemperaturen erfüllen Industrie-Standards
- ✓ Heizsystem mit langer Lebensdauer
- ✓ Türscharniersystem im Industrie-Standard, nachjustierbar
- ✓ CLU 15 als Tischmodell, alle anderen mit demontierbaren Beinpaaren für einfacheren Transport



Tischmodell CLU 15

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe CLU



Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CLU 15/45	15	300	350	150	500	900	440	2,4	230 N~	11	450	60
CLU 40/45	36	300	400	300	540	1050	1270	3	230 N~	13	450	140
CLU 70/45	70	350	500	400	590	1150	1370	4	400 3N~	3x6 CEE16	450	215
CLU 140/45	135	450	600	500	690	1250	1470	5,5	400 3N~	3x8 CEE16	450	330
CLU 270/45	270	600	750	600	840	1450	1620	9,5	400 3N~	3x14 CEE16	450	360
CLU 540/45	540	750	900	800	990	1600	1820	13,5	400 3N~	3x20 CEE32	450	560
CLU 800/45	800	800	1250	800	1245	1845	1800	24	400 3N~	3x35 CEE63	450	780
CLU 15/65	15	300	350	150	500	900	440	2,4	230 N~	11	650	80
CLU 40/65	36	300	400	300	540	1050	1270	4	400 3N~	3x6 CEE16	650	180
CLU 70/65	70	350	500	400	590	1150	1370	8	400 3N~	3x12 CEE16	650	265
CLU 140/65	135	450	600	500	690	1250	1470	12	400 3N~	3x18 CEE32	650	395
CLU 270/65	270	600	750	600	840	1450	1620	16	400 3N~	3x24 CEE32	650	435
CLU 540/65	540	750	900	800	990	1600	1820	24	400 3N~	3x35 CEE63	650	650
CLU 800/65	800	800	1250	800	1245	2100	1855	35	400 3N~	3x51 CEE63	650	890
CLU 15/75	15	300	350	150	500	900	440	3	230 N~	13	750	80
CLU 40/75	36	300	400	300	660	1030	1350	5,2	400 3N~	3x8 CEE16	750	190
CLU 70/75	70	350	500	400	710	1130	1420	7,4	400 3N~	3x11 CEE16	750	290
CLU 140/75	135	450	600	500	810	1270	1515	14	400 3N~	3x20 CEE32	750	445
CLU 270/75	270	600	750	600	940	1500	1670	21	400 3N~	3x31 CEE32	750	480
CLU 540/75	540	750	900	800	1090	1660	1810	28	400 3N~	3x41 CEE63	750	750
CLU 800/75	800	800	1250	800	1290	2225	2055	40	400 3N~	3x58 CEE63	750	980
CLU 15/85	15	300	350	150	500	900	440	3	230 N~	13	850	85
CLU 40/85	36	300	400	300	850	1360	1470	6	400 3N~	3x10 CEE16	850	200
CLU 70/85	70	350	500	400	900	1460	1570	10	400 3N~	3x15 CEE16	850	310
CLU 140/85	135	450	600	500	1000	1560	1670	14	400 3N~	3x20 CEE32	850	470
CLU 270/85	270	600	750	600	1150	1710	1770	20	400 3N~	3x29 CEE32	850	550
CLU 540/85	540	750	900	800	1300	1860	1970	30	400 3N~	3x44 CEE63	850	860
CLU 800/85	800	800	1250	800	1380	2260	2125	40	400 3N~	3x58 CEE63	850	1100

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Optional erhältlich:



Diverse Steuerungen verfügbar

Hochwertige Steuerungen ermöglichen Temperaturverläufe anzupassen oder Haltezeiten einzufügen. Sogar eine Brennverlaufsdokumentation ist (per USB-Stick oder Bluetooth-Anbindung) auf Ihren PC übertragbar. Mehr Informationen über alle verfügbaren Steuerungen/ Thermocomputer finden Sie auf Seite 87.

Weitere erhältliche Optionen:

- **PC-Anbindung** inkl. Software WinControl professional
- **Schutzgasanschluss**
- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Luftumwälz-Kammerofen CLU finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Sinteröfen KTQ, bis 1.800 °C

Die für Sie entwickelte KTQ-Modellreihe resultiert aus jahrzehntelanger Erfahrung im Industrieofenbau. Unsere atmosphärischen Sinteröfen für anspruchsvolle Thermoprozesse vereinen bewährte Technik mit innovativen Komponenten. Mit Baugrößen von 6 l bis 135 l Kammervolumen deckt die KTQ-Modellreihe den individuellen Bedarf an Sinteröfen für Ihre anspruchsvollen Thermoprozesse bis 1.800 °C.

Auf Kundenwunsch kann die Anlage mit einer automatischen Abluftklappensteuerung, die im Temperaturbereich von < 800 °C vom Bediener frei programmierbar ist, ausgestattet werden. Die Programmierung und Prozesssteuerung, erfolgt mittels eines bewährten Industriereglers.

Des Weiteren kann optional ein Zuluftsystem mit und ohne Luftvorwärmung über den Prozessgasregler angeboten werden. Alle unsere Auskleidungen sind RCF-faserfreie PCW Isolierungen der höchsten Qualität.

Die optimiert angeordneten Heizelemente aus Molybdändisilicid garantieren homogene Kammertemperaturen und ausgasungsfreies Sintern. Alle Heizelemente sind symmetrisch geschaltet, damit wird eine leichte Zugänglichkeit und ein schneller Austausch ausgefallener Heizelemente ermöglicht.



- ✓ Zweiseitige Beheizung
- ✓ Molybdändisilicid-beheizte Ofenkammer
- ✓ Optimierte angeordnete Heizelemente
- ✓ Sehr schnelle Aufheizrate und schnelles Abkühlen
- ✓ Kompakter Programmregler TC 707 für Brennkurven mit bis zu 99 Segmenten und Programmspeicherplätzen
- ✓ Aluminiumoxid-Rohre als Verstärkung im Boden
- ✓ Universelle Beladungsmöglichkeiten
- ✓ KTQ 6, KTQ 12 und KTQ 24 werden als Tischmodell gebaut



Tischmodell KTQ 12



INDUSTRIAL-LINE Modellreihe KTQ



Modell	Volumen [l]	Breite Brennraum [mm]	Tiefe Brennraum [mm]	Höhe Brennraum [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
KTQ 6 - 1600	6	160	180	220	760	550	720	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	200
KTQ 12 - 1600	12	200	280	210	750	630	710	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	220
KTQ 24 - 1600	25	280	300	300	1170	670	800	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	280
KTQ 45 - 1600	46	300	400	380	680	930	1750	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	370
KTQ 65 - 1600	65	340	400	480	750	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	500
KTQ 85 - 1600	86	410	410	510	800	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	650
KTQ 135 - 1600	135	500	520	520	880	1100	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	750
KTQ 6 - 1700	6	160	180	220	760	550	720	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	200
KTQ 12 - 1700	12	200	280	210	750	630	710	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	220
KTQ 24 - 1700	25	280	300	300	1170	670	800	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	280
KTQ 45 - 1700	46	300	400	380	680	930	1750	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	350
KTQ 65 - 1700	65	340	400	480	750	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	500
KTQ 85 - 1700	86	410	410	510	800	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	650
KTQ 135 - 1700	135	500	520	520	880	1100	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	750
KTQ 6 - 1800	6	160	180	220	760	550	720	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	200
KTQ 12 - 1800	12	200	280	210	750	630	710	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	220
KTQ 24 - 1800	25	280	300	300	1170	670	800	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	280
KTQ 45 - 1800	46	300	400	380	680	930	1750	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	350
KTQ 65 - 1800	65	340	400	480	750	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	500
KTQ 85 - 1800	86	410	410	510	800	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	650
KTQ 135 - 1800	135	500	520	520	880	1100	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	750

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Varianten:

- Die KTQ-Modellreihe umfasst 7 Ofengrößen mit jeweils 3 wählbaren Maximaltemperaturen: 1.600 °C, 1.700 °C oder 1.800 °C.
- Auf Anfrage können sowohl Zwischengrößen als auch optionale Komponenten, die Ihren speziellen Prozess verbessern, realisiert werden.
- Haben Sie Sonderanforderungen, prüfen wir diese gerne auf Umsetzbarkeit und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot.

Optional erhältlich:

- Wählbare Maximaltemperatur
- Solider Steinboden
- Parallelschaltung auf Anfrage
- Aktive Lufteinblasung (beheizt oder unbeheizt)
- Automatische Abluftklappensteuerung
- Programmgesteuerte Prozessgaszufuhr
- Semi-gasdichte Ausführung inkl. Schutzgas-Anschluss
- 4 Kranösen inkl. Rahmenverstärkung
- KTQ 6, KTQ 12 und KTQ 24 als Standgerät



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Sinterofen KTQ finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Ausschmelzöfen XA, bis 850 °C

Die aus Edelstahl gefertigten KITTEC Ausschmelzöfen der Modellreihe XA sind insbesondere für den Prozess des sog. Wachausschmelzverfahrens konzipiert, ein Formverfahren für den Metall- und Glasguss.

Früher wurden die Modelle aus Wachs, heutzutage jedoch vermehrt aus Kunststoffen hergestellt. Die Modelle werden ummantelt, wodurch um das Modell herum eine Hohlraumform entsteht. Das ursprüngliche Modell muss nun „ausgeschmolzen“ werden, so dass die rückstandsfreie Hohlraumform verbleibt.

KITTEC Ausschmelzöfen bieten die passenden Bedingungen für eine Vielzahl an Formstoffen: Tone, aufbereitete Lehme, Quarzsandgebände oder Zirkon- und Olivinsand mit synthetischen Bindemitteln.

Der komplette Brennablauf wird von einer digitalen Steuerung geregelt. Diese lässt Ihnen bei der Wahl von Zeit und Temperatur freie Hand, bietet darüber hinaus auch zuverlässige Festprogramme. Die Mikroprozessorsteuerung mit den digital speicherbaren Brennkurven und die genaue Temperaturmessung mit dem Platin-Rhodium-Thermoelement ermöglichen es Ihnen, Brände selbst zu bestimmen und jederzeit exakt zu wiederholen. Welcher Regler für Ihre Anwendung am sinnvollsten ist, hängt von der Brennkurve ab, die Sie benötigen.



- ✓ Langlebige Kanthal-Heizspiralen
- ✓ ESP EnergieSparPaket: Hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung für niedrigen Energieverbrauch
- ✓ Dichtschließendes Schwingdeckelsystem durch einzigartige Pendellagerung
- ✓ Edelstahlrost mit Ablaufrohr durch den Ofenboden
- ✓ Edelstahlrahmen rostfrei
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Feuerleichtstein ASTM 26 am stark beanspruchten oberen Korpusrand
- ✓ Deckelverschluss mit verriegelbarer Öse
- ✓ Extra großes Abluftloch seitlich mit Bypass-Abluftsystem
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen
- ✓ Großer Öffnungswinkel des Deckels – die Öffnung gibt den kompletten Brennraum-Durchmesser frei
- ✓ Praktischer, dezentraler X-Griff (seitlich)
- ✓ Edelstahl-Schutzbügel vor der Beladekante
- ✓ Edelstahl-Halterung für die Steuerung seitlich am Ofen
- ✓ Transportrollen an der Hinterachse
- ✓ Sonderanfertigungen jederzeit möglich



Optional erhältlich:



Flexibler Abluftschlauch



Diverse Steuerungen verfügbar

Hochwertige Steuerungen ermöglichen, Temperaturverläufe anzupassen oder Haltezeiten einzufügen. Sogar eine Brennverlaufsdokumentation ist auf Ihren PC (per USB-Stick oder Bluetooth-Anbindung) übertragbar. Mehr Informationen über alle verfügbaren Steuerungen/Thermocomputer finden Sie auf Seite 87.



Auffangwanne mit Deckel

Auf Wunsch erhalten Sie die Auffangwanne auch beheizt inklusive Thermostat.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Zylinderförmige Edelstahl-Retorte** mit Fräsung im Deckel und Heizspiralschutz
- **Deckelgriff und Steuerung rechts, Abluft links**
- **Beheiztes Ablaufrohr Edelstahlrost** (inkl. Kippschalter ein/aus)
- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **2-Zonen- oder 3-Zonen-Steuerung**

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe XA

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Durchmesser außen o. Rahmen [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamttiefe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
XA 70 S	rund	79	430	555	700	700	780	1060	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	850	110
XA 190 S	rund	194	590	710	860	860	940	1130	11	400 3N~	3x16 CEE16	850	170
XA 260 S	rund	266	690	710	980	980	1080	1130	16	400 3N~	3x24 CEE32	850	210
XA 380 S	rund	378	690	1010	980	980	1080	1380	18	400 3N~	3x26 CEE32	850	250

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Ausschmelzofen XA finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



GERÄTE & AUSSTATTUNG SELBSTBAUMATERIAL & OFENZUBEHÖR

Wir bieten Ihnen umfassendes Zubehör und Selbstbaumaterial für Ihr Vorhaben mit unseren Brennöfen!
Hier finden Sie alles, was Ihre Möglichkeiten erweitert, von Plattenwalzen, Tonpressen, Ränderscheiben usw. bis hin zu Steuerungen und Brennsets für Ihren Wunschofen.



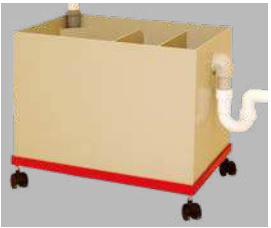
✓ Geräte:
Plattenwalzen



✓ Geräte:
Spritzkabinen



✓ Geräte:
Tonpresse



✓ Geräte:
Absetzbecken



✓ Ausstattung:
Tonbehälter



✓ Ausstattung:
Ränderscheiben



✓ Selbstbaumaterial für
Gasöfen und Raku-Öfen



✓ Ofenzubehör:
Brennsets



✓ Ofenzubehör:
Steuerungen
(Thermocomputer)

KITTEC Geräte: Plattenwalzen

Die robusten Profigeräte.

Alle KITTEC Plattenwalzen sind für einen jahrelangen und zuverlässigen Einsatz im Werkstatt- und Industriebetrieb konzipiert. In wenigen Schritten erzielen Sie beste Resultate. KITTEC bietet Ihnen sowohl freistehende Modelle als auch Tischgeräte.

Plattenwalze RM1 und RM2

Bei den Plattenwalzen RM1 und RM2 greift der Antrieb bei der Kraftübertragung über Zahnstange und Zahnrad reibungslos und ruckfrei ineinander. Zentral über nur ein Stellrad lässt sich die Höhe anhand der Messskala bequem, stufenlos und exakt einstellen, um beste Resultate zu erzielen.

Die KITTEC RM Plattenwalzen sind sowohl freistehend als auch als Tischgerät einsetzbar.

Die KITTEC RM2 Plattenwalze hat auf beiden Seiten Tuchleisten mit Tüchern. Ideal, wenn Sie regelmäßig mit 2 verschiedenen Tonsorten arbeiten.

- ✓ Stufenlose Höheneinstellung mittels einer zentralen Spindel, bequem und zentral zu bedienen
- ✓ Präzise Messskala zur millimetergenauen Einstellung, ein Dreh – ein Maß
- ✓ Führung der Walzeinrichtung 8-fach mit hochwertigen, gekapselten Kugellagern – genaue Führung des Schlittens, kein Verkanten
- ✓ Griffiges, großes Handrad zur kinderleichten Bedienung – kein Rutschen, den Ton fest im Griff
- ✓ Vortrieb der Walzeinrichtung mittels Zahnrad und Zahnstange, präzise Führung – robust, langlebig, exakt
- ✓ Verzinkte Walze mit großem Durchmesser – minimaler Kraftaufwand beim Walzvorgang
- ✓ Tischauflage aus feuchtigkeitsbeständigem Multiplex – immer beste, absolut plane Platten
- ✓ Robustes Leinentuch, leicht zu wechseln und gut zu befestigen
- ✓ Massives Tischgestell mit abnehmbaren Füßen – auch als Tischgerät einsetzbar
- ✓ Optional: Nivellierfüße zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten

RS Tisch-Plattenwalze

Entwickelt für den Einsatz in Umgebungen mit begrenztem Platzangebot, wie Schulen oder Töpferkursen, ist die KITTEC RS Tisch-Plattenwalze mit ihrer Qualität und Haltbarkeit auch für professionelle Töpfer- und Keramik-Werkstätten ein wertvolles Werkzeug. Dank ihrer extra großen Arbeitsdimensionen, die es so in dieser Produktparte bisher nicht gab, ist die KITTEC RS für viele Einsatzzwecke geeignet. Nach getaner Arbeit ist sie schnell und einfach zerlegt und platzsparend verstaut. Die ausgereifte Mechanik der KITTEC RS Tisch-Plattenwalze macht es einfach, Ton zu perfekten Platten zu formen. Zwei gegenläufige, verzinkte Zylinder walzen den Ton zu Platten mit gleichbleibenden Eigenschaften. Die Plattenstärke lässt sich leicht und präzise durch Drehung einer einzigen, zentral montierten Einstellkurbel anpassen. Die integrierte, millimetergenaue Skala garantiert exakte und reproduzierbare Plattenstärken.

Die große Arbeitsfläche der KITTEC RS macht auch das Walzen großer Platten komfortabel. Dabei ist die Plattengröße nicht durch die Maße der Arbeitsfläche begrenzt. Unter Verwendung von zwei Leinentüchern können auch größere Platten hergestellt werden.



- ✓ Plattenstärke einfach und präzise einstellbar, durch Drehung eines einzigen, zentral montierten, leichtgängigen Kurbelgriffs
- ✓ Millimetergenaue Skala für präzise und exakt reproduzierbare Plattenstärken
- ✓ Solide und dauerhafte Konstruktion
- ✓ Einfache Demontage der Arbeitsoberfläche für platzsparende Lagerung nach der Verwendung
- ✓ Position des unteren Zylinders über verstellbare Füße der Arbeitsoberfläche einstellbar
- ✓ Gesamtlänge der Tonplatten kann die Länge der Arbeitsoberfläche übersteigen, bei Einsatz von zwei Leinentüchern
- ✓ Korrosionsschutz von Zylindern und anderen mechanischen Bauteilen durch Verzinkung



Hand-Plattenroller RH

Der KITTEC Hand-Plattenroller RH ist für die schnelle und bequeme Verarbeitung von Ton bis zu einer Breite von 400 mm ausgelegt. Mit dem Hand-Plattenroller lassen sich Tonplatten zügig und einfach auf eine Dicke von 4 mm, 7 mm oder 10 mm bringen.

Bei der Verarbeitung von kleineren Tonmengen kann der Hand-Plattenroller eine teurere Plattenwalze ersetzen und lässt sich sehr flexibel einsetzen. Zudem besticht er durch sein geringes Gewicht von ca. 2 kg und lässt sich durch sein handliches Format einfach verstauen und in Arbeitsplatznähe lagern.

Der Holzzylinder des Hand-Plattenrollers ermöglicht zügiges und unkompliziertes Arbeiten, da der Ton am Holzzylinder nicht haften bleibt. Optional erhalten Sie auch für unseren Hand-Plattenroller ein passendes Leinentuch. Dieses lässt sich als Abdeckung für einen sauberen Arbeitstisch oder beim Arbeiten mit klebrigerem Material zwischen Walze und Ton verwenden.



- ✓ Stufenlos in der Höhe verstellbar
- ✓ Platzsparend auf jedem Tisch einsetzbar
- ✓ Einfach zu justieren

KITTEC Plattenwalzen

Modell	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Nutzfläche Länge [mm]	Nutzfläche Breite [mm]	Nutzfläche Höhe [mm]	Gewicht [kg]
RM1	1160	850	1300	800	675	0-90	90
RM2	1160	850	1300	800	675	0-90	90
RS	900	590 (795)	330	900	500	0-60	26
RH	625	130	130	–	380	4–10	2

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zu den KITTEC Plattenwalzen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC Geräte: Spritzkabine SB1

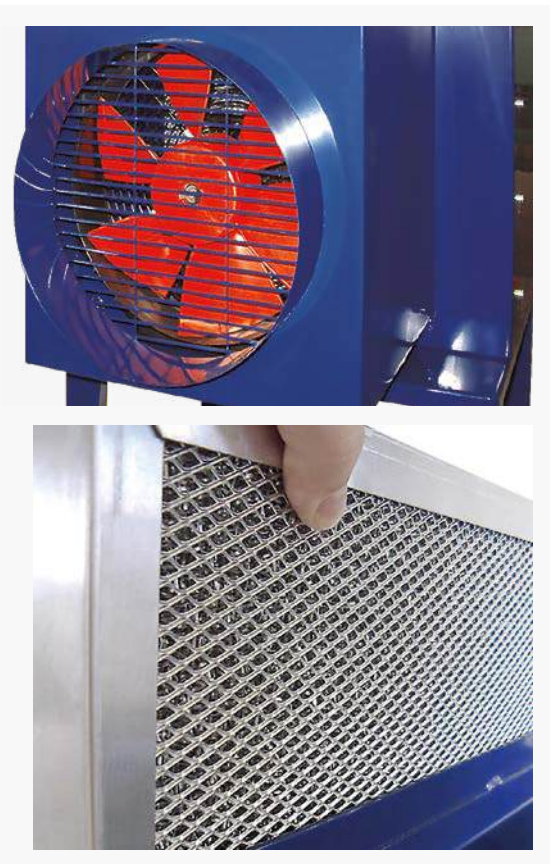
Die KITTEC SB1 Spritzkabine ermöglicht eine staubfreie Arbeitsumgebung in der Werkstatt beim Aufspritzen von Glasuren oder keramischen Farben. Die Kabinen besitzen einen rundum geschlossenen Arbeitsbereich, der nur an der Vorderseite offen ist. In der Kabine wird über einen Ansaugventilator ein Unterdruck erzeugt, so dass feine Glasur-/Farbpartikel nicht aus der Spritzkabine austreten können.

Die KITTEC SB1 Spritzkabine ist ideal für kleinere Werkstätten und als Umluftmodell ausgeführt. Die eingesaugte Luft wird dabei nach einer Filterung wieder gereinigt an den Raum abgegeben. Der robuste und langlebige Metallfilter besitzt mehrere zueinander versetzte Filtereinlagen. An der Rückseite wird die gereinigte Luft in die Werkstatt zurückgeführt. Zum Säubern des verzinkten Metallfilters wird dieser einfach aus seiner Führung gezogen, um ihn anschließend unter fließendem Wasser zu reinigen.

Die KITTEC SB1 Spritzkabine kann auf einen Tisch gestellt oder auf dem mitgelieferten Untergestell benutzt werden. Sie ist aus solidem Stahl gefertigt und wird anschlussfertig geliefert. Eine Ränderscheibe zum Abstellen und Bewegen von Werkstücken in der KITTEC SB1 Spritzkabine kann optional mitbestellt werden.



- ✓ Starker Ansaugventilator
- ✓ Verzinkter Metallfilter, leicht zu reinigen



KITTEC Spritzkabine SB1

Modell	Innenbreite [mm]	Innentiefe [mm]	Innenhöhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamthöhe [mm]	Absaugleistung [m³/h]	Spannung [V]	Gewicht [kg]
SB1	610	460	610	650	1500	2450	230	60

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zur KITTEC Spritzkabine finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC Geräte: Tonpresse TP

Die KITTEC Tonpresse TP beruht auf einer einfachen, aber sehr ausgeklügelten Technik, mit der Töpfer Tonstränge für ihre Kreationen anfertigen können. Der Behälter für die Tonmasse kann mit einem ganzen 12,5 kg Hubel Ton befüllt werden. Durch eine nach unten gerichtete Bewegung des Ratschenhebels wird der Ton durch eine individuell auswählende Schablone an der Unterseite des Behälters gepresst. Es entstehen je nach Schablonenform hohle runde, rechteckige oder oktagonale Tonstränge.

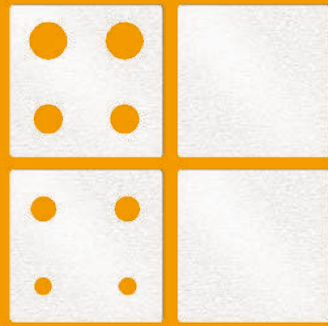
Die KITTEC Tonpresse TP ist vollverzinkt und kann an stabilen Beton-, Holz- oder Ziegelwänden montiert werden. Optional bieten wir aber auch ein Spezial-Gestell an, das lediglich am Boden fixiert werden muss.



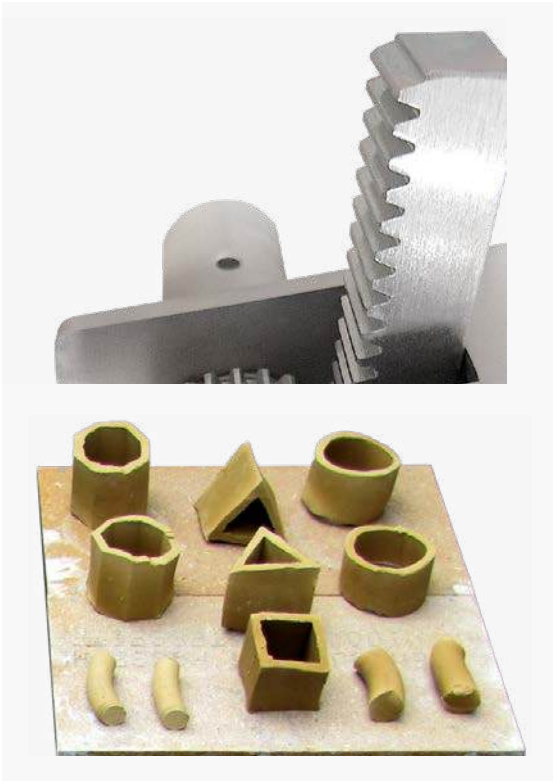
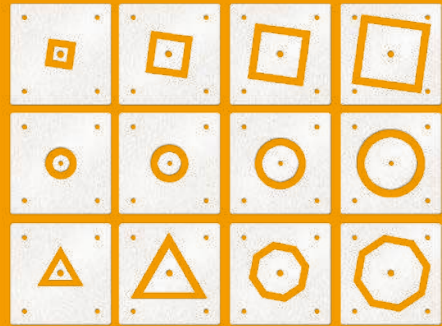
- ✓ Gemeinsam mit dem Fachhandel entwickelt
- ✓ Verschiedenste Tonstränge für individuelle Kreationen
- ✓ Extra großer Zylinder für einen ganzen Hubel Ton
- ✓ Ausgezeichnete Kraftübertragung: Zahnrad und Zahnstange
- ✓ Geringer Kraftaufwand durch Qualitäts-Ratsche
- ✓ Inkl. Schablonen-Satz, 4-teilig (Grundausrüstung)
- ✓ Schnellverschluss zum einfachen Wechseln der Schablonen
- ✓ Optional: Komfort-Ratsche mit verlängerbarem Hebel
- ✓ Optional: 12-teiliger Schablonensatz aus Edelstahl
- ✓ Optional: Stahlgestell für stabilen Stand

Original KITTEC Schablonensätze

KITTEC Schablonensatz 4-teilig



KITTEC Schablonensatz 12-teilig



KITTEC Tonpresse TP

Modell	Zylinderbreite [mm]	Zylindertiefe [mm]	Zylinderhöhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gewicht [kg]
TP	140	140	400	260	210	860	20

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

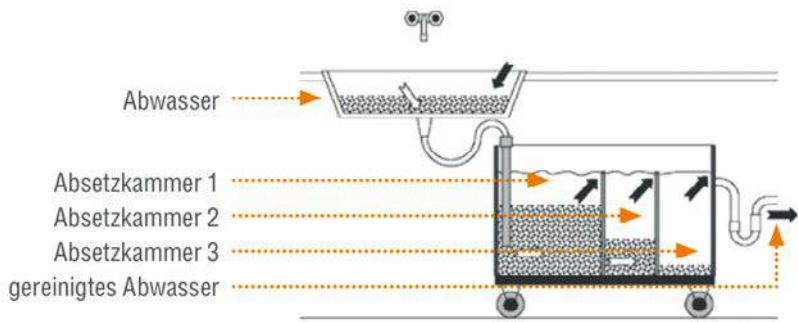


Mehr Informationen zur KITTEC Tonpresse finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC Geräte: Absetzbecken AB

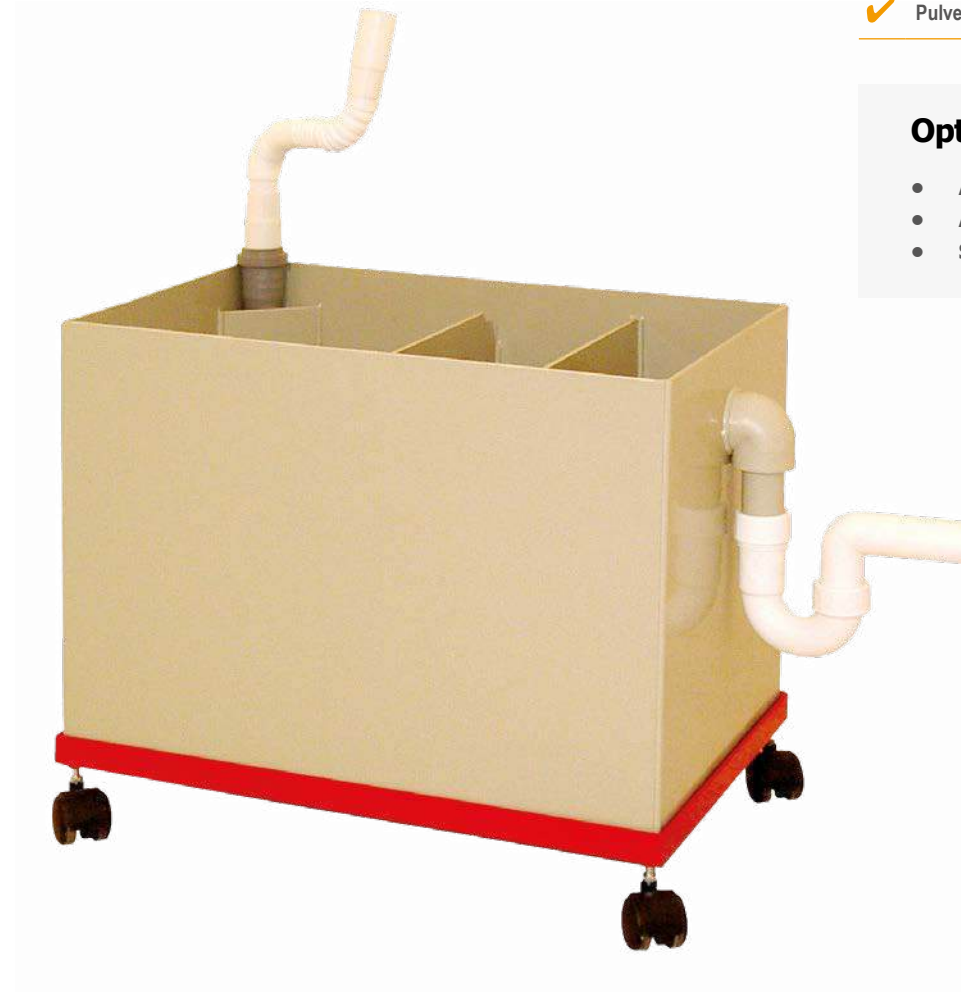
Das Absetzbecken, das auch Glasur- und Tonabscheider genannt wird, dient dazu, Glasuren, Tone und Engobenreste der Kanalisation fernzuhalten. Das Absetzbecken wird unter das Waschbecken montiert. Die absetzbaren Stoffe im Abwasser setzen sich durch das einfache, aber hochwirksame Dreikammersystem am Boden des Beckens ab. Dies verhindert Rohrverstopfungen und schont die Umwelt, die Einhaltung der Abwasser-Richtlinien ist kein Problem mehr.



- ✓ Einfacher Waschbecken-Anschluss
- ✓ Siphonsatz für den Abwasseranschluss
- ✓ Becken aus schlagfestem und recycelbarem Kunststoff
- ✓ Effektives 3-Kammern-System
- ✓ Inkl. 4 Lenkrollen mit Feststellbremse
- ✓ Pulverbeschichtetes Stahl-Untergestell

Optional erhältlich :

- Abdeckung für Absetzbecken
- Alternative Beckenhöhe: 10 cm niedriger
- Sondermaße auf Anfrage



KITTEC Absetzbecken AB

Modell	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe inkl. Rollen [mm]	Kammern	Zu- und Abfluss Ø [mm]	Höhe Zufluss [mm]	Höhe Abfluss [mm]	Gewicht [kg]
AB	610	410	530	3	40	630	375 ± 15	10

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC Absetzbecken finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC Ausstattung: Tonbehälter TB

Richtig gelagerte Tonmassen bleiben länger plastisch. Der Tonbehälter besteht aus schlagfestem Kunststoff mit einer glatten Innenwand und Muschelgriffen. Ein passendes Rollengestell ist für jede Tonbehältervariante optional verfügbar. Der nahezu luftdichte Deckel ermöglicht eine fachgerechte Lagerung des Tons.

- ✓ Kälte- und hitzebeständig
- ✓ Leicht, trotzdem hohe Stabilität
- ✓ Robust, äußerst langlebig
- ✓ Leicht zu reinigen

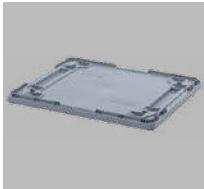


Tonbehälter TB 100 / TB 200



Tonbehälter TB 760

Optional erhältlich:



Deckel für Tonbehälter

variiert je Typ



Rollengestell für Tonbehälter

variiert je Typ

KITTEC Tonbehälter TB

TB TYP	Innenbreite [mm]	Innentiefe [mm]	Innenhöhe [mm]	Volumen [l]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamthöhe inkl. Deckel [mm]	Gesamthöhe inkl. Deckel u Rollen [mm]	Material	Farbe	Gewicht [kg]
TB 100	570	370	415	88	600	400	420	440	520	PP	grau	5
TB 200	770	570	405	178	800	600	420	440	520	PP	grau	8
TB 760	1110	710	610	535	1200	800	790	830	940	PP	grau	37

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zu den KITTEC Tonbehältern finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC Ausstattung: Ränderscheiben

Die KITTEC Ränderscheiben sind die idealen Helfer für das Bemalen und Rändern von Keramik. Durch ihre präzise Lagerung bestechen sie durch einen langen, ruhigen und gleichmäßigen Lauf. Die Zentrierrillen erlauben ein genaues Ausrichten der Objekte und damit exaktes Arbeiten. Mit unseren verschiedenen Ausführungen haben wir für jede Anwendung das Richtige dabei.



KITTEC Ränderscheiben

Modell	Art	Durchmesser [mm]	Höhe [mm]	Material	Gewicht [kg]
RSL 220 N	Ränderscheibe	220	50	Stahl lackiert	3,1
RSL 220 H	Ränderscheibe	220	125	Stahl lackiert	3,3
RSV 220 H	Ränderscheibe	220	125	Stahl verzinkt	3,3
RSV 220 N	Ränderscheibe	220	50	Stahl verzinkt	3,1
RAB 300 N	Ränderscheibe	300	52	Aluminium	2,7
RAB 300 H	Ränderscheibe	300	127	Aluminium	2,9
RSL 220 ST	Stand-Ränderscheibe	220	780-1225	Stahl lackiert	7,4
RAB 300 ST	Stand-Ränderscheibe	300	780-1225	Aluminium	8,5

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zu den KITTEC Ränderscheiben finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC Ofenzubehör: Steuerungen (Thermocomputer)

Vielseitig steuerbar – die Thermocomputer

Hochwertige, äußerst einfach bedienbare Steuerungen für Ihren KITTEC Brennofen. Je nach Modell bieten sie individuell einstellbare Brennkurven (Vorlaufzeit, geregeltes Aufheizen in Stufen auf einstellbare Endtemperatur, Haltezeit, geregeltes Abkühlen) für verschiedenste Brennprozesse z. B. in der Keramik-, Glas und Stahlbearbeitung sowie in vielen Anwendungen der Wärmebehandlung. Gemeinsam haben alle Steuerungen die Zuverlässigkeit sowie einen Übertemperaturschutz als Überbrennsicherheit.



Alle unsere Steuerungen lassen sich jederzeit auf die Nutzung von Solarstrom einstellen.



Thermocomputer TC66

Alle Werte der typischen Keramik-Brennkurve (Vorlaufzeit, geregeltes Aufheizen in zwei Segmenten auf einstellbare Endtemperatur, Haltezeit, geregeltes Abkühlen) sind beliebig einstellbar. Sechs Programme können Sie selbst Ihren Anforderungen entsprechend anpassen und abspeichern.

Die Steuerungen TC75 WU und TC95 WU sind speziell für Brennöfen entwickelt und ermöglichen die komfortable Bedienung über WLAN. So lassen sich Programme und Brennkurven bequem per Smartphone oder Computer überwachen, nachverfolgen und auch für spätere Brennvorgänge dokumentieren.



Thermocomputer TC75 WU

Sechs voreingestellte Programme mit gespeicherten Brennkurven (mit den passenden Segmenten für den Keramikbereich: Vorlaufzeit, geregeltes Aufheizen in zwei Segmenten auf einstellbare Endtemperatur, Haltezeit, geregeltes Abkühlen) können individuell angepasst werden. Bei Verbindung mit der SuperWise App über Wifi/USB kann jeder Brennvorgang auch bequem per Smartphone, Tablet oder PC gestartet, überwacht oder gestoppt werden.



Thermocomputer TC95 WU

Die TC95 WU mit Wifi und USB-Anschluss bietet eine moderne Eingabeoberfläche und viele Freiheiten für individuelle Brennkurven-Einstellungen. Das Temperaturprofil ist frei wählbar – 25 unterschiedliche Temperaturprofile können als Programm gespeichert und einfach wiederverwendet werden. Mit Online-Anbindung über Wifi an die SuperWise App kann künftig jeder Brennvorgang bequem per Smartphone, Tablet oder PC gestartet, überwacht oder gestoppt werden.



Thermocomputer TC505

Die Brennkurve der TC505 besteht aus Vorlaufzeit, zwei einstellbaren Aufheiz- und Haltezeiten und (geregelter) Abkühlphase. Alle Werte sind frei einstellbar. Sechs Programme sind fest einprogrammiert, 23 weitere können individuell gespeichert werden. Außerdem verfügt die Steuerung über eine Verriegelungstaste sowie eine Stromverbrauchsanzeige.

Die neuen TC70x Steuerungen führen ein neues Bedien- und Anzeigekonzept ein. Ein auf die Anwendung zugeschnittenes kontrastreiches LC-Display stellt alle essenziellen Prozesswerte auf einen Blick dar. Ein abweichender Prozesswert wechselt dabei farblich von grün nach rot.



Thermocomputer TC705

Das Temperaturprofil der TC705 besteht aus 4 Segmenten (jeweils Rampe und Haltezeit, grafisch auf der Anzeige abgebildet) und ist somit typisch für Keramik-Anwendungen und Heat-Treatment. Das bedeutet einfachste Handhabung bei der Programmierung und Darstellung während des Prozessablaufs. Bis zu 99 Programme abspeicherbar. Die integrierte Brennverlaufsdokumentation ist über den USB-Stick auf Ihren PC übertragbar. Der USB-Stick ist auch zur Verriegelung einsetzbar.



Thermocomputer TC707

Die Brennkurve ist mit TC707 flexibel gestaltbar, bis zu 99 Programme sind abspeicherbar. Mit der SuperWiseApp kann jeder Brennvorgang online über Wifi gestartet, überwacht, gestoppt, nachverfolgt und dokumentiert werden. Echtzeit-Programmstart oder -beendigung (z.B. Montag 7:00 Uhr) sind möglich. Die integrierte Brennverlaufsdokumentation ist auch per USB-Stick (auch als Verriegelung einsetzbar) auf den PC übertragbar.

KITTEC Ofenzubehör: Brennsets für STUDIO-, CLASSIC- und PROFESSIONAL-LINE

Große Auswahl für einen perfekten Brand.

Mit KITTEC Brennsets aus hochwertigen, hitzebeständigen Brennplatten unterschiedlicher Form und Größe sowie passenden Stützelementen können Sie Ihr Brenngut auf mehrere Ebenen verteilen und mehrere Einzelstücke gleichzeitig brennen. Die Brennsets halten extremen Temperaturen problemlos stand.



Brennset	Anzahl Platten	Plattenmaße [mm]	Anzahl Stützen 50 mm	Anzahl Stützen 100 mm	Anzahl Stützen 150 mm	Anzahl Stützen 200 mm	Keramik-Drei-fuß-Set	Plattentrenn-mittel 1 kg	Cordierit-Klötzchen f. unterste Lage	Komplettgewicht [kg]
0	2	Ø = 260	6	3	-	-	1	1	3	5
A	3	Ø = 350	6	6	-	-	1	1	3	9
B	4	Ø = 380	9	6	3	-	1	1	3	13
C	4	Ø = 470	6	6	3	-	1	1	3	24
D	4	Ø = 520	9	6	3	-	1	1	3	33
E	4	Ø = 584	9	6	3	-	1	1	3	42
CB 220 S	8	350 x 500	12	6	6	-	1	1	8	39
CB 330 S	10	400 x 500	12	12	6	-	1	1	8	54
CB 380 S	10	450 x 500	12	12	6	-	1	1	8	71
CB 460 S	12	450 x 600	12	12	12	-	1	1	8	111
CB 520 S	12	500 x 600	12	12	12	-	1	1	8	122
SQ 11	2	180 x 180	6	3	-	-	1	1	4	5
SQ 50	3	340 x 330	6	6	-	-	1	1	4	13
SQ 70	4	340 x 330	9	9	-	-	1	1	4	16
SQ 90	4	400 x 400	9	9	-	-	1	1	4	21
SQ 140	5	400 x 400	9	9	3	-	1	1	4	26
SQ 150	4	500 x 500	9	9	-	-	1	1	4	38
SQ 220	5	500 x 500	9	9	3	-	1	1	4	47
SQ 165	8	400 x 350	12	12	8	-	1	1	8	41
SQ 235	8	490 x 350	20	12	8	-	1	1	8	49
SQ 350	10	500 x 400	20	12	8	8	1	1	8	66
SQ 390	12	500 x 400	20	12	12	8	1	1	8	78
CBN 15	2	240 x 180	6	3	-	-	1	1	4	6
CBN 33	3	300 x 290	6	6	-	-	1	1	4	11
CBN 50	3	340 x 310	6	6	-	-	1	1	4	12
CBN 70	3	350 x 340	6	6	3	-	1	1	4	14
CBN 100	4	400 x 350	9	6	6	-	1	1	-	20
CBN 140	4	470 x 400	9	6	6	-	1	1	-	26
CBN 200	4	500 x 460	9	6	6	-	1	1	-	36
CBN 280	5	570 x 500	9	6	6	3	1	1	-	59
CBN 330	5	600 x 500	9	6	6	3	1	1	-	61
CL 43	3	350 x 300	6	6	-	-	1	1	-	11
CL 60	3	350 x 300	6	6	3	-	1	1	-	12
CL 100	4	400 x 350	9	6	6	-	1	1	-	20
CL 140	4	500 x 400	9	6	6	-	1	1	-	27
CL 210	5	500 x 470	12	6	6	-	1	1	-	44
CL 280	5	540 x 500	12	6	6	3	1	1	-	56
CL 330	5	560 x 500	12	6	6	3	1	1	-	58
CL 440	10	560 x 320	12	12	9	9	1	1	-	63
CL 600	12	600 x 370	15	15	12	12	1	1	-	101
CT 40-3	3	350 x 270	6	6	-	-	1	1	-	11
CT 55-3	3	350 x 270	6	6	3	-	1	1	-	11
CT 90-3	4	370 x 320	9	6	3	-	1	1	-	17
CT 130-3	4	500 x 370	9	6	3	-	1	1	-	25
CT 190-3	5	500 x 400	9	6	6	-	1	1	-	33
CT 250-3	6	540 x 460	9	3	6	3	1	1	-	61
CT 310-3	6	570 x 500	9	6	6	6	1	1	-	70
CT 400-3	12	520 x 320	12	12	9	9	1	1	-	69
CT 580-3	12	600 x 370	15	15	12	12	1	1	-	101

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Brennset	Anzahl Platten	Plattenmaße [mm]	Anzahl Stützen 50 mm	Anzahl Stützen 100 mm	Anzahl Stützen 150 mm	Anzahl Stützen 200 mm	Keramik-Drei-fuß-Set	Plattentrenn-mittel 1 kg	Cordierit-Klötzchen f. unterste Lage	Komplettgewicht [kg]
CT 35-5	3	280 x 260	6	6	-	-	1	1	-	9
CT 50-5	3	280 x 260	6	6	3	-	1	1	-	10
CT 80-5	4	330 x 310	9	6	3	-	1	1	-	15
CT 120-5	4	460 x 360	9	6	3	-	1	1	-	24
CT 170-5	4	460 x 430	9	6	6	-	1	1	-	28
CT 220-5	5	460 x 460	9	6	6	3	1	1	-	41
CT 270-5	5	500 x 500	9	9	6	3	1	1	-	48
CT 360-5	10	540 x 249	12	12	9	9	1	1	-	60
CT 520-5	12	600 x 330	15	15	12	12	1	1	-	91
XR/XRS 100	3	400 x 330	9	6	3		1	1	4	15
XR/XRS 150	4	460 x 350	9	9	6	3	1	1	4	26
XR/XRS 190	4	480 x 400	6	9	6	3	1	1	4	28
XR/XRS 230	4	600 x 400	6	9	6	6	1	1	4	40
XR/XRS 310	5	600 x 470	6	9	6	6	1	1	4	60
XR/XRS 380	10	530 x 340	12	12	12	12	1	1	8	66
XR/XRS 520	12	580 x 350	15	15	12	12	1	1	8	94
XR/XRS 680	12	600 x 500	15	15	12	12	1	1	8	146
XR/XRS 780	14	600 x 500	18	15	15	12	1	1	8	170
XR/XRS 1060	28	470 x 370	36	30	30	24	1	1	16	171
XT/XTS 80	3	460 x 320	9	6	3	-	1	1	4	18
XT/XTS 120	4	520 x 340	9	6	6	3	1	1	4	27
XT/XTS 160	4	540 x 390	6	6	6	6	1	1	4	32
XT/XTS 200	4	600 x 400	6	6	6	6	1	1	4	39
XT/XTS 270	5	600 x 460	9	6	6	6	1	1	4	58
XT/XTS 330	12	520 x 340	12	12	12	12	1	1	8	75
XT/XTS 450	12	570 x 350	15	15	12	12	1	1	8	93
XT/XTS 600	12	600 x 400	15	15	12	12	1	1	8	109
XT/XTS 700	14	600 x 450	15	15	12	12	1	1	8	153
XT/XTS 1000	28	470 x 360	36	24	24	24	1	1	16	164
XG 250	4	600 x 400	6	6	6	6	1	1	4	39
XG 350	5	600 x 500	9	6	6	6	1	1	4	63
XG 500	12	530 x 400	12	12	12	12	1	1	8	88
XG 770	12	600 x 500	18	12	12	12	1	1	8	146
XG 1000	24	460 x 400	36	24	24	24	1	1	16	147

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zu den KITTEC Brennsets finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC Selbstbaumaterial für Gas- und Raku-Öfen

Neben der Unabhängigkeit von elektrischen Anschlüssen spricht vor allem und in erster Linie die Möglichkeit, unter Reduktionsatmosphäre brennen zu können, für den Einsatz von Gas-Brennöfen.

Für den Bau individueller Gas- und Raku-Öfen bieten wir Ihnen Selbstbaumaterial wie Flaschenanschluss, Brenner, u. v. m. an.

Um die beliebte Raku-Technik erfolgreich zu meistern, finden Sie umfassende Ausstattung und Zubehör wie etwa Raku-Boxen und Raku-Zangen.

Gastechnik:



Topf-Brenner für Gasöfen

Topf-Brenner Propan 20 kW – extrem leise und gut regulierbar



Flaschenanschluss

Druckregler mit Manometer und 1,5 m Schlauch, inkl. aller Armaturen zwischen Brenner und Gasflasche



Temperaturerfassung

Thermoelement und Temperaturanzeige (batteriebetrieben) bis 1.440 °C

optional: Netzadapter 230 V für Temperaturanzeige



Komplettpaket Raku

Die benötigten Komponenten für den Selbstbau eines Raku-Ofens bieten wir nicht nur einzeln sondern auch als Komplettpakete an:

- **Komplettpaket Raku-Zubehör A:** Raku-Brenner **20 kW** inkl. Fuß, Flaschenanschluss, Thermoelement, Temperaturanzeige (batteriebetrieben)
- **Komplettpaket Raku-Zubehör B:** Raku-Brenner **30 kW** inkl. Fuß, Flaschenanschluss, Thermoelement, Temperaturanzeige (batteriebetrieben)



Raku-Brenner Propan

Extrem leise, gut regulierbar (inkl. Fuß) wahlweise 20 kW oder 30 kW



2-Flaschen-Adapter

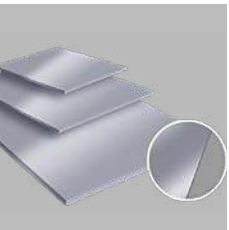
Inkl. Umschaltvorrichtung

Selbstbaumaterial:



Feuerleichtsteine

5 verschiedene Steintypen von 1.320 °C bis 1.540 °C, die sich durch geringe Wärmeleitfähigkeit auszeichnen – für niedrige Außentemperaturen und hohe Isolierung.



Isolierplatten

Isolierplatten eignen sich hervorragend z. B. als Hinterisolierung für Frontlader.

- Kalziumsilikatplatten bis 1.050 °C
- Microporöse Premium-Dämmplatten bis 1.000 °C
- Vermiculitplatten bis 900 °C



Fasermatte

Die binderfreien Matten besitzen hervorragende Wärmedämmeigenschaften.

- Fasermatte 1.200 °C – keramikfaserfrei
- Fasermatte 1.430 °C aus keramischen Fasern

Raku-Ausstattung und Zubehör:



Raku-Box

Abmessungen ca. 650 x 500 x 300 mm, Variante 1: innen unlackiert, außen lackiert
Variante 2: aus Edelstahl



Raku-Handschuhe

Variante 1: bis maximal 400 °C
Variante 2: bis maximal 1.000 °C



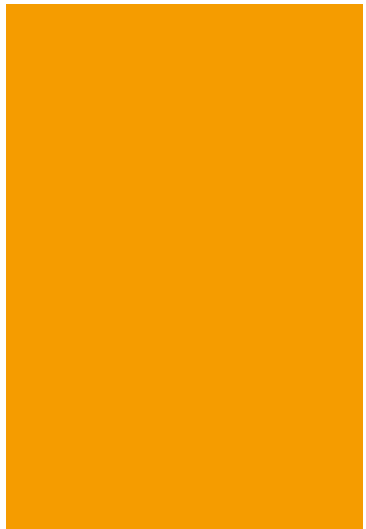
Raku-Zangen

Variante 1: verzinkt, mit Zähnen
Variante 2: aus Edelstahl, mit Ringbacken für Rundgefäße



Mehr Informationen zum KITTEC Selbstbaumaterial für Gas- und Raku-Öfen sowie Raku-Zubehör finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!





INFORMATION & SERVICE



KITTEC BERATUNG



Von Anfang an gut beraten!

Für eine persönliche Beratung nennen wir Ihnen gerne unseren KITTEC Händler in Ihrer Nähe. Telefonisch oder per E-Mail beantworten wir gerne Ihre Fragen oder nehmen Ihre Bestellung entgegen.

Ihr Kontakt zu KITTEC:

Tel.: +49-8031-892462

E-Mail: info@kittec.de



KITTEC LIEFER- UND AUFSTELL-SERVICE



Zuverlässig geliefert, sicher aufgebaut.

Auf Wunsch bieten wir Ihnen auch einen eigenen Liefer- und Aufstell-Service.



KITTEC ERSATZTEIL-SERVICE



Schnell geliefert, immer passend.

Heizspiralen, Tragrohre, Schaltschütze, Thermoelemente, Regelanlagen, Isoliermaterial – wir haben die gängigen Ersatzteile auch unserer ersten Öfen jederzeit lagernd.

Wir sind aber auch in der Lage, Heizspiralen sämtlicher anderer Ofen-Hersteller nach Ihren Angaben zu fertigen.

Fragen Sie einfach bei uns an.

KITTEC REPARATUR-SERVICE



Schnell gemacht, immer sicher.

Heizspiralenwechsel und sonstige Reparaturen führen wir auf Wunsch gerne durch. Rufen Sie uns an, wir machen Ihnen ein unverbindliches Angebot für den Service-Einsatz und besprechen das weitere Vorgehen.

SCHLAGWORTREGISTER

A	
Absetzbecken AB	84
Anwendungen	1
Atmosphärischer Sinterofen KTQ	74
Ausschmelzen	76
Ausschmelzöfen XA	76
Ausstattung	79

B	
Beratung	94
Brennsets	88

C	
CB, Elektro-Toplader	32
CBG, Gas-Toplader	44
CBF, Fusingöfen	38
CBN, Elektro-Frontlader	28
CBR, Raku-Öfen	46
CBRB, Raku-Ringöfen	48
CL, Elektro-Frontlader	40
CLASSIC-LINE	31
CLL, Laboröfen	66
CLM, Glüh- und Härteöfen	68
CLU, Luftumwälz-Kammeröfen	72
CT, Elektro-Frontlader	42
CTH, Herdwagenöfen	62

D	
Dental / Dentalöfen	14

E	
ECO, Elektro-Toplader	26
Ersatzteil-Service	96
Erweiterungsringe	35

F	
Flaschenanschluss	90
Fusingöfen	38

G	
Glüh- und Härteöfen	68

H	
Härteöfen	68
Härtetisch	69
Haubenöfen HCB/HSQ	70
Herdwagenöfen	62

I	
INDUSTRIAL-LINE	61
Industrieöfen	16

Informationen allgemein	5
Inhaltsverzeichnis	5

K	
Kammeröfen	72
Keramik	5
Keramik-Brennöfen	5
Komplettpaket Raku	90
KTQ, Sinteröfen	74

L	
Labor	4
Laboröfen	66
Legende	4
Liefer- und Aufstell-Service	94
Luftumwälz-Kammeröfen	72

M	
Modellreihe CBF/SQF	38
Modellreihe CB	32
Modellreihe CBG	44
Modellreihe CBN	28
Modellreihe CBR	46
Modellreihe CBRB	48
Modellreihe CL	40
Modellreihe CLU	72
Modellreihe CLL	66
Modellreihe CT	42
Modellreihe ECO	26
Modellreihe HCB/HSQ	70
Modellreihe KTQ	74
Modellreihe M	71
Modellreihe SQ	36
Modellreihe XA	76
Modellreihe X	52
Modellreihe XG	58
Modellreihe XR	54
Modellreihe XRS/XTS	64
Modellreihe XT	56
Muffelöfen M	71

N	
NewGen ESP	18

O	
Ofenzubehör	79

P	
Plattenwalzen	80
Propanbrenner	90
PROFESSIONAL-LINE	51
Prototyping	16

R	
Raku-Öfen	46-48
Raku- und Selbstbaumaterial	90
Raku-Zubehör	91
Ränderscheiben	86
Reparatur-Service	95
RH Hand-Plattenroller	81
RM1/RM2 Plattenwalzen	80
Rollengestell Tonbehälter	85
RS Plattenwalzen	81

S	
Schablonensätze f. Tonpresse	83
Selbstbaumaterial	90
Sinteröfen	74
Sonderanfertigungen / Sonderbau	20
Spritzkabinen SB1	82
SQ, Elektro-Toplader	36
SQF, Fusing-Toplader	38
Steuerungen, Thermocomputer	87
STUDIO-LINE	25

T	
Team	8
Thermocomputer	87
Tonbehälter	85
Tonpresse TP	83
Topf-Brenner	90
Töpferei	5

U	
Über uns, Historie	5
Unser Team	8

W	
Wärmebehandlung	16
Willkommen	3

X	
X, Elektro-Toplader	52
XA, Ausschmelzofen	76
XG, Gas-Frontlader	58
XR, Elektro-Frontlader	54
XRS/XTS, Elektro-Frontlader	64
XT, Elektro-Frontlader	56

Z	
Zeichenerklärungen	4
Zwischenringe	35

IMPRESSUM

HERAUSGEBER: KITTEC GmbH, Taxisstr. 49, 83024 Rosenheim, Deutschland

VERANTWORTLICH FÜR DEN INHALT: KITTEC GmbH

AUSGABE: 2026

KONZEPT: Sales Readiness Consulting, Alexander Fischer, www.sales-readiness.de

BILDNACHWEIS: Seite 10: kamui29 - Fotolia, Alfa Photostudio - Shutterstock, kk75 - Fotolia, SpockyPo - Shutterstock, Viktor Prymachenko - Shutterstock, fovito - Fotolia, Dagmar Gärtner - Fotolia
Seite 12: Katja von Lipinski, Lassalle Mathieu - Shutterstock, Por-por-Ling - Shutterstock, RimDream - Shutterstock, Aleksandr Simonov - Shutterstock
Seite 13: Katja von Lipinski
Seite 14: key_keeper - Shutterstock, MarinaGrigorivna - Shutterstock, fovito - Fotolia, ShishkinV - Shutterstock, nevodka - Shutterstock, wavebreakmedia - Shutterstock, Microgen - Shutterstock
Seite 16: Surawit Klanliang - Shutterstock, High Simple - Shutterstock, Picture industry - Shutterstock, Alraun - Shutterstock
Seite 17: SpockyPo - Shutterstock, Plasmachemnitz1996 - Shutterstock
Seite 18: Inna Polekhina - www.istockphoto.com/portfolio/sofjushka
Seite 29: Viktor Prymachenko - Shutterstock
Seite 92: WavebreakmediaMicro - Fotolia, Yuri Arcurs - Fotolia, Africa Studio - Fotolia
Seite 94: WavebreakmediaMicro - Fotolia
Seite 95: Africa Studio - Fotolia

Wo nicht anders angegeben: KITTEC

Bei der Erstellung und Bearbeitung von Text, Bild, Video, Ton setzen wir auf Mithilfe von künstlicher Intelligenz.



ERLEBEN SIE ECHTE KITTEC-QUALITÄT:

WWW.KITTEC.EU



**KITTEC GmbH
Taxisstr. 49
83024 Rosenheim
Germany**

**Tel.: +49 8031 892462
E-Mail: info@kittec.de**

**KITTEC, a.s.
Kelčice 144
798 08 Vranovice-Kelčice
Česká republika**

**Tel.: +420 582 360 601
E-Mail: info@kittec.cz**